

REM PUR 310 Decklack wvb

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K-PUR-Deckbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ sehr gute Graffiti-Beständigkeit
- ✓ Zulassung bei ÖBB, DB und SBB
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm

Farbton nach RAL, NCS oder nach Kundenwunsch

Glanzgrad glänzend bis matt

Einsatzgebiet

Hochwertiger Decklack für den Schienenfahrzeugbereich und allgem. Industrie

Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
REM PUR 81 Grund wvb
EPOXY 61 S Grund wvb

empfohlene Füller:

PUR Grundfarbe 51
Aqua Füller 41

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. PUR-top coat waterborne
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ very good Graffiti removability
- ✓ Approved by ÖBB, DB and SBB
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm

Colour-shade according to RAL, NCS or at customer's request

Gloss degree gloss to mat

Range of application

High-quality top-coat for rail and general industry

Substrate

recommended priming:

EPOXY 41 Universalgrund
EPOXY 51 Universalgrund
REM PUR 81 Grund wvb
EPOXY 61 S Grund wvb

recommended filler:

PUR Grundfarbe 51
Aqua Füller 41

(Please notice corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C

ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F. maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Luftspritzen mit Membranpumpe, Airmix

Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

Lagerung

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind. 18 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

General application instructions

Optimal processing temperature: 18-28°C

Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.

Maximum humidity at drying process: 80% R.H.

spraying gun, air spraying with diaphragm pump, airmix

Thinner:

DI-water or drinking water quality

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

Storage

The comp. A + B has a shelf-life of at least 18 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 4 mm	100-120 sec
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL, NCS oder nach Kundenwunsch according to RAL, NCS or at customer's request

Glanzgrad <i>gloss degree</i>	glänzend bis matt gloss to mat
Mischungsverhältnis	3 Gewichtsteile REM PUR 310 Decklack wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter 418/H1 (280435) Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden.
oder	
<i>mixing ratio</i>	3 Gewichtsteile REM PUR 310 Decklack wvb 1 Gewichtsteil PU-Härter H2 (280408) Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden.
	3 parts by weight REM PUR 310 Decklack wvb 1 part by weight PU-Hardener 418H1 (280435) The hardener component has to be mixed in mechanically.
or	
	3 parts by weight REM PUR 310 Decklack wvb 1 part by weight PU-Hardener H2 (280408) The hardener component has to be mixed in mechanically.
PU-Härter 418/H1 hat eine raschere Trocknung, PU-Härter H2 hat eine verzögerte Antrocknung, dadurch können höhere Schichten blasenfrei appliziert werden. PU-Hardener 418/H1 cures faster, PU-Hardener H2 has slower drying time and can be applied in thicker layers, better resistance against boiling bubbles.	

Verarbeitungszeit: processing time		Nach dem Einarbeiten des Härters, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca.3-4 Std. bei 20°C After mixing with hardener, viscosity must be readjusted by water. approx.3-4 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung processing	Düsentype: nozzle type:	Viskosität: viscosity:	Verdünnung Gew.% thinner % by weight:	Druck pressure
Becherpistole + Membranpumpe: spraying gun + diaphragm pump:	1,2 - 1,5 mm	20 - 30 sec 4 mm	15 - 20 % Wasser water	4-5 bar
Airmix-Spritzen airmix-spraying	0,23 mm	25 - 30 sec 4 mm	15 - 20 % Wasser water	60 – 100 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Forcierte Trocknung forced drying		TG6 2 Std / 50°C / 60 µm TSD oder 1,5 Std / 60°C / 60 µm TSD Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird. TG6 2 hrs / 50°C / 60 µm DFT or 1,5 hr. / 60°C / 60 µm DFT Allow to flash-off for at least 30 min. at room temperature, before the forced drying process is started.		
Trocknung bei Raumtemperatur drying at room temperature		TG1 90 min/20°C/60 µm TSD TG6 4 Std/20°C/60 µm TSD TG1 90 min/20°C/60 µm DFT TG6 4 hrs/20°C/60 µm DFT		

Haltbarkeit shelf life			mind. at 18 Mon. least	
Festkörper solids content	EN ISO 3251	59 ± 3 %	in Mischung in mixture	z.B. weiß e.g. white
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	51 ± 3 %	in Mischung in mixture	z.B. weiß e.g. white
Spez. Gewicht spec. gravity		1,21 ± 0,05g/mL/20°C	in Mischung in mixture	z.B. weiß e.g. white
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	118 g/m ² / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture	z.B. weiß e.g. white
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!			
Important notes	The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!			

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 24/07/2026
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH