

SCHWEISSPRIMER ALUMINIUM

Technisches Merkblatt

Eignet sich hervorragend für die Anwendung als Grundbeschichtung von Teilen die nachher Schweißarbeiten unterliegen. (z.B. Fahrzeug- und Apparatebau)

Nicht als Grundierung für Mehrschichtaufbau geeignet!

Es müssen nur die üblichen Maßnahmen bei Schweißarbeiten beachtet werden.

- ✓ Physikalisch trocknender Schweißprimer
- ✓ Aluminiumpigmentiert
- ✓ Gute Korrosionsschutz- und Schweißbarkeitseigenschaften
- ✓ Temperaturbeständig bis ca. 200°C
- ✓ Trockenschichtdicke 15 µm

Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

vorzugsweise spritzen, streichen möglich

Untergrund und Vorbehandlung

Die Oberfläche muss frei von Staub, Fett und Schmutz sein.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Nicht unter 15°C verarbeiten!

Verdünnung: 200 oder 7205

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 200 oder 7205 gereinigt werden.

Eigenschaften

Schweißprimer Aluminium ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebilde 24 Monate lagerfähig.

Technical Data Sheet

Ideally suited for use as primer coating for parts which are subsequently welded (e. g. in the construction of vehicles and apparatus)

Cannot be used as primer for multilayer coatings!

Only usual measures for welding have to be considered

- ✓ Physically drying welding primer
- ✓ Aluminium pigmented
- ✓ Good anticorrosive and weldability properties
- ✓ Temperature resistance up to 200°C
- ✓ dry film thickness 15 µm

Processing

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

preferable spraying, brushing is possible

Surface and pre-treatment

The surface must be free from any dust, grease or dirt.

General application instructions

No processing below 15°C!

Thinner: 200 or 7205

Immediately after processing tools have to be cleaned with thinner 200 or 7205.

Properties

Schweißprimer Aluminium has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Eigenschaften in Anlieferungszustand - *Properties as delivered*

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>	DIN 53211 4 mm	ca. 15 sec		
Farbton <i>colour shade</i>		ca. RAL 9006		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		matt mat		
Trockengrad <i>degree of drying</i>	DIN 53150	TG 1 (staubfrei): 10 min / 20°C / 15 µm TSD TG 4 (klebfrei): 15 min / 20°C / 15 µm TSD TG 1 (dust free): 10 min / 20°C / 15 µm DFT TG 4 (non-sticking): 15 min / 20°C / 15 µm DFT		
<p>Es darf erst nach vollständiger Trocknung des Schweissprimers mit Schweissarbeiten begonnen werden. Trocknungszeit ca. 4 Stunden bei 20°C. Es dürfen keine Lösemitteldämpfe mehr entweichen. <i>Only after complete drying of "Schweissprimer" welding is permitted. The drying time is approximately 4 hours at 20°C. No more solvent vapours may escape.</i></p>				
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. %: <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>airspraying</i>	1,5 mm 1,8 mm	15 sec DIN 4	0 %	4-5 bar
Festkörper <i>solids content</i>		22 ± 2 %		
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	15 ± 2 %		
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>		0,94±0,05 g/ml/20°C		
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	150 g/m ² / 25 µm		

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
 Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH