

## REMOSIL TITANIUM CUI

### Technisches Merkblatt

- ✓ hochtemperaturbeständiger Zweikomponenten-Lack
- ✓ ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bis 600°C
- ✓ Spitzenbelastung bis 650°C
- ✓ kann auf heißen Substraten bis zu 100°C verarbeitet werden
- ✓ sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften bei Einschichtlackierung
- ✓ keine Rauchentwicklung bei Temperaturbelastung, keine Kontamination der Isolierung durch Abspaltprodukte
- ✓ empfohlene Schichtdicke 90 - 140µm TSD
- ✓ min. 90µm; max. 160µm TSD

**Farbton** silbergrau/schwarz

**Glanzgrad** matt

### Einsatzgebiet

Hochtemperaturbeständiger Zweikomponenten-Lack auf Basis eines speziellen Silikonharzes mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften.

### Verarbeitung

Gut Aufrühren. Es empfiehlt sich der Einsatz eines Pressluftbetriebenen Rührwerks. Ex-Schutz beachten.

Auch während der Verarbeitung sollte vor Entnahme, aus dem Hobbock, neu aufgerührt werden. Nach Entnahme von Material ist der Behälter luftdicht zu verschließen.

Gut Aufrühren und die Härterverdünnung CUI im Mischungsverhältnis 10:1 zugeben.

Auch während der Verarbeitung ist ständiges Rühren bei einem geschlossenen Kreislauf zweckmäßig.

Remosil Titanium CUI reagiert nach dem Vermischen mit der Härterverdünnung CUI, mit Wasser oder Luftfeuchtigkeit.

Daher immer auf geschlossene Behälter bzw. Systeme achten.

### Technical Data Sheet

- ✓ high temperature resistant two-component varnish
- ✓ very good heat resistance up to 600°C
- ✓ peak load up 650°C
- ✓ can be applied on hot substrates up to 100°C
- ✓ very good anti corrosion properties at single layer coating
- ✓ no fumes at temperature stress, no contamination of the insulation by separation products
- ✓ recommended film thickness 90-140µm DFT
- ✓ min. 90µm; max. 160µm DFT

**Colour-shade** silverygrey / black

**Gloss degree** mat

### Range of application

High temperature resistant two-component lacquer based on a special silicone resin with very good anti corrosion properties.

### Processing

Good stirring. It is recommended to use an compressed air operated stirrer. Observe Ex protection.

Also during the processing should be stirred up before removal from the container.

After removal of material, the container must be sealed airtight.

Stir well and add the hardener dilution CUI in a mixing ratio of 10:1.

Even during processing, continuous stirring in a closed circuit is desirable.

Remosil Titanium CUI reacts after mixing with the hardener dilution CUI, with water or humidity.

Therefore, always pay attention to closed containers or systems.

Luftpistole: Verarbeitung in Lieferviskosität  
Düsen: 1,5 – 1,8 mm  
Druck: 2,5 – 3,5 bar

Airless: Verarbeitung in Lieferviskosität  
Düsen: 0,28 – 0,33 mm(309-313)  
Druck: 70 – 100 bar

### **Untergrund**

Stahl

Edelstahl 1.4301

### **Untervorbehandlung**

Strahlentrostung : nach EN ISO 12944/4,  
Grad Sa 2,5

Rauigkeitsprofil:

Ra = min. 6µm DIN EN ISO 4287  
Rz = min. 40µm DIN EN ISO 4287

**Keine chemische vorbehandelte Substrate verwenden**

### **Allgemeine Verarbeitungshinweise**

Nicht unter 10°C verarbeiten!

**Verdünnung:** 87052 oder 200

Zum Verdünnen und Gerätereinigen Verdünnung  
87052 verwenden

### **Eigenschaften**

Remosil Titanium CUI ist bei sachgemäßer  
Lagerung im Originalgebinde mindestens  
12 Monate lagerfähig.

### **VOC**

(rechnerisch) 451 g/l

### **Verpackung**

EW Hobbocks zu 25 kg  
EW Kunststoffkanister 2,5 kg

air syringe: processing in mixing viscosity  
nozzles 1,5 – 1,8 mm  
atomizer pressure: 2,5 – 3,5 bar

airless: processing in mixing viscosity  
nozzles: 0,28 – 0,33 mm(309-313)  
material pressure: 70 – 100 bar

### **Substrate**

steel

stainless steel 1.4301

### **Surface preparation**

blast cleaning: according EN ISO 12944/4,  
grade Sa 2,5

roughness profile:

Ra = min. 6µm DIN EN ISO 4287  
Rz = min. 40µm DIN EN ISO 4287

**Do not use chemically treated sheets.**

### **General application advices**

No processing below 10°C!

**Thinner:** 87052 or 200

Use thinner 87052 for dilution and for cleaning  
the tools.

### **Properties**

Remosil Titanium CUI has a shelf-life of at least  
12 months at appropriate storage conditions and  
in the original packing.

### **VOC**

(calculated) 451 g/l

### **Packing**

25 kg hobbocks  
2,5 kg plastics canisters

<b>Produktparameter Product-parameters</b>	
Temperaturbeständigkeit/ Heat resistant	650°C
Abwechselnde Einwirkung von Feuchte und Trockenheit unter der Wärmeisolierung/  Alternating action of moisture and dryness under the insulation 100°C to 400°C	50 Zyklen mit Deionat 50 cycles with distilled water  Rostgrad / rustgrade 0  50 Zyklen mit 1% NaCl Lösung 50 cycles with 1% NaCl solution  Rostgrad / rustgrade 1
Salzsprühtest/ Saltspraytest EN-ISO 9227	1440 Stunden / hours  Lufttrocknung / Airdrying Rostgrad / rustgrade 1  Temperaturbelastung/ Heat exposure 150°C Rostgrad / rustgrade 1 Temperaturbelastung/ Heat exposure 600°C Rostgrad / rustgrade 0 Temperaturbelastung/ Heat exposure 650°C Rostgrad / rustgrade 0
Schwitzwassertest/ Humidity camber test EN-ISO 6270-2	6500 Stunden / hours  Lufttrocknung/ Airdrying Rostgrad / rustgrade 0  Temperaturbelastung / Heat exposure 150°C Rostgrad / rustgrade 0 Temperaturbelastung / Heat exposure 300°C Rostgrad / rustgrade 0 Temperaturbelastung / Heat exposure 450°C Rostgrad / rustgrade 0 Temperaturbelastung / Heat exposure 600°C Rostgrad / rustgrade 0 Temperaturbelastung / Heat exposure 650°C Rostgrad / rustgrade 0

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <b>properties of the varnish</b>	Methode <b>method</b>	Wertebereich <b>specification</b>	
Haltbarkeit <b>shelf life</b>		Min.12 Mon.	
Werte für Farbton <b>values for color-shade</b>		Festkörper, Festkörpervolumen, Spez. Gewicht, theoret. Verbrauch variieren je nach Farbton.  solid content, volume-solid content, spec. gravity, theoret. spread rate according to the color-shade.	
Lieferviskosität <b>delivered viscosity</b>	DIN 53211	thixotrop	
Verarbeitungsviskosität <b>processing viscosity</b>	DIN 53211	16 – 22 s / 4mm in Mischung/in mixture	
Festkörper <b>solid content</b>	EN ISO 3251	66 ± 3 %	in Mischung z.B. schwarz in mixture e.g. black
Festkörpervolumen <b>volume-solid content</b>	berechnet calculated	44 % ± 3 %	in Mischung z.B. schwarz in mixture e.g. black
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>	EN ISO 2811-2	1,43 ± 0,05 g/ml/20°C	in Mischung z.B. schwarz in mixture e.g. black
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	2,78 m <sup>2</sup> /kg / 110 µm	TSD DFT
Trocknung  <b>drying</b>	  DIN 53150	stark abhängig von den Umweltbedingungen bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte nach ca. 40 min. griffest  Forcierte Trocknung möglich ! 40°C ca. 20 min 60°C ca. 15 min  dependent on environmental conditions at 20°C and 50 % rel. humidity dry to touch after approx. 40 min.  forced drying possible ! 40°C approx. 20 min 60°C approx. 15 min	

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Mischungsverhältnis	10 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil	Remosil Titanium CUI Härterverdünnung CUI
<b>mixing ratio</b>	10 parts by weight 1 part by weigh	Remosil Titanium CUI hardener thinner CUI
	Topfzeit / potlife	4 Monate / month
Trockenschichtdicke	Empfohlene TSD 90 - 140 µm bei Einschichtlackierung min. 90 µm TSD max. 160 µm TSD	
<b>layer thickness</b>	Recommended DFT 90 - 140 µm 1 layer coat painting min. 90 µm DFT max. 160 µm DFT	

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH