

REM AQUAPOX S31

Technisches Merkblatt

Typ

Rasch trocknende, wasserverdünnbare, zinkphosphathältige 2 Komp.Dickschicht Grundbeschichtung auf Basis Epoxi Polyamid, mit ausgezeichneter Haftung auf glatten und gestrahltem Stahl

Farbton

rotbraun und steingrau

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 / Norm Reinheitsgrad Sa 2 ½ oder phosphatiert

Verarbeitung

Streichen, Luft- oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

60 - 120 µm

Trocknung bei 80µm:

staubfrei ca. 45 Minuten/20°C
durchgetrocknet ca. 7 Stunden/ 20°C

Forcierte Trocknung bei Objekttemperatur
60°C hantierbar nach : 12
Minuten

Mischungsverhältnis

3 Gewichtsteile Rem Aquapox S31
1 Gewichtsteil Härter APS 31

2,3 Vol.Teile Rem Aquapox S31
1 Vol.Teil Härter APS 31

Technical Data Sheet

Type

Fast drying waterbased two-component primer, based on epoxy polyamide with zinc phosphate.
Excellente adhesion of steel and sandblasted steel

Colour

red-brown and stone-grey

Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4 or phosphate

Application

by brushing, spraying or airless-spraying

Film thickness

60 - 120 µm

Drying by 80µm:

dust free approx. 45 minutes/20°C
cured approx. 7 hours/ 20°C

forced drying by objekt temperature
handling after : 12 minutes/60°C

Mixing ratio

3 parts weight Rem Aquapox S31
1 part weight Hardener APS 31

2,3 parts by volume Rem Aquapox S31
1 part by volume Hardener APS 31

Topfzeit

mind. 2 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit

theoretisch: 5,6 m²/kg/60 µm

Verdünnung

max 3% Wasser

Viskosität

thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,22 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 40% Volumen ±3

ca. 51% Gewicht ±3

Verarbeitungsrichtlinien

Wie bei allen Epoxymaterialien tritt bei UV-Belastung Kreidung ein.
Bei Anwendung im Außenbereich empfehlen wir eine PU Deckbeschichtung.
Für die Mischung der beiden Komponenten empfehlen wir ein mechanisches Rührwerk.
Nicht unter +15°C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab
Herstellungsdatum

Lagerung

Frostfrei zwischen +5 und 30°C

Pot life

at least 2 hours at 20°C

Spreading rate

theoretical: 5,6 m²/ kg/60 µm

Thinner

max. 3% water

Viscosity

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,22 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 40% volume ±3

approx. 51% weight ±3

Processing instructions

All epoxycoatings tends to chalking when UV loaded.
For outdoor use we recommend a PU topcoat.
For mixing of components we recommend a mechanic stirrer.
Minimum application temperature +15°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

Storability

12 month from date of manufacture in
original barrels

Storage

frost-free between +5 and 30°C

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 26/08/2024
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH