



HOCHHITZEFESTE BESCHICHTUNGEN

THERMODDUR

KANSAI HELIOS ZÄHLT ZU DEN WELTWEIT FÜHRENDEN PRODUZENTEN VON INDUSTRIE- LACKEN

"DESIGNING EXCELLENCE"



HOCHLEISTUNGSBESCHICHTUNGEN FÜR ALLE INDUSTRIEBEREICHE

KANSAI HELIOS Austria ist seit 1937 Spezialist für industrielle Hochleistungsbeschichtungen wie Korrosionsschutzsysteme, ACE-Beschichtungen, Schienenfahrzeugbeschichtungen, **hochhitzebeständige Beschichtungen der Marke Thermodur**, Straßenmarkierungsmaterialien, Zinklamellensysteme und die marktführenden Rembrandtin-Elektroblechlacke. Die KANSAI HELIOS Gruppe ist einer der wenigen europäischen Komplettanbieter von perfekt abgestimmten Beschichtungssystemen: Nasslacke, Pulverlacke, KTL, Gelcoats, sowie industrielle Dicht- und Klebstoffe.

Als Teil von KANSAI PAINT, einem der weltweiten Top-Unternehmen in der Farb- und Lackindustrie, repräsentiert KANSAI HELIOS deren europäisches Kompetenzzentrum. Produktqualität, langfristige Kooperationen und intensiver technischer Support sind unser Fokus. Mit eigenen modernen Produktionsstandorten und gut gelegenen Außendienststellen in ganz Europa beliefern wir Kunden in mehr als 60 Ländern weltweit. Unsere jahrzehntelange Erfahrung teilen wir mit unseren Partnern im Rahmen der renommierten IKI-Symposien und technischen Trainings.

„DESIGNING EXCELLENCE“ – F&E AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Bei KANSAI HELIOS basiert Forschung und Entwicklung auf höchsten Standards, umfangreichem Know-how und der Leidenschaft für neuartige Produktlösungen. In unseren hochmodernen Labors treiben wir Fortschritt und Innovation voran. Mit viel Weitblick formulieren, entwickeln und testen unsere erfahrenen Forschungsteams Hochleistungsbeschichtungen und Lacke, Produkte zum Bleichen und Reinigen, aber auch Kleb- und Verbundstoffe, die den hohen Kriterien zukünftiger Produktqualität gerecht werden – insbesondere im Hinblick auf die Umwelt.

MEHR WERT SCHAFFEN – WENIGER RESSOURCEN NUTZEN

KANSAI HELIOS hat sich den Grundsätzen einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und setzt auf saubere, energiesparende Produktionstechnologien und einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. Umweltschutz und ein starkes ESG Management sind Schwerpunktthemen für uns, nicht nur bei der Produktentwicklung, sondern entlang der gesamten Wertschöpfungskette und in allen Bereichen der Unternehmensgruppe.



THERMODUR – HOCHHITZEFEST IN MEHR ALS 20 FARBEN

Seit vielen Jahren setzen bedeutende Hersteller wärmebelasteter Geräte in aller Welt auf Farbinnovationen aus dem Hause KANSAI HELIOS Austria. Mit der THERMODUR-Serie bietet KANSAI HELIOS **für jeden Einsatz im Hochhitze-Bereich** den perfekten Lack in optimaler Qualität.

Neben ihren spezifischen Eigenschaften haben die THERMODUR Lacke vor allem eines gemeinsam: Sie eröffnen bislang **ungeahnte Möglichkeiten bei der Produktgestaltung**. Rund 20 verschiedene Farbtöne stehen zur Auswahl.



THERMODUR:
WEIL FARBE
EIN WICHTIGES
VERKAUFS-
ARGUMENT IST.



PRODUKTPROGRAMM

OFENSYSTEME

STANDARDSYSTEM

Thermodur 250 SQ
Thermodur 300 TOP COAT
Thermodur 600 STAN
Thermodur Kochplattenlack

ANTI SMOKE SYSTEM

Thermodur 600 ASS HSR
Thermodur 600 ASS HS
Thermodur 600 ASS BBQ
Thermodur 600 HPNS 1K
Thermodur 600 ASS

AQUA SYSTEM

Thermodur PURE
Thermodur 600 AQUA

AUSPUFFLACKE

Thermodur 600 ASS EX
Chemolit Decklack
Zinkalit Grundlack

STAHLSYSTEME

Thermodur Scale X
Thermodur Scale K 12124

HOCHTEMPERATUR- ANTIKORROSIONSSYSTEME

Remisol S ALU
Remisol Titanium CUI
Remosil OM 500

OFENSYSTEME

Thermodur-Lacke lassen sich mit allen gängigen Applikationssystemen verarbeiten und sind auch für Roboterlackierungen geeignet. Kamine, Rauchrohre, Heizgeräte, Toaster & Co strahlen in aktuellen Trendfarben dank der Einschichtlackierung mit diesem dekorativen, hitzehärtenden Silikonlack. Sie eröffnen viele Gestaltungsmöglichkeiten: Neben einer Vielzahl an RAL-Farbtönen, können auch glänzende oder matte Farbvarianten, individuell nach Kundenwunsch, geliefert werden. Nutzen Sie die Magie der Farben für Ihre Produkte. Auch ausgefallene Designideen sind möglich.

STANDARDSYSTEM

Mit unseren Standardsystemen kann eine Vielzahl von Produktlinien verschönert und dauerhaft geschützt werden. Ein **Temperaturbereich von 250 °C bis 650 °C** kann Dank dieser Produkte abgedeckt werden. Unsere Standardprodukte bieten eine sehr **gute Farbtonstabilität** und eine **ausgezeichnete Haftung** auch bei höheren Temperaturen auf nicht gestrahlten Untergründen.

THERMODUR 250 SQ

Die Einschichtlackierung mit diesem dekorativen hitzehärtenden Silikonlack lässt Heizgeräte, Toaster & Co in **trendigen Farben erstrahlen**. Thermodur 250 SQ wird mittels Spritzapplikation aufgebracht und ist bis 250 °C belastbar. Somit eröffnet dieser Lack vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten: neben einer Vielzahl an RAL Tönen können auch ganz individuelle Kundenwünsche glänzend oder matt geliefert werden. Die Magie der Farben ermöglicht Herstellern großartiger Produktinnovationen – denn Farbe ist auch ein wichtiges Verkaufsargument.

THERMODUR 300 TOP COAT

Dekorative Einschichtlackierung auf Basis eines **modifizierten Silikonharzes**. Thermodur 300 TOPCOAT zeichnet sich besonders durch seinen **hohen Glanz, seine Farbtonstabilität** und seine **harte Oberfläche** aus. Er ist durchgehend bis 400 °C beständig.

THERMODUR 600 STAN

THERMODUR 600 STAN ist der ideale Lack für alle Kaminöfen, Kamineinsätze und Rauchrohre. Zu den besonderen Merkmalen gehören seine **sehr gute Farbtonstabilität** – auch bei höheren Temperaturen – und die **ausgezeichnete Haftung** auf nicht gestrahlten Untergründen. Der bis zu 600 °C dauerbelastbare Lack lässt sich mit allen gängigen Applikationssystemen verarbeiten. Auch der Einsatz eines **Lackierroboters** ist bei Thermodur 600 STAN möglich. Dank der großen Auswahl an Farbtönen können mit THERMODUR 600 STAN auch die ausgefallensten Designideen umgesetzt werden.



THERMODUR KOCHPLATTEN LACK

Diese hochhitzebeständige Silikon-Einschichtlackierung wurde eigens für die speziellen Anforderungen in der Kochplatten-Industrie entwickelt und überzeugt durch **besondere Abriebfestigkeit**. Thermodur Kochplattenlacke sind dauerbelastbar bis 600 °C. Auch für den roten Punkt in der Mitte, welcher jene Kochplatte kennzeichnet, die am schnellsten heiß wird, haben wir eine geeignete **Signierfarbe im Programm**. Denn wir entwickeln für Sie Lösungen, die das Leben nicht nur bunter, sondern auch einfacher machen.

ANTI SMOKE SYSTEM

Normalerweise beginnt beim erstmaligen Beheizen eines Ofens auf über 200 °C ein Oxidations- bzw. Verschmelzungsprozess. Dabei wird der organische Anteil des Ofenlackes (Teile des Silikonharzes) in eine anorganische Matrix übergeführt. Bei diesem Prozess kommt es zu einer sichtbaren Rauchbildung. Nicht bei **THERMODUR ANTI SMOKE SYSTEMEN**. Bei der Entwicklung dieses Lackes wurde das Hauptaugenmerk auf die Vermeidung von Rauchbildung beim ersten Beheizen gelegt. Durch spezielle Vernetzungen erreichen diese Ofenlacke bereits bei Raumtemperatur seine endgültige mechanische Härte und entwickelt daher auch keinen Rauch. ANTI SMOKE SYSTEME sind in **vielen brillanten Farbtönen** erhältlich und optimal geeignet für Kaminöfen und -einsätze sowie für Rauchrohre.

THERMODUR 600 ASS HSR

Hochtemperaturbeständiger 2-Komponenten-Ofenlack der sich durch seinen **hohen Glanzgrad, die leichte Reinigung** und seine **hohe Oberflächenhärte** bei Temperaturen bis zu 350 °C auszeichnet. Thermodur 600 ASS HSR weist einen **geringen VOC Anteil** auf – dies trägt einen positiven Beitrag zur Umwelt bei.

THERMODUR 600 ASS HS

Hochtemperaturbeständiger 2-Komponenten-Ofenlack mit **ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit** und **Farbtonhaltung** bei 600 °C. **Keine Rauchentwicklung** beim ersten Beheizen. Aufgrund des hohen Festkörperanteiles **deutlich reduzierter VOC Gehalt**.

THERMODUR 600 ASS BBQ

Der hochtemperaturbeständige 2-Komponenten-Lack wurde speziell für die **Außenlackierung** von Smokern und Grillern, welche im Outdoorbereich eingesetzt werden, entwickelt. Diese Beschichtung besticht durch eine **ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit** bei einer Einschichtlackierung bis 600 °C.

THERMODUR 600 HPNS 1K

Hochtemperaturbeständiger 1-Komponenten-Ofenlack auf **Basis eines speziellen Silikonharzes**. Diese Beschichtung besticht durch eine **ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit, keine Rauchentwicklung** beim Erstbeheizen und einer Farbtonhaltung bis 600 °C.

THERMODUR 600 ASS

Hochtemperaturbeständiger 2-Komponenten-Ofenlack auf **Basis eines speziellen Silikonharzes**. Diese Beschichtung besticht durch eine **ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit** und Farbtonhaltung bis 600 °C. Zudem entsteht **keine Rauchentwicklung** bei Erstbeheizung und keine Verklebung der Dichtschnüre. Eine hohe Härte vor Erstbeheizung ist gegeben.





AQUA SYSTEM

Die Umweltauflagen (VOC-Verordnung) in der verarbeitenden Industrie werden immer restriktiver. Hersteller suchen daher zunehmend Alternativen zu lösungsmittelbasierenden Lacken. THERMODUR 600 PURE und THERMODUR 600 AQUA sind **wasserverdünnbare Alternativen** von Thermodur 600 ASS und Thermodur 600 STAN.

THERMODUR 600 PURE

THERMODUR PURE ist eine Weiterentwicklung des THERMODUR 600 ASS und vereint die Vorteile beider Produkte: **Vermeidung von Rauchbildung** bei der Erstbeheizung und eine **Hochtemperaturbeständigkeit**. Mit der Verwendung dieses Ofenlacks erfüllen Hersteller sämtliche Umweltauflagen, ohne dabei Kompromisse bei der Qualität eingehen zu müssen.

THERMODUR 600 AQUA

Thermodur 600 Aqua ist der ideale Lack für Kaminöfen und Rauchrohre auf Wasserbasis. Er zeichnet sich durch eine **sehr gute Farbtonstabilität** aus, auch bei höheren Temperaturen, sowie durch eine **ausgezeichnete Haftung**.



AUSPUFFLACKE

Bei unseren Auspufflacken können sich unsere Kunden auf unsere **jahrzehntelange Erfahrung** in den Bereichen **Korrosionsschutz** und **hochhitzebeständige Systeme** verlassen. Wir wissen, worauf es bei Auspufflacken ankommt: Sehr hohe Temperaturbeständigkeit, hervorragender Korrosionsschutz, Chemikalienbeständigkeit, UV-Beständigkeit, gute Farbton- und Glanzhaltung, einfache Applikations- und Verarbeitungseigenschaften, schnelle Trocknung.

THERMODUR 600 ASS EX

Der hochtemperaturbeständige 2-Komponenten-Lack wurde speziell für die Lackierung von Stahl- und Edelstahlauspuffen entwickelt. Die Beschichtung überzeugt durch eine **ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit** bei Einschichtlackierung sowie **Temperaturbeständigkeit** und Farbtonhaltung bis 600 °C. **Keine Rauchentwicklung** bei Erstinbetriebnahme.

CHEMOLIT DECKLACK

Hochtemperaturbeständiger 1-Komponenten-Auspufflack auf **Basis eines speziellen Silikonharzes**. Einsatzgebiete: Auspuffe, Abgasschalldämpfer-Anlagen aus Edelstahl und aluminisiertem Stahl.

ZINKALIT GRUNDLACK

Hochhitzebeständiger Einschicht-Lack auf Basis eines Epoxyesters. Überlackierbar mit CHEMOLIT Decklack. Einsatzgebiete: Abgasschalldämpfer-Anlagen aus aluminisiertem Stahl, Edelstahl. Zinkstaubfarbe: hochpigmentiert, schnelltrocknend, universell einsetzbar. Zinkalit Grundlack ist **dauerhaft temperaturbeständig bis 300 °C** und hat einen sehr guten **Korrosionsschutz**, ist **schnell trocknend** und **universell einsetzbar**.

THERMODUR-
LACKE SIND
WIRTSCHAFTLICH,
FUNKTIONELL UND
ENTSPRECHEN
HÖCHSTEN
QUALITÄTS-
STANDARDS.



STAHLSYSTEM

Beim Glühen von Metallen kommt es häufig zu Verzunderung und damit zu ungewolltem Materialverlust. Thermodur Scale X **verhindert die Bildung von Zunder an der Oberfläche** und beugt Oxidationsschichten vor. Dadurch sind eine gleichmäßige Erwärmung und Abkühlung sichergestellt und die Verformung bei der Wärmebehandlung wird wesentlich reduziert. Das Einwalzen von Zunder durch die Rollen des Durchlaufofens wird verhindert, dadurch kommt es zu keiner Narbenbildung. Die aufwendige Nachbehandlung der Werkstücke durch Sandstrahlen, Beizen und Schleifen wird stark reduziert.

Thermodur Scale X

Tinderex Ultra verhindert bis 970 °C die Bildung von Zunder an der Oberfläche von Grobblechen und Profilen in Durchlauf- und Einlegeöfen. Es **verhindert auch die Oxidationsschichten** bei Kupfer- und Messinglegierungen.

Thermodur Scale K 12124

Thermodur Scale K 12124 verhindert bis 950 °C die Bildung von Zunder an der Oberfläche von Grobblechen und Profilen in Durchlauf- und Einlegeöfen. Der Lack **verhindert auch die Oxidationsschichten** bei Kupfer- und Messinglegierungen.



HOCHTEMPERATUR-ANTIKORROSIONSSYSTEME

Diese Systeme basieren auf **speziellen Silikonharzen**. Die Beschichtungen überzeugen aufgrund ihrer **hohen Temperaturbeständigkeit** und ihren **ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften**. Damit können temperaturbelastete Stahlkonstruktionen dauerhaft geschützt werden.

REMOSIL OM 500

Eine speziell entwickelte 1-Komponenten-Zinkstaubgrundierung auf Basis eines Ethylsilikates. Speziell geeignet für **hochtemperaturbelastete Konstruktionen**, welche einen hohen Korrosionsschutz benötigen.

REMOSIL S ALU

Speziell entwickelte **hochhitzebeständige Beschichtung** auf Basis von **vernetztem Silikonharz mit metallischen Aluminiumschuppen**. Im Innenbereich als Einsichtlackierung mit Temperaturbeständigkeit bis 600 °C geeignet. Im Außenbereich als Deckbeschichtung von Remosil OM 500 mit Temperaturbeständigkeit bis 500 °C geeignet.

REMOSIL TITANIUM CUI

Dieser hochtemperaturbeständige 2K-Lack basiert auf einem **speziellen Silikonharz mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften**. Die Beschichtung überzeugt aufgrund ihrer hohen Temperaturbeständigkeit bei Temperaturen bis zu 600 °C und wurde speziell für die **Vermeidung von Korrosion unter der Isolierung** (Corrosion under Insulation – CUI) entwickelt.



INDIVIDUELLE HOCHHITZEFESTE BESCHICHTUNGEN

Im Gegensatz zu heute dienten Kaminöfen früher ausschließlich zum Beheizen von Wohnräumen. Aus diesem Grund fokussierten sich Hersteller von Ofenbeschichtungssystemen damals ausschließlich auf die

Funktionalität der Lacke – zum Nachteil der nachhaltigen Optik: Bei der Inbetriebnahme der Öfen veränderte sich der Farbton sehr schnell. Wir sind uns diesem Problem bewusst. Deshalb entwickelt unser **spezialisiertes F&E-Team** kontinuierlich die Produkte weiter, um Ihnen nicht nur höchste Produktqualität, sondern auch die **beste Beratung und Wissensvermittlung** zu bieten.



TECHNISCHER SUPPORT

- P Wir entwickeln hochhitzebeständige Beschichtungen, die am besten zu den Anforderungen des Kunden passen, vor und nach dem Kauf.
- P Wir stellen detaillierte Produktinformationen sowie Anwendungs-, Verarbeitungs- und Wartungsanleitungen zur Verfügung, um unseren Kunden zu helfen, hervorragende Leistungen zu erzielen.
- P Unsere Arbeitsanweisungen geben Ihnen einen Überblick über die Applikationsverfahren unserer Produkte.



