

REMOPLAST UVC PL ES X-MATT

Technisches Merkblatt

Typ

Raschtrocknender, festkörperreicher und matter 2-Komponenten.Einschichtlack bzw. Decklack auf Basis von hydroxylgruppenhaltigem Acrylharz und aliphatischem Isocyanat (Polyurethan) mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Widerstandsfähig und farbtone stabil. Sehr gleichmäßiger Matteffekt bei Spritz-, Roll- und Streichapplikation

Farbtöne nach RAL

Glanzgrad matt,
0,1 – 2 Einheiten / 60° Winkel

Untergrundvorbereitung bei Einschichtenanwendung auf Metall

-Stahl:
Strahlentrost SA 2 ½ nach EN ISO 12944/4

Empfohlene Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen für Mehrschichtsysteme

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast MSR IC

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

80-150 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

10 Gew.teile Remoplast UVC PL ES X-MATT
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

7 Vol.Teile Remoplast UVC PL ES X-MATT
1 Vol.Teil PU-Härter 400 UVC

Technical Data Sheet

Type

Fast drying, matt 2 component single layer or topcoat with high solid content. Based on hydroxyl group containing acrylic resins and aliphatic isocyanates with anticorrosive and lamellar pigments. Though and non yellowing. Evenly matt effect with spray-, roll- or brush application.

Colours according to RAL

Degree of Gloss mat,
0,1 – 2 units / 60° angle

Substrate pretreatment for one coat application direct to metal

-steel:
blast cleaning (grade SA 2 ½) acc. ISO 12944/4

Recommended primer and intermediate coatings for multilayer system

Remoplast MSR Ultraprimer
Remoplast MSR IC

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

80-150 µm for airless-spraying

Mixing ratio

10 parts by weight Remoplast UVC PL ES X-MATT
1 part by weight PU hardener 400 UVC

7 parts by volume Remoplast UVC PL ES X-MATT
1 part by volume PU hardener 400 UVC

Topfzeit

mind. 3 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 4,6 m²/kg/100 µm

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 100 µm

staubfrei TG 1 45 Minuten/20°C
griffest TG 6 7 Stunden/20°C
voll ausgehärtet 5 Tage / 20°C

Viskosität

strukturviskos, ca. 600 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,4 ± 0,1 g/cm³

Festkörper in Mischung

Volumenfestkörper: 64 % ± 3
(farbtonabhängig)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

ca. 330 g/l in Mischung
(farbtonabhängig)

Hinweise

Verarbeitung und Trocknung nicht unter +5°C
(Luft und Untergrund) und nicht über 80% rel.
Luftfeuchtigkeit.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss
während Applikation und Trocknung mindestens
3°C über dem Taupunkt liegen.

Bei Einsichtanwendung:

Stahl bis Korrosivitätskategorie C3 H,

Im System mit Grundierung: bis C5 H.

Pot life

at least 3 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,6 m²/kg/100 µm

Thinner

Thinner 200

Drying time at 100 microns

dust free 45 min. /20°C
dry to touch 7 hours /20°C
well cured 5 days /20°C

Viscosity

structural viscous, approx. 600 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 ± 0,1 g/cm³, according colourshade

Solid contents in mixture

By volume: 64 % ± 3
(depending on colour shade)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

ca. 330 g/l in mixture
(depending on colour shade)

Remarks

Minimum application and drying temperature +5°C
(Air and substrate).

Maximum rel. humidity 80%.

Temperature of air and surface must always be a
minimum of 3°C above dew point during application
and drying process.

As one coat varnish:

On steel up to category C3 H,

As multilayer system with primer: up to C5 H

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.kansai-helios.at

Further general technical informations at www.kansai-helios.at

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum in originalverschlossenen Gebinden.

Storability

2 years from date of manufacture in original cans.

Verpackung

Komponente A: 10 kg and 30 kg
Komponente B: 1 kg and 3 kg

Packing

Component A: 10 kg and 30 kg
Component B: 1 kg and 3 kg

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 05/12/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH