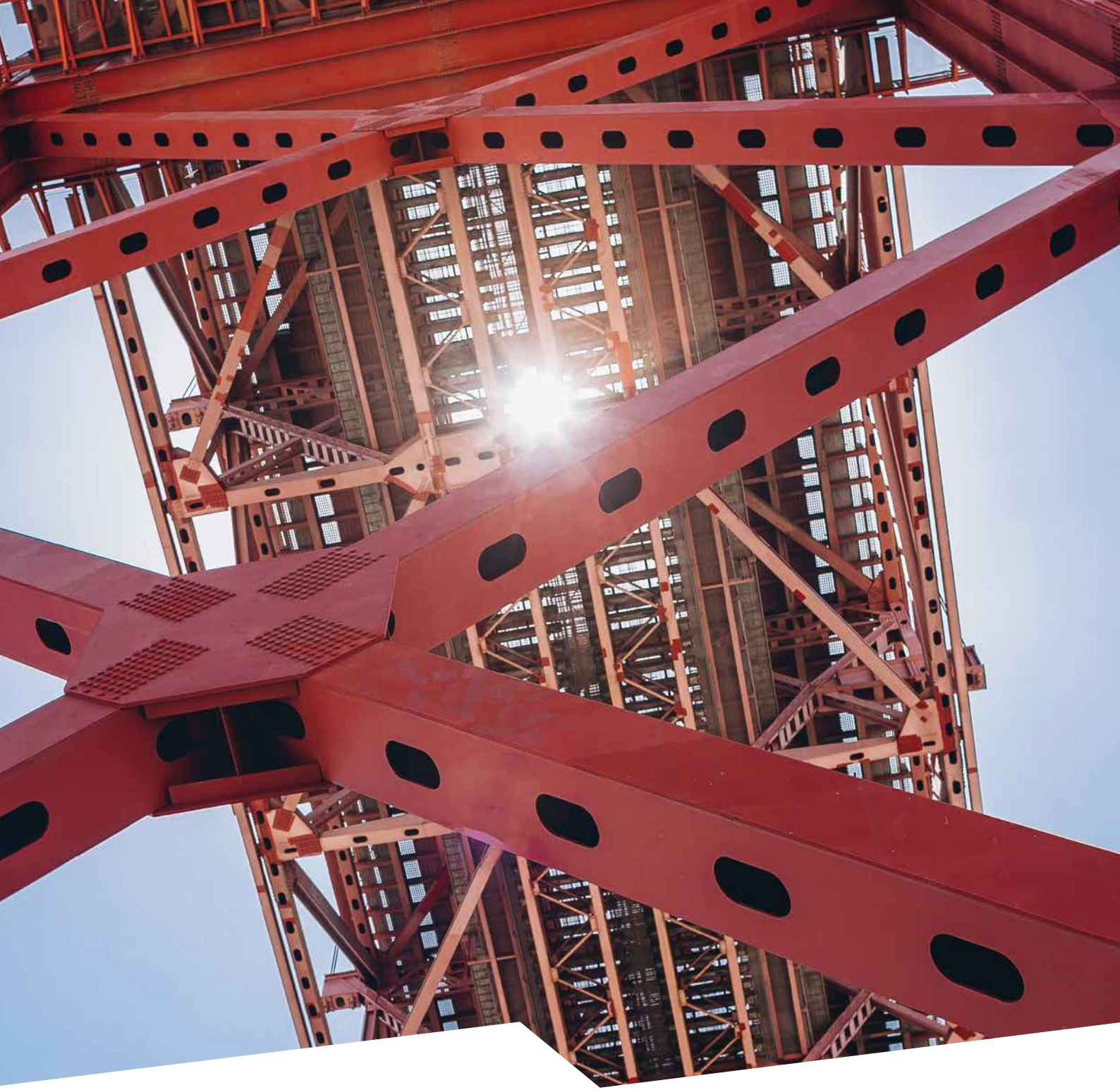




KORROSIONSSCHUTZ- UND BRANDSCHUTZ- BESCHICHTUNGEN

KANSAI HELIOS ZÄHLT ZU DEN WELTWEIT FÜHRENDEN PRODUZENTEN VON INDUSTRIE- LACKEN

"DESIGNING EXCELLENCE"



HOCHLEISTUNGSBESCHICHTUNGEN FÜR ALLE INDUSTRIEBEREICHE

KANSAI HELIOS Austria ist seit 1937 Spezialist für industrielle Hochleistungsbeschichtungen wie Korrosionsschutzsysteme, ACE-Beschichtungen, Schienenfahrzeugbeschichtungen, **hochhitzebeständige Beschichtungen der Marke Thermodur**, Straßenmarkierungsmaterialien, Zinklamellensysteme und die marktführenden Rembrandtin-Elektroblechlacke. Die KANSAI HELIOS Gruppe ist einer der wenigen europäischen Komplettanbieter von perfekt abgestimmten Beschichtungssystemen: Nasslacke, Pulverlacke, KTL, Gelcoats, sowie industrielle Dicht- und Klebstoffe.

Als Teil von KANSAI PAINT, einem der weltweiten Top-Unternehmen in der Farb- und Lackindustrie, repräsentiert KANSAI HELIOS deren europäisches Kompetenzzentrum. Produktqualität, langfristige Kooperationen und intensiver technischer Support sind unser Fokus. Mit eigenen modernen Produktionsstandorten und gut gelegenen Außendienststellen in ganz Europa beliefern wir Kunden in mehr als 60 Ländern weltweit. Unsere jahrzehntelange Erfahrung teilen wir mit unseren Partnern im Rahmen der renommierten IKI-Symposien und technischen Trainings.

„DESIGNING EXCELLENCE“ – F&E AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Bei KANSAI HELIOS basiert Forschung und Entwicklung auf höchsten Standards, umfangreichem Know-how und der Leidenschaft für neuartige Produktlösungen. In unseren hochmodernen Labors treiben wir Fortschritt und Innovation voran. Mit viel Weitblick formulieren, entwickeln und testen unsere erfahrenen Forschungsteams Hochleistungsbeschichtungen und Lacke, Produkte zum Bleichen und Reinigen, aber auch Kleb- und Verbundstoffe, die den hohen Kriterien zukünftiger Produktqualität gerecht werden – insbesondere im Hinblick auf die Umwelt.

MEHR WERT SCHAFFEN – WENIGER RESSOURCEN NUTZEN

KANSAI HELIOS hat sich den Grundsätzen einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet und setzt auf saubere, energiesparende Produktionstechnologien und einen verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. Umweltschutz und ein starkes ESG Management sind Schwerpunktthemen für uns, nicht nur bei der Produktentwicklung, sondern entlang der gesamten Wertschöpfungskette und in allen Bereichen der Unternehmensgruppe.



WERTE SCHÜTZEN – ZUKUNFT SICHERN

Unterschiedlichste Wettereinflüsse und Umweltbedingungen können Stahlbauten und Stahlkonstruktionen hochgradig schädigen. Korrosionsschutzsysteme von KANSAI HELIOS sind auf die verschiedenen Belastungsgrade zugeschnitten und sorgen weltweit für Sicherheit in der Energieversorgung, im Verkehrswesen und in den unterschiedlichsten Bereichen der Industrie.

Von Hochspannungsmasten über Brücken bis hin zu Stahlkonstruktionen oder Industrieanlagen: Die hochwertigen Beschichtungssysteme – **lösemittelhaltig, lösemittelarm und wasserverdünnbar** – halten höchsten Belastungen stand. KANSAI HELIOS sagt Korrosion den Kampf an, sowohl bei neuen Konstruktionen als auch bei der Renovierung bestehender Objekte. Unsere Systeme schützen, was viele Jahre überdauern soll.

Umweltfreundlich und nachhaltig

Korrosionsschutzsysteme von KANSAI HELIOS sollen auch zukünftigen Anforderungen entsprechen. Die Produkte werden daher laufend weiterentwickelt – Umweltfreundlichkeit und Nachhaltigkeit spielen dabei eine zentrale Rolle.

EN ISO 12944

Die Beschichtungssysteme basieren auf den hohen Qualitätsstandards der EN ISO 12944 – „Korrosionsschutz von Stahl durch Beschichtungssysteme“.

DIE OPTIMAL
AUSGEWÄHLTE
BESCHICHTUNG
SCHÜTZT WERTE
DAUERHAFT UND
KANN IM NOTFALL
LEBEN RETTEN.



MASTBESCHICHTUNG

Strommasten sind die Stützen unserer Stromversorgung. Der Transport von Strom über Hochspannungsleitungen sichert die Unabhängigkeit für Gewerbe und Industrie, aber auch für private Haushalte. Unsere umweltfreundlichen, wasserverdünnbaren oder lösemittelfreien Beschichtungen werden seit vielen Jahrzehnten bei allen heimischen Energieversorgungsunternehmen und europaweit erfolgreich als Korrosionsschutz eingesetzt. Sie kommen als Duplex-System auf Feuerverzinkung oder in Verbindung mit passenden Grundierungen auf Stahl zum Einsatz.

AUSGEWÄHLTE REFERENZPROJEKTE

- Wien Energie (Österreich)
- Austrian Power Grid (Österreich)
- Steweag (Österreich)
- Tiwag: Leitung Prutz, Leitung Oberaudorf (Österreich)
- EVN/Netz Niederösterreich: 110 kV-Leitungen (Österreich)
- Salzburg AG: 110 kV-Leitungen (Österreich)
- Kelag (Österreich)
- SAFE (Österreich)
- Mobiltelefonfunkmaste (Österreich)
- MVM Landline (Ungarn)
- Stromleitungen in Serbien, Bosnien-Herzegowina und Montenegro

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Umweltfreundlich
- Duplex-Verfahren
- Einfache Verarbeitung
- Langlebiger Korrosionsschutz

ZULASSUNGEN

- Verbund – Austrian PowerGrid
- Swissgrid
- 50 Hertz
- EVN
- Salzburg Netz
- Energie Steiermark
- ÖBB
- Tiwag
- Wien Energie
- Kelag
- Energie AG

KORROSIONSSCHUTZ FÜR BRÜCKEN UND VERKEHRSBAUWERKE

Unsere Mobilität wäre ohne stabile Infrastruktursysteme nicht möglich. Der dauerhafte Schutz von Straßen- und Eisenbahnbrücken, Lärmschutzwänden oder Überkopfbriicken hat daher höchste Priorität. Enorme atmosphärische und chemische Belastungen, z.B. durch Feuchtigkeit, Abgase, Frost oder Tausalz erschweren den Schutz bzw. die Konservierung. Mit der Entwicklung und Herstellung von geprüften und zugelassenen **Beschichtungssystemen gemäß RVS 15.05.11 für Österreich sowie gem. TL/TP-KOR -Stahlbauten, Blatt 87, für Deutschland** leisten wir einen wesentlichen Beitrag zum Schutz der allgemeinen Infrastruktur.

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Exzellenter Korrosionsschutz
- Einfache Verarbeitung
- Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung
- Auch für Spezialanwendungen geeignet (z.B. CUI)

AUSGEWÄHLTE REFERENZPROJEKTE

- Hauptbahnhof Graz, Linz, Salzburg, Wien (Österreich)
- Donaukanalbrücke (Österreich)
- Seilsteg unter Praterbrücke (Österreich)
- Brücke Prater Hauptallee (Österreich)
- ÖBB-Salzachbrücke Lend (Österreich)
- Tragwerke Richthausen (Österreich)
- Hohenlimburgbrücke (Österreich)
- Donaustadtbrücke Wien (Österreich)
- Floridsdorferbrücke Wien (Österreich)
- U6 Donaubrücke Wien (Österreich)
- Nordbrücke Wien (Österreich)
- Systembrücken Indonesien
- Bahnbrücken Sri Lanka
- Brücke STON & PRAPRATNO (Kroatien)

ZULASSUNGEN

- Zulassung nach RVS 15.05.11
- BAST-Listung gem.TL/TP-Kor Stahlbauten
- EME-Zulassung
- Brücken-Zulassung Rumänien



KORROSIONSSCHUTZ IM STAHLHOCHBAU UND HALLENBAU

Die Anforderungen an den Korrosionsschutz im Stahlhochbau und Hallenbau steigen. Speziell in der Automobilindustrie werden laufend neue Produktions- und Montagehallen gebaut. Korrosionsschutz und Ästhetik der Oberflächen sind hier gleichermaßen gefragt. Zahlreiche namhafte Stahlbauunternehmen im gesamten EU-Raum setzen bei ihren Industrieobjekten auf die innovativen Korrosionsschutzsysteme von KANSAI HELIOS.

AUSGEWÄHLTE REFERENZPROJEKTE

- Wiener Riesenrad (Österreich)
- Ernst Happel Stadion (Österreich)
- RB Stadion Salzburg (Österreich)
- ÖAMTC Zentrale (Österreich)
- AUA Hangar Wien (Österreich)
- Tivoli Stadion Innsbruck (Österreich)
- Airbus-Hamburg (Deutschland)
- Audi-Ingolstadt (Deutschland)
- Mercedes-Bremen (Deutschland)
- Thyssen (Deutschland)
- Daimler-Kecskemet (Ungarn)
- Audi Győr (Ungarn)
- Hofer Ljubljana (Slowenien)
- Hrsak (Kroatien)

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Hoher Korrosionsschutz gemäß EN ISO 12944
- Schneller Schichtaufbau mit High Solid und Ultra High Solid Beschichtungen
- Optimales Finish für moderne Objektbauten
- Wirtschaftliche Systemaufbauten



KORROSIONSSCHUTZ IM STAHLWASSERBAU

Wasserkraftwerke ermöglichen die umweltfreundliche Erzeugung von Strom. Sie bestehen aus Stahlbauten, die hohen mechanischen Belastungen ausgesetzt sind. Schleusenanlagen, Wehrverschlüsse, Turbinen und Druckrohrleitungen erfordern einen hochwertigen und dauerhaften Korrosionsschutz. Unsere lösemittelarmen Beschichtungstoffe sind sowohl in Lauf- als auch in Speicherkraftwerken erfolgreich im Einsatz.

AUSGEWÄHLTE REFERENZPROJEKTE

- Kraftwerk Freudenau (Österreich)
- EVN DRL Ottenstein (Österreich)
- TIWAG Kraftwerk Langkampfen (Österreich)
- Wehr 1 Wien (Österreich)
- Kraftwerk Ybbs (Österreich)
- Kraftwerk Altenwörth (Österreich)
- Kraftwerk Wallsee (Österreich)

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- BAW geprüfte Materialien
- Speziell geeignet für die Dauerbelastung durch Wasser
- Einfache Verarbeitung
- Lange Lebensdauer

ZULASSUNG

- Bundesanstalt für Wasserbau (BAW) für Im1

KORROSIONSSCHUTZ FÜR INDUSTRIEANLAGEN

Chemiebetriebe, Raffinerien, thermische Kraftwerke oder Betriebe der Stahlerzeugung sind enormen Umwelteinflüssen, extremen Temperaturen und hohen chemischen Belastungen ausgesetzt. Dementsprechend komplex und sensibel sind Korrosionsschutzprojekte für Lagertanks, Silos, Stahlkonstruktionen und Rohrleitungen in der chemischen

AUSGEWÄHLTE REFERENZPROJEKTE

- VOEST Edelstahlwerk (Österreich)
- Daimler Klimawindkanal (Deutschland)
- BMW Klimawindkanäle (Deutschland)
- OMV (Österreich)
- Tanklager für Shell und Avanti (Österreich)
- Donauchemie (Österreich)
- Borealis (Österreich)
- HKW Glückstadt (Deutschland)
- RTA Klimawindkanal Wien (Österreich)
- TES 6 Sostanj (Slowenien)
- Lenzing (Österreich)
- ELG Tanklager (Österreich)
- Kraftwerk Dürnrohr, Kraftwerk Wien-Simmering, Kraftwerk Wien-Spittelau (Österreich)
- HKW München (Deutschland)
- Kraftwerk Dhekelia (Zypern)
- Kraftwerk Ras Al Kaimah (Vereinigte Arabische Emirate)

Industrie sowie für Kranbahnen, Transformatoren oder Generatoren. Wir bieten maßgeschneiderte Produkte für derart hohe Korrosionsschutzansprüche.

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Dauerhitzebeständig bis 600 °C
- High-Solid-Beschichtungen
- VOC-reduzierte Systeme
- Acrylate, Epoxy & Polyurethane auf wasserverd. Basis
- Für alle Korrosionsschutzklassen gemäß EN ISO 12944

ZULASSUNGEN

- Siemens Transformatoren C4-C5
- Siemens TUN 901240 für Transformatoren
- Reinraumzulassung
- Gelistet gemäß OMV Norm Refining Standard 1670
- OMV RefStd. 1670/1671
- CS 1A/B mit Zinkstaub
- CS 1A/B mit Zinkphosphat
- CS 2A/B 120 °C bis 200 °C
- CS 3A/B für 200 °C bis 500 °C
- CS 6 für dauerwasserbelastete Bauteile

EXZELLENTER KORROSIONS- SCHUTZ UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN UND TEMPERATUREN BIS 600 °C

HIGH- PERFORMANCE BRANDSCHUTZ- SYSTEME FÜR MODERNE ARCHITEKTUR UND BEREICHE MIT EXTREMEN UMWELT- BEDINGUNGEN

BRANDSCHUTZSYSTEME FÜR STAHL, BETON UND HOLZ

Stahlbrandschutzsysteme von KANSAI HELIOS können Leben retten. Dämmschichtbildner, zwischen Grundierung und Überzugslack appliziert, garantieren wertvolle Zeit: Um die Statik der Stahlkonstruktion zu unterstützen und um Evakuierungsmaßnahmen und Rettungseinsätze zu sichern. Die intumeszierenden Beschichtungen sind für viele Anwendungsbereiche geeignet und reagieren im Brandfall aufschäumend – erhältlich als **1K wasserbasierend, 1K lösemittelbasierend oder 2K Epoxy-basierend**.

Stahlbrandschutzsysteme nach DIN EN 13501-2 für Werksbeschichtungen und Baustellen, Feuerwiderstandsklasse R 30 bis R 90; bis U/A 470 m-1

Geprüft nach Europäischer Norm (EN) für den Brandschutz von offenen und geschlossenen Stahlprofilen in den Feuerwiderstandsklassen von R15 bis R180 und für den europäischen Markt mit einer Europäische Technischen Bewertung (ETA) zugelassen.

Betonbrandschutzsysteme nach EN 13381-3:2015, analog prEN 13381-3:2012

Besonders geeignet für den Einsatz auf Stahlbetonbauteilen in Bereichen mit hoher Emissionsbelastung (z.B. Tiefgaragen, Parkhäuser). Eine Grundierung mit BETON-CARBONSPERRE gewährt zusätzlichen Schutz gegen das Eindringen von Schadstoffen und Wasser. Bei Bauteilen aus Stahlbeton (z.B. Betonhohldecken, Stahlbetonträgern/-stützen, Stahlbeton-Rippendecken und Stahlbetonflachdecken) werden, je nach Bauteil und Auftragsmenge, statisch kaum belastend, raumsparend und wartungsfrei, Feuerwiderstandszeiten von bis zu 240 Minuten erreicht.

Holzbrandschutzsysteme für innen und außen nach DIN 4102-1 und DIN EN 13501-1

Durch dieses Brandschutzsystem kann der Baustoff Holz von der Baustoffklasse B2 in die Baustoffklasse B1 'schwer entflammbar' ertüchtigt werden.



BESCHICHTUNGEN FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE (ATEX)

ATEX-Beschichtungssysteme wurden speziell für Bereiche mit hoher Explosionsgefahr entwickelt. Sie entsprechen in vollem Umfang der ATEX-Direktive bzw. TRGS 727 und EN IEC 60079:2018. Diese Systeme kombinieren exzellenten Korrosionsschutz und UV-Beständigkeit mit zusätzlichen Eigenschaften, die aufgrund des besonderen Gefahrenpotentials in explosionsgefährdeten Bereichen erforderlich sind.

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- High-Performance Polyurethan Monolayersystem
- Speziell entwickelt für die Korrosionsschutzklassen C2 hoch und C3 hoch
- Deutliche Unterschreitung des normativen Grenzwerts von 200 µm (keine normativen Anforderungen an den Oberflächenwiderstand notwendig)
- Schichteinsparungen und höchste Flexibilität

EXTERN GEPRÜFT

Externe Prüfung des Oberflächenwiderstandes der Beschichtungssysteme nach

- EN IEC 60079-0:2018
- IEC TS 60079-32-1:2013
- EC/EN 60079-32-2:2015
- TRGS 727 bei 30 % r.F. sowie bei 50 % r.F.
- EN IEC 60079-0:2018 Abschnitt 26.13 bei 30 % r.F. sowie bei 50 % r.F.



SPEZIALSYSTEME FÜR CUI – KORROSION UNTER DER ISOLIERUNG

Korrosion von Stahl tritt auf, wenn Stahl in direktem Kontakt mit Wasser und Sauerstoff steht. In den meisten atmosphärischen Anwendungen tritt Korrosion sehr rasch auf – am häufigsten und stärksten in einem Temperaturbereich zwischen 50 °C und 180 °C. Die Anwendung einer Schutzbarriere in Form eines Beschichtungssystems verlängert die Lebensdauer freiliegender Rohrleitungen, Behälter und Geräte erheblich. KANSAL HELIOS bietet die optimalen Beschichtungssysteme für das Phänomen CUI (Corrosion under Insulation). Die Systeme eignen sich auch für Anwendungen, die **höchste Korrosionsschutzperformance in Kombination mit Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit** erfordern.

AUSGEWÄHLTE REFERENZPROJEKTE

- Abwärmenutzungsanlage Weitendorf (Österreich)
- OMV-Abgaskamine Schönkirchen Meyersdorf (Österreich)

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bis 600 °C
- Spitzenbelastung bis zu 650 °C
- Kann auf heißen Substraten bis zu 100 °C verarbeitet werden
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften bei Einschichtlackierung
- Erfüllt die Anforderungen des neuen Arbeitsblattes AGI-Arbeitsblatt Q 151 sowie der NACE SP0198 : 2017U



KANSAI HELIOS Austria GmbH

Ignaz Köck Straße 15, 1210 Wien

T: +43 (0)1 277 02 0

E: office@kansai-helios.at

www.kansai-helios.at



Besuchen Sie unseren YouTube Channel!
Helios Industrial Product Solutions

Part of  **KANSAI PAINT**