

REM - AK UNIVERSALPRIMER Technisches Merkblatt

Typ

sehr raschtrocknende, bleifreie Alkydharz-Zinkphosphat-Grundbeschichtung, entsprechend ÖNORM C2370, mit hervorragender Korrosionsschutzwirkung.

Farbton

ca. RAL 7001, ca. RAL 9002 und rotbraun, Sonderfarbtöne auf Anfrage

Verwendung

Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für Stahlkonstruktionen, Geräte- und Apparatebau, Rohre usw.

Untergrundanforderung

Stahl entsprechend EN ISO 12944/4, Reinheitsgrad mindestens Sa 2

Verarbeitung

durch Rollen, Streichen, Luft-Spritzen oder Airless-Spritzen (Düse ca. 0,33 - 0,38/ ca. 150 bar)

Schichtdicke

80 µm bei Airless-Spritzen in einem Kreuzgang, bis 60 µm bei Pinseltechnik

Verbrauch

theoretisch: (RAL 9002) 0,16 kg/m²/60 µm

Verdünnung

Verdünnung 500

Trocknung (20°C)

staubfrei nach ca. 20 Minuten/60 µm
klebfrei nach ca. 30 Minuten/60 µm
überstreichbar nach ca. 1-2 Stunden/60 µm
mit REM-AK (Alkydharzbasis) und Remoplast UVC Glimmer (Polyurethanbasis)

Technical Data Sheet

Type

quick-drying, non-leaded zinc phosphate primer according to ÖNORM C2370 with excellent anticorrosive effect

Colours

approx. RAL 7001, approx RAL 9002 and red-brown, special colours an request

Use

anticorrosive primer for steel constructions, appliance and machine constructions, pipes, etc.

Recommended substrate

steel acc. ISO 12944/4, grade Sa 2 or better

Application

by roller application, brushing air-spraying or airless-spraying (nozzle: approx. 0.33 – 0.38 mm, approx. 150 bar)

Film thickness

80 µm for airless-spraying in one cross operation up to 60 µm for application by brush

Consumption

theoretical: (RAL9002) 0,16 kg/m²/60 µm

Thinner

thinner 500

Drying time (20 degree C)

dust-free approx. 20 min /60 µm
tack free approx. 30 min /60 µm
ready for overcoat approx. 1-2 hours/60 µm
with REM-AK (alkyd-resin-based) and Remoplast UVC Glimmer (PUR-based)

Lieferviskosität

thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,4 g/cm³

Festkörper

ca. 50% Volumen, ca. 70% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

80°C trocken

Spitzen bis 120°C

VOC

(RAL 9002 – rechnerisch) 430g/l

Hinweise

Nicht unter +5° C und nicht über 80%
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen.

Weitere allgemeine technische Informationen zu
unseren Produkten finden Sie unter
www.kansai-helios.at

Lagerfähigkeit

in Originalgebinden 1 Jahr

ab Herstellungsdaten

Verpackung

EW-Transportkannen zu 28 kg netto

VbF-Klassifizierung

entfällt

Viscosity at delivery

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,4 g/cm³

Solid contents

approx. 50% volume, approx. 70% weight

Temperature load

80°C dry

peaks up to 120°C

VOC

(RAL 9002 – calculated) 430g/l

Remark

Minimum application temperature +5°C.
Maximum rel. humidity 80%.

Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during
application and drying process.

Further general technical informations at
www.kansai-helios.at

Storability

12 month from date of manufacture

in original barrels

Packing

28 kg transport cans

VbF class

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 08/03/2024
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH