

## Aqua Grundierfüller EP 31

### Technisches Merkblatt

- ✓ Produkt als Grundbeschichtung und Füller verwendbar
- ✓ Wasserverdünnbar mit sehr geringem VOC
- ✓ sehr schnelle Trocknung
- ✓ ausgezeichnete Schleifbarkeit
- ✓ Schichtdicken 60-200 µm trocken
- ✓ Sehr gute Haftung auf Metall

**Farbton** grauweiß

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

Beschichtung für den Schienenfahrzeugbereich und die allgemeine Industrie, z.B.: Landmaschinen

### Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-Geräten

Applikation mit Hochrotationszerstäuber möglich.

### Untergrund und Vorbehandlung

Stahl z B: S 355 J 2 G 3:  
Strahlentrostern, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½ ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150)

Aluminium z B: EN- AW-6005:  
Strahlen mit ferritfreiem Material oder Schleifen (80)

### Technical Data Sheet

- ✓ product suitable to use as primer and filler
- ✓ waterborne, very low VOC
- ✓ very fast drying
- ✓ excellent sandability
- ✓ Dry film thickness 60-200 µm
- ✓ Very good adhesion direct to metal

**Colour-shade** greyish white

**Gloss degree** matt

### Range of application

Coating for rail and general industry, e.g. ACE

### Processing

Optimal processing temperature: 18-28°C  
Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.  
Maximum humidity at drying process: 80% R.H.

spraying with Air-Spraying, Airless and Airmix  
Application with rotary bell atomizer possible.

### Surface and pre-treatment

steel and black sheet e.g: S 355 J 2 G 3:  
sand blasting ISO 8501-1 grade SA 2 ½,  
sand (120/150)

aluminium e.g: EN- AW-6005:  
abrasive blasting with ferrit-free material or sand (80)

### Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 15°C verarbeiten!

**Verdünnung:** VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200.

### Eigenschaften

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind. 18 Monate lagerfähig.

### Weiterbearbeitung

Weiterbeschichten möglich mit:

- Aqua Grundierfüller EP 31
- 2 K-Epoxy Spachtel
- 2 K-PE-Bahnspachtel
- PE-Faserspachtel P51
- Softfeinspachtel Colormatic
- Aqua Füller 41
- KH-ES-Lack wvb
- KH-ES-Lack ÖBB wvb
- REM PUR 510 DF-Fegl
- REM PUR 310 Decklack
- REM PUR 610 Basislack
- Aqua Basecoat 101
- REM PUR Basislack 101

Andere Beschichtungsvarianten nach Rücksprache.  
(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### General application instructions

No processing below 15°C!

**Thinner:** DI-water or drinking water quality

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200.

### Properties

The component A + B has a shelf-life of 18 months at appropriate storage conditions and in the original package.

### Further processing

Possible subsequent coatings:

- Aqua Grundierfüller EP 31
- 2 K-Epoxy Spachtel
- 2 K-PE-Bahnspachtel
- PE-Faserspachtel P51
- Softfeinspachtel Colormatic
- Aqua Füller 41
- KH-ES-Lack wvb
- KH-ES-Lack ÖBB wvb
- REM PUR 510 DF-Fegl
- REM PUR 310 Decklack
- REM PUR 610 Basislack
- Aqua Basecoat 101
- REM PUR Basislack 101

Further coating variants on consultation Rembrandtin.  
(Please notice corresponding data sheets!)

### Eigenschaften im Anlieferungszustand

### Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Farbton <i>colour shade</i>		grauweiß greyish white
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		matt matt
Mischungsverhältnis		<b>3 Gewichtsteile</b> Aqua Grundierfüller EP 31 <b>1 Gewichtsteil</b> EP Härter GF

<b>mixing ratio</b>		Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden. <b>3 parts by weight</b> Aqua Grundierfüller EP 31 <b>1 part by weight</b> EP-Hardener GF The hardener component must be mixed in mechanically.		
<b>processing time</b>		im gemischten Zustand 1 Std. bei 20°C Topfzeitende nicht eindeutig erkennbar.  1 hours at 20°C in mixed status end of pot-life is not clearly visible		
<b>processing</b>	<b>Düsentype: nozzle type:</b>	<b>Viskosität: viscosity:</b>	<b>Verdünnung Gew. %: thinner % by weight:</b>	<b>Druck pressure</b>
Luftspritzen <b>air spraying</b>	1,8 mm 2,0 mm	-	Nach Bedarf <b>As needed</b>	3-5 bar
Airless (Airmix) <b>airless (airmix)</b>	0,28-0,33 mm	-	~ 5 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b>				
<b>shelf life</b>	mind. at least	18 Mon.		
<b>solids content</b>		63 ± 3 %	in Mischung in mixture	
<b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	49 ± 3 %	in Mischung in mixture	
<b>spec. gravity</b>		1,38 ± 0,05 g/mL/20°C	in Mischung in mixture	
<b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	225 g/m <sup>2</sup> / 80 µm	TSD DFT	
<b>Wichtiger Hinweis</b>	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!			
<b>Important notes</b>	<b>The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!</b>			

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH