

## REMOSIL OM 101

### Technisches Merkblatt

#### Typ

Einkomponenten Zinkstaubgrundbeschichtung auf Ethylsilikatbasis für hochtemperaturbelastete Konstruktionen. Bei Schichtdicken bis 100 µm besteht keine Gefahr der Rissbildung. Sehr guter Korrosionsschutz.

**Geprüft und zugelassen gemäß EN 1090-2 Anhang G für Gleitflächenklasse B.**

#### Farbe

grau

#### Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4, Grad Sa2½ Rauheit mittel (G) nach ISO 8503-1.

#### Verarbeitung

üblicherweise durch Spritzen mittels Airless (Empfehlung: Düse größer als 0,35 mm; Spritzdruck zwischen 100 und 200 bar) oder Drucktopf.

Bei kleineren Flächen ist auch Walz- und Streichapplikation möglich.

Vor Verarbeitung soll die Farbe mit mechanischem Rührwerk gut durchgemischt werden. Während der Verarbeitungspausen ist der Farbbehälter abzudecken, um Hautbildung zu vermeiden. Beim Überlackieren von Ethylsilikat-zinkstaub-farben empfehlen wir im ersten Schritt dünn vorzunebeln und dann in der gewünschten Schichtdicke fertig zu lackieren.

### Technical Data Sheet

#### Type

one component-zinc dust paint based on ethyl silicate for high temperature loaded constructions. At film thicknesses up to 100 µm there is no danger of cracking. Very good rust inhibitive characteristics.

**Tested and approved acc. EN 1090-2 appendix G for friction coefficient class B.**

#### Colour

grey

#### Recommended Substrate

blast cleaning acc. ISO 12944/4 grade Sa 2 ½, roughness medium (G) acc. ISO 8503-1.

#### Application

usually by spraying with airless (recommendation: nozzle > 0.35 mm, spray pressure between 100 and 200 bar)

or pressure pot.

Smaller surfaces may as well be coated by roller or brush.

Before application the paint shall be well mixed with a mechanical agitator. During application pauses paint receptacle must be covered to avoid skinning.

Overcoating of ethyl silicate primers should be done in two steps.

First a thin layer and after short time second layer to the recommended NDFT.

## Ausbesserungen

für kleinflächige Ausbesserungen von Transport- und Montageschäden an Konstruktionen, welche mit REMOSIL OM 101 beschichtet sind, empfehlen wir:

- a) Strahlentrostern Sa 2 ½ und Ausbessern mit REMOSIL OM 101

wenn dies nicht möglich ist:

- b) Handentrostern St 3 und Ausbessern mit REMOPLAST EP Zink (bis 150°C) oder REMOSIL S Zink (150-400°C, Schichtdicke 20-30 µm)

## Schichtdicke

je nach Applikation bis 100 µm möglich

## Verbrauch

theoretisch: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/70 µm

## Verdünnung

Verdünnung 400

## Trocknung

(20°C / 65 % r.F.)

klebfrei	nach 15 Minuten
hantierbar	nach 30 Minuten
überbeschichtbar	nach 16 Stunden

Bei geringerer Temperatur oder Luftfeuchtigkeit verlängert sich der Überbeschichtungsintervall. Nicht unter 50% relativer Luftfeuchte und nicht unter 5°C verarbeiten.

## Viskosität

ca. 55 s ISO 2431 / 6 mm

## Spez. Gewicht

ca. 3 g/cm<sup>3</sup>

## Repair

for touching up small transport or mounting damage on constructions coated with REMOSIL OM 101 we recommend:

- a) spotblasting Sa 2 ½ and touching up with REMOSIL OM 101,

if not possible:

- b) manual derusting St 3 and touching up with REMOPLAST EP Zinc (up to 150°C) or REMOSIL S Zinc (150-400°C, DFT 20-30 µm)

## Film thickness

according to application method up to 100 µm

## Spreading rate

theoretical: 0,31 kg/m<sup>2</sup>/70 µm

## Thinner

thinner 400

## Drying time

at 20°C and 65 % relative air humidity:	
tack free	approx. 15 min.
to be handled	approx. 30 min
to be overcoated	approx. 16 hours

Lesser temperature and/or humidity requires longer waiting period. Do not use under 5°C and under 50 % relative humidity

## Viscosity

approx. 55 s according ISO 2431 / 6 mm

## Specific gravity

approx. 3 g/cm<sup>3</sup>

### **Festkörper**

ca. 86% Gewicht (nach EN ISO 3251)  
ca. 67% Volumen (nach DIN 53219)

### **Temperaturbeständigkeit**

max. 400°C

### **VOC**

(rechnerisch) 375g/l

### **Hinweise**

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### **Lagerfähigkeit**

mindestens 12 Monate in Originalgebinden

### **Verpackung**

EW-Hobbocks zu 25 kg netto

### **VbF-Klassifizierung**

entfällt

### **Solids content**

approx. 86% weight (acc. EN ISO 3251)  
approx. 67% volume (acc. DIN 53219)

### **Temperature load**

up to 400°C

### **VOC**

(calculated) 375g/l

### **Remark**

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### **Storability**

at least 12 month in sealed original barrels at normal temperature

### **Packing**

25 kg hobbocks net

### **VbF class**

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH