

TABELLE 1: LÖSEMITTELSYSTEME FÜR STAHL

	OBERFLÄCHE		BESCHICHTUNGSSYSTEM										KORROSIVITÄTSKATEGORIE – SCHUTZDAUER																	
Kategorie	Substrat	Oberflächen- vorbereitung	Binde- mittel	Basis	Grundierung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		System		System gemäß ISO 12944-5 An. B		C2				C3				C4				C5			
					Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	NDFT [µm]	Schichten	NDFT [µm]	MNOC	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
C2	Stahl	Sa 2 1/2	1K AK	S	REM-AK CORROPRIMER	80			REM AK DS Glimmer Express	80	160	2	160	1																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	S	REMOPLAST Primer	60			REMOPLAST UVC Glimmer	60	120	2	120	1																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K PU	S	REMOPLAST UVC HS SBI (nur innen)	80					80	1	120	1																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K PU	S	REMOPLAST UVC PL HS ES *	80					80	1	120	1																
C3	Stahl	Sa 2 1/2	1K AK	S	REM-AK CORROPRIMER	60	REM-AK CORROPRIMER	60	REM AK DS Glimmer Express	80	200	3	200	2																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K PU	S	REMOPLAST UVC PL HS ES *	120					120	1	180	2																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	S	REMOPLAST Speed Dry	80			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	160	2	180	2																
C4	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	S	REMOPLAST Speed Dry	120			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	200	2	240	2																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	S	REMOPLAST MSR Ultraprimer	120			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	200	2	240	2																
C5	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	S	REMOPLAST MSR Ultraprimer	120			REMOPLAST UVC PL HS ES *	120	240	2	300	2																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	S	REMOPLAST MSR Ultraprimer	110	REMOPLAST MSR Ultra IC	110	REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	300	3	300	2																
	Stahl	Sa 2 1/2 mittel (G)	2K EP/PU	S	REMOPLAST EP Zink	80	REMOPLAST MSR Ultra IC	100	REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	260	3	260	3																
	Stahl	Sa 2 1/2 mittel (G)	2K EP/PU	S	REMOPLAST EP Zink	60	REMOPLAST MSR Ultra IC	110	REMOPLAST UVC PL HS ES *	110	280	3	320	3																
	Stahl	Sa 2 1/2 mittel (G)	2K EP/PU	S	REMOPLAST EP Zink	60	REMOPLAST MSR Ultra IC	160	REMOPLAST UVC PL HS ES *	100	320	3	320	3																
	Stahl	Sa 2 1/2 mittel (G)	2K EP/PU	S	REMOPLAST EP Zink	70	REMOPLAST HS-TL GLIMMER NUS	120	2x 80 µm REMOPLAST HS UVC NUS	160	350	4	320	3																

* Alternativ Beschleunigung mit REMOPLAST UVC Beschleuniger oder REMOPLAST UVC PL HS ES FAST.

TABELLE 2: WASSERVERDÜNNBARE SYSTEME

	OBERFLÄCHE		BESCHICHTUNGSSYSTEM										KORROSIVITÄTSKATEGORIE – SCHUTZDAUER																	
Kategorie	Substrat	Oberflächen-vorbereitung	Binde-mittel	Basis	Grundierung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		System		System gemäß ISO 12944-5 An. B		C2				C3				C4				C5			
					Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	NDFT [µm]	Schichten	NDFT [µm]	MNOC	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
C2	Stahl, (HDG)	Sa 2 1/2, (sweepen)	1K AY	W	REM Aqua Plus SZ Primer	100					100 (80)	1	160 (80)	1																
C3	HDG	Sweep Blasting	1K AY	W	REM Aqua Plus	80					80	1	160	2																
	HDG	Sweep Blasting	1K AY	W	REM Aqua LAC DS-Glimmer	80					80	1	160	2																
C4	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	W	REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer	60	REMOPLAST Aqua EP Trafo Primer	60	REMOPLAST Aqua UVC	60	180	3	240	2																
	Stahl	Sa 2 1/2	2K EP/PU	W	REM Aquapox S31	100			REMOPLAST Aqua UVC	80	180	2	240	2																

AUSWAHL AN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN

Basierend auf ISO 12944:2018
Für unlegierten und niedriglegierten Stahl sowie feuerverzinkten Stahl gemäß ISO 1461



TABELLE 3: SYSTEME FÜR FEUERVERZINKTER STAHL GEMÄß ISO 1461 - t Zn K

	OBERFLÄCHE		BESCHICHTUNGSSYSTEM										KORROSIVITÄTSKATEGORIE – SCHUTZDAUER																		
Kategorie	Substrat	Oberflächen- vorbereitung	Binde- mittel	Basis	Grundierung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		System		System gemäß ISO 12944-5 An. B		C2				C3				C4				C5				
					Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	NDFT [µm]	Schichten	NDFT [µm]	MNOC	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	
C3	HDG	Sweep Blasting	1K AY	W	REM Aqua LAC DS-Glimmer	80					80	1	160	2																	
	HDG	Sweep Blasting	1K AY	W	REM Aqua Plus	80					80	1	160	2																	
	HDG	Sweep Blasting	2K PU	S	REMOPLAST UVC PL HS ES **	120					120	1	120	2																	
C4	HDG	Sweep Blasting	2K EP/PU	S	REMOPLAST MSR Ultraprimer	80			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	160	2	160	2																	
	HDG	Cleaner Aqua 83- 00 ***	2K EP/PU	S	REM 61 Primer	80			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	160	2	160	2																	
C5	HDG	Sweep Blasting	2K EP/PU	S	REM 61 Primer	80			REMOPLAST UVC PL HS ES *	120	200	2	200	2																	
	HDG	Sweep Blasting	2K EP/PU	S	REMOPLAST MSR Ultraprimer	120			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	200	2	200	2																	
	HDG	Sweep Blasting	2K EP/PU	S	REM 61 Primer	80	REMOPLAST MSR Ultra IC	80	REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	240	3	240	2																	
	HDG	Sweep Blasting	2K EP/PU	S	REMOPLAST TL GLIMMER	60	REMOPLAST HS UVC NUS	80	REMOPLAST HS UVC NUS	80	220	3	240	2																	

* Alternativ Beschleunigung mit REMOPLAST UVC Beschleuniger oder REMOPLAST UVC PL HS ES FAST.
** Die beschleunigten Varianten (*) sind nicht zulässig. *** Bereiche mit Kondenswasserbelastung müssen gesweeped werden.

TABELLE 4: INSTANDSETZUNG – PARTIELLE UND MANUELLE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

	OBERFLÄCHE		BESCHICHTUNGSSYSTEM										KORROSIVITÄTSKATEGORIE – SCHUTZDAUER																	
Kategorie	Substrat	Oberflächen- vorbereitung	Binde- mittel	Basis	Grundierung		Zwischenbeschichtung		Deckbeschichtung		System		System gemäß ISO 12944-5 An. B		C2				C3				C4				C5			
					Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	Produktname	DFT [µm]	NDFT [µm]	Schichten	NDFT [µm]	MNOC	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH	L	M	H	VH
C2	Stahl	PSt 2 / 3	1K AK	S	REM-AK CORROPRIMER	80			REM AK DS Glimmer Express	80	160	2	160	1																
	Stahl, HDG	PSt 3	1K AY	W	REM Aqua Plus SZ Primer	80			REM Aqua Plus	80	160	2	160	1																
	Stahl	PSt 2 / 3	1K EPE/AK	S	REM CORROBLOCK MB	80			REM AK DS Glimmer Express	80	160	2	160	1																
C3	Stahl	PSt 2 / 3	1K EPE/AY	S/W	REM CORROBLOCK MB 50	50	REM Aqua LAC DS-Glimmer	80	REM Aqua LAC DS-Glimmer	80	210	3	200	2																
	Stahl	PSt 2 / 3	2K EP/PU	S	REMOPLAST KUNSTSTOFFGRUND	100			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	180	2	180	2																
C4	Stahl	PSt 2 / 3 Wa 2 (M)	2K EP/PU	S	REMOPLAST HS-KST Fast	160			REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	240	2	240	2																
C5	Stahl	PSt 3 Wa 2,5 (M)	2K EP/PU	S	REMOPLAST HS-KST Fast	110	REMOPLAST HS-KST Fast	110	REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	300	3	300	2																
	Stahl	PSt 3 Wa 2,5 (M)	2K EP/PU	S	REMOPLAST HS-KST Fast	110	REMOPLAST MSR Ultra IC	110	REMOPLAST UVC PL HS ES *	80	300	3	300	2																

* Alternativ Beschleunigung mit REMOPLAST UVC Beschleuniger oder REMOPLAST UVC PL HS ES FAST.

KANSAI HELIOS bietet viele weitere Korrosionsschutzsysteme an. Für weitere und detailliertere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Vertreter.

Abkürzungen
Basis: W = Wasser, S= Lösemittel
Substrat: HDG = feuerverzinkter Stahl
Schutzdauer: L = niedrig (bis 7 Jahre), M = mittel (bis 7 - 15 Jahre), H = hoch (15 - 25 Jahre), VH = sehr hoch (> 25 Jahre)