



Food contact

HIGH SOLID 2K EPOXIDBESCHICHTUNG

DTM EP 40-30 Food Contact

Lebensmittel müssen sicher geschützt und richtig transportiert werden – eine Herausforderung für die gesamte Lieferkette. Viele Länder haben Compliance-Vorschriften eingeführt oder verschärft, um die sichere Verwendung von Materialien mit Lebensmittelkontakt zu gewährleisten: Die Zertifizierung **1935/2004** des Europäischen Parlaments ist obligatorisch. DTM EP 40-30 Food Contact ist speziell für den Kontakt mit Lebensmitteln entwickelt worden und entspricht den geltenden Vorschriften. Diese **High-Solid 2K Epoxidbeschichtung** ist für den direkten und indirekten Kontakt mit trockenen Lebensmitteln zugelassen. Sie eignet sich für den wiederholten Einsatz auf Schüttgutwagen, Tanks, Förderanlagen, Silos in Kontakt mit trockenen Lebensmitteln sowie auf Schwerlastbehältern mit einem Fassungsvermögen von mehr als 10.000 Litern.

PRODUKT-HIGHLIGHTS

- Zertifiziert für den direkten und indirekten Kontakt mit trockenen Lebensmitteln gemäß der Europäischen Verordnung Nr. 1935/2004 sowie der EU-Verordnung Nr. 10/2011
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Niedriger VOC-Gehalt
- Hohe mechanische Stabilität
- Schnelle Trocknung
- Gute Haftung auf Metall, wie Stahl und Zink
- Geeignet für niedrige Temperaturen bis zu 5 °C
- Hohe Ergiebigkeit, 270 g / m²/ 120 µm

DTM EP 40-30 Food Contact

TECHNISCHE DATEN

Farbe:	hellgrau, ca. RAL 7035	Trocknungszeit:	staubfrei TG1 35 min / 23 °C 1h / 15 °C 2h / 5 °C
Empfohlener Untergrund:	Stahl: Strahlen (Sa 2 ½) gem. ISO 12944/4, Zink: Sweepen	Temperature stability:	bis zu 120 °C dauerhaft / 150 °C kurzfristig
Aufbringung:	Pinself, Airless-Sprühen, Rolle	Festkörper in Mischung:	Volumen: 72 % ± 3
Schichtdicke:	120 – 180 µm, je nach Applikationsmethode	Spez. Gewicht in Mischung:	ca. 1,65 ± 0,1 g/cm ³ ,
Mischverhältnis:	10 Teile DTM EP 40-30 Food Contact 1 Teil Remoplast Speed Hardener	VOC:	237 g/l – berechnet in Mischung
Topfzeit:	4 Stunden bei 20 °C	Lagerfähigkeit:	2 Jahre ab Herstellungsdatum im Originalgebinde
Ergiebigkeit in Mischung:	theoretisch: 270g / m ² / 120 µm	Verpackung:	Komp. A 27,0 kg netto Komp. B 2,7 kg netto
Verdünnung:	verarbeitungsfertig ohne Vorreaktionszeit; Verdünnung 400 nur für Temperaturen unter 20 °C (max. 3 %).		

ANWENDUNGSHINWEISE

Das Material muss unmittelbar nach dem Sandstrahlen aufgetragen werden, um Flugrost zu vermeiden. Die Oberfläche muss frei von Staub, Salz, Feuchtigkeit und Eis sein. Die Luft- und Oberflächentemperatur muss mindestens 5 °C betragen. Luftfeuchtigkeit max. 80% während der Verarbeitung und Trocknung. Oberflächentemperatur 3 °C über dem Taupunkt, jedoch mind. 0° C. Unnötig hohe Schichtdicken führen zu längeren Trocknungszeiten.



Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten. Erscheinungsdatum: 21/04/2022 | Version 1
Copyright © Rembrandtin Coatings GmbH