

REMOPLAST KUNSTSTOFFGRUND

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Epoxidharz-Zinkphosphat-Grundbeschichtung mit Polyaminoamidaddukt-Härter.
Hervorragende Korrosionsschutzcharakteristik.

Farbton

lichtgrau ca. RAL 7035
Andere Farbtöne auf Anfrage.

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 / Norm
Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

5 Gewichtsteile Remoplast Kunststoffgrund
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

3,1 Vol. Teile Remoplast Kunststoffgrund
1 Vol. Teil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20°C

Verbrauch

theoretisch: 0,20 kg/m²/80 µm

Technical Data Sheet

Type

two-component primer, based on epoxy resin and zinc phosphate, polyaminoamide-adduct cured.
Excellent anticorrosive characteristics.

Colour

lightgrey approx RAL 7035
Other colour shades on request

Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc.
ISO 12944/4

Application

by brushing, spraying or airless-spraying

Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

5 parts by weight Remoplast Kunststoffgrund
1 part by weight EP-hardener Remoplast

3,1 parts by volume Remoplast Kunststoffgrund
1 part by volume EP-hardener Remoplast

Pot life

at least 8 hours at 20°C

Consumption

theoretical: 0,20 kg/m²/ 80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Trocknung bei 80µm°

staubfrei TG1	35min/23°C	1h15/15°C	5h15/7°C
überarbeitbar TG6	6h/23°C	8h/15°C	24h/7°C

Viskosität

thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,3 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 54% Volumen,
ca. 70% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(RAL 7035 – rechnerisch) 404g/l

Hinweise

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze und Feuchtigkeit. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 8°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mind. 3°C über dem Taupunkt, jedoch mind. 8°C.

Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast Kunststoffgrund bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC Glimmer aufzubringen.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.rembrandtin.com

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time.

For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Drying time at 80µm

dustfree TG1	35min/23°C	1h15/15°C	5h15/7°C
overcoatable TG6	6h/23°C	8h/15°C	24h/7°C

Viscosity

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,3 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 54% volume,
approx. 70% weight

Temperature load

up to. 120°C

VOC

(RAL 7035 – calculated) 404g/l

Remarks

The surface has to be free of dust, salt and moisture. Ambient air temperature and temperature of surface at least 8°C, max. humidity 80% during application and drying. Temperature of surface 3°C above dew point, at least 8°C. Like all Epoxies Remoplast Kunststoffgrund tends to chalking when UV-loaded. In weathered conditions use Remoplast UVC Glimmer as finish coat.

Further general technical informations at www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

Storability

2 years from date of manufacture in original barrels

Verpackung

Komponente A: 20 kg

Komponente B: 4 kg

Packing

component A: 20 kg

component B: 4 kg

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH