

KANSAI TOP PS 37-50

Technisches Merkblatt

Typ

Hochglänzender Ultra-High-Solid 2-Komponenten Topcoat auf Siloxan-Epoxy - Basis mit hoher mechanischer Festigkeit, sehr guter UV-Stabilität und hervorragendem Korrosionsschutz.

Farbtöne: nach RAL

Glanz:

glänzend 85-95 E bei 60°

Geeignete Grundierung

Remoplast MSR-Ultraprimer
Remoplast EP Zink

Verarbeitung

Airless, Airmix oder Roll Applikation

Empfohlene Schichtdicke

60 - 80 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

2,4 Gew.Teile KANSAI TOP PS 37-50 K.A
1 Gew.Teil HARDENER PS 37-50 K.B

1,77 Vol.Teile KANSAI TOP PS 37-50 K.A
1 Vol.Teil HARDENER PS 37-50 K.B

Topfzeit

mindestens 8 Stunden bei 20° C

Theoretische Ergiebigkeit

130 g/m² bei 80 µm

Technical Data Sheet

Type

High-gloss ultra-high solid 2-component topcoat based on siloxane epoxy with high mechanical stability, very good UV stability and excellent corrosion protection.

Colour: according RAL

Gloss:

glossy 85-95 U at 60°

Recommended Primer

Remoplast MSR-Ultraprimer
Remoplast EP Zink

Application

by airless, airmix or roller application

Film thickness

60 - 80 µm, depending of application-method

Mixing ratio

2,4 parts weight KANSAI TOP PS 37-50 K.A
1 part weight HARDENER PS 37-50 K.B

1,77 parts volume KANSAI TOP PS 37-50 K.A
1 part volume HARDENER PS 37-50 K.B

Pot life

at least 8 hours at 20°C

Theoretical spreading rate

130 g/m² at 80 µm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20° C zusetzen.

Trockenzeit bei 100µm TSD

staubfrei (TG1)	ca. 2 Stunden/20°C
griffest (TG6)	ca. 4 Stunden/20°C

Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung Schlusstrockenzeit von 5 Tagen/20° C einhalten, 10 Tage/10°C.

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120° C

Festkörper in Mischung

ca. 91 % Gewicht

Volumsfestkörper in Mischung

Volumsfestkörper: ca. 86 % ± 2%

Spez.Gewicht

1,4 g /cm³ ± 0,1g/cm³

VOC

118 g/l rechnerisch in Mischung (farbtonabhängig)

Lagerfähigkeit

In Originalgebinde 2 Jahr ab Herstellungsdatum

Anwendungseinschränkung

Applikation und Trocknung nicht unter 5°C, relative Luftfeuchte mindestens 40%, max.85%

Thinner

ready for application (no prereaction necessary) after mixing both components. Thinner 400 just for temperature below 20°C.

Drying time at 100µm DFT

dustfree (TG1)	approx. 2 hours/20°C
tackfree (TG6)	approx. 4 hours/20°C

before water- or chemical load minimum drying-time 5 days/20°C, 10 days/10°C.

Temperature resistance

max. 120° C

Solid contents in mixture

approx. 91 % weight

Volume solid contents in mixture

Volume solid: approx. 86 % ± 2%

Specific gravity

1,4 g /cm³ ± 0,1g/cm³

VOC

118 g/l calculated in mixture (depending on colour shade)

Storability

24 month from date of manufacture in original cans

Remark

Application and drying not below 5°C, relative humidity at least 40%, max.85%

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.