KNOW-HOW TRANSFER

- P KANSAI HELIOS Master Classes: eine Reihe einzigartiger, hochkarätiger Schulungen, Webinare und unsere renommierten IKI-Symposien.
- P Wir bieten technische Schulungen vor Ort an.
- P Regelmäßige News auf unserem YouTube Channel.



									TROCKNUNG	SCHICHTDICKE	FESTKÖRPER-ANTEIL	TEMPERATURBESTÄNDIG BIS	
•		•							20 min./200 °C	20–25µ TSD/DFT	ca. 60%	180 °C 200 °C 250 °C	THERMODUR 250
•		•		•					15 min. /180 °C	15–30 µm	50%*	300°C	THERMODUR 300 TopCoat
		•		•					Lufttrocknung	15–30 µm	ca. 40%*	400 °C 500 °C 600 °C	THERMODUR 600 STAN
•									Lufttrocknung	20 µm	ca. 60%	650 °C	THERMODUR Kochplattenlacke
•									Lufttrocknung	30 µm	ca. 65%	650 °C	THERMODUR Signierfarbe
		•		•					Lufttrocknung	15–30 µm	ca. 50%*	350°C ohne Glanzverlust	Thermodur 600 ASS HSR
		•		•					Lufttrocknung	15–30 µm	ca. 45%*	400 °C 500 °C 600 °C	Thermodur 600 ASS
		•		•					Lufttrocknung	15–30 µm	ca. 60%*	400 °C 500 °C 600 °C	Thermodur 600 ASS HS
		•		•					Lufttrocknung	15–30 µm	ca. 50% *	400 °C 500 °C 600 °C	Thermodur 600 HPNS 1K
				•					Lufttrocknung	70 –120 µm	ca. 75%	400 °C 500 °C 600 °C	Thermodur 600 ASS BBQ
		•		•					Lufttrocknung	15–30 µm	ca. 60%	400 °C 500 °C 600 °C	Thermodur 600 PURE
		•		•					Lufttrocknung	15–30 µm	ca. 40%*	400 °C 500 °C 600 °C	Thermodur 600 Aqua
						•			Lufttrocknung	70–90 µm	ca. 67%	400 °C 500 °C 600 °C	Thermodur 600 ASS EX
						•			20 min/150 °C	20–30 µm	ca. 50% *	550 °C	Chemolit Decklack
						•			Lufttrocknung	15–30 µm	ca.65%	300 °C	Zinkalit
							•		Lufttrocknung	8–15 µm	ca. 12%	980 °C	Thermodur Scale X Thermodur Scale K 12124
							•		Lufttrocknung	bis 100 µm	ca. 80%	500° C	Remosil OM 500
							•		Lufttrocknung	1–2 x 25 µm	ca. 60%	600 °C	Remosil S Alu
							•		Lufttrocknung	90–140 µm	ca. 70%*	400 °C 500 °C 600 °C	Remosil Titanium CUI

*Vom jeweiligen Farbton abhängig

DIE THERMODUR FARBENWELT ERMÖGLICHT VIELFÄLTIGE PRODUKT- INNOVATIONEN.

AUSZEICHNUNGEN

KANSAI HELIOS Austria setzt seit vielen Jahren auf Qualität und Nachhaltigkeit. Das Unternehmen ist Träger zahlreicher Auszeichnungen:

- 2022 ÖGUT-Umweltpreis (Photovoltaik-Beschichtungen)
- 2012 European Responsible Care Award
- Seit 2011 OHSAS 18001:2007
- 2011 Nom. Daphne Umweltpreis – „Excellent Project“
- 2011 Nom. Umweltpreis der Stadt Wien
- 2011 Zukunftspreis der Stadt Wien - Kategorie „Produkte und Anwendung“
- 2006 Abfallmanager des Jahres
- 2000, 1999 Umweltpreis der österr. Wirtschaft
- Seit 1998 ISO 14001:2004
- Seit 1998 EMAS
- 1997, 1996 Mercur-Preisträger
- Seit 1995 ISO 9001:2008
- 1995 Umweltmanager des Monats
- Seit 1994 Responsible Care Award
- 1994 Umweltpreis der Wiener Wirtschaft
- 1992 Umweltoskar





Besuchen Sie unseren YouTube Channel!
KANSAI HELIOS Industrial Coating Solutions



KANSAI HELIOS Austria GmbH

Ignaz Köck Straße 15, 1210 Wien

T: +43 (0)1 277 02 0

E: office@kansai-helios.at

www.kansai-helios.at

Part of  **KANSAI**
PAINT