

REMOPLAST UVC PL HS ES

Technisches Merkblatt

Typ

High Solid 2-Komponenten.Einschichtlack bzw. Decklack auf Basis von hydroxylgruppenhaltigem Acrylharz und aliphatischem Isocyanat (Polyurethan) mit Korrosionsschutz- und Glimmerpigmenten. Rasche Trocknung, farbtinstabil.

Farbtöne : nach RAL

Glanz : seidengläzend

Untergrundvorbehandlung bei Einschichtanwendung auf Metall

-Stahl:

Strahlentrost SA 2 ½ nach EN ISO 12944/4

-Zink

Sweepen

Empfohlene Grundierungen bzw. Zwischenbeschichtungen für Mehrschichtsysteme

Grund: Remoplast MSR Ultraprimer
ZB: Remoplast MSR Ultra-IC

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

80-150 µm bei Airless-Applikation

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast UVC PL HS ES
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

7 Vol.Teile Remoplast UVC PL HS ES
1 Vol.Teil PU-Härter 400 UVC

Technical Data Sheet

Type

High Solid 2 component single layer coat and topcoat.Varnish based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with anticorrosive and lamellar pigment. Fast drying, non yellowing.

Colours : according to RAL

Gloss : Silky gloss

Substrate pretreatment for one coat application direct to metal

-steel:

blast cleaning (grade SA 2 ½) acc. ISO 12944/4

-zinc

sweep blasting

Recommended primer and intermediate coatings for multilayer system

Primer: Remoplast MSR Ultraprimer
IC: Remoplast MSR Ultra-IC

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

80-150 µm for airless-spraying

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast UVC PL HS ES
1 part weight PU hardener 400 UVC

7 parts by volume Remoplast UVC PL HS ES
1 part by volume PU hardener 400 UVC

Topfzeit

mind. 3 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 4,5 m²/kg/100 µm

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 100 µm

staubfrei TG 1 45min/23°C 1h/15°C 1h15/10°C
überarbeitbar TG 6 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Viskosität

strukturviskos, ca. 600 cp

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton 1,4 ± 0,1 g/cm³

Festkörper in Mischung

Volumenfestkörper: 63 % ± 3
(farbtonabhängig)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

ca.320 g/l in Mischung
(farbtonabhängig)

Hinweise

Verarbeitung und Trocknung nicht unter +5°C (Luft und Untergrund) und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Bis Erreichung von Trockengrad TG6 (Siehe oben) vor Regen und kondensierender Feuchte geschützt lagern.

Pot life

at least 3 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 4,5 m²/kg/100 µm

Thinner

Thinner 200

Drying time at 100 microns

dust free TG1 45min/23°C 1h/15°C 1h15/10°C
overcoatable TG6 7h/23°C 9h/15°C 24h/10°C

Viscosity

structural viscous, approx. 600 cp

Specific gravity in mixture

approx. 1,4 ± 0,1 g/cm³, according colour shade

Solid contents in mixture

By volume: 63 % ±3
(depending on colour shade)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

ca. 320 g/l in mixture
(depending on colour shade)

Remarks

Minimum application and drying temperature +5°C (Air and substrate).
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process. Protect coating from rain or condensation till drying grade TG6 (see above) is reached.

Überarbeitbarkeit bei 23°C

Min. : 7 Stunden

Max. : Keine

Bei Einsichtanwendung:

Stahl Sa 2 ½ bis Korrosivitätskategorie C3 H,
auf Zink gesweept bis C3 H jeweils nach
ISO 12944-6:2018

Im System mit Grundierung: bis C5 H.

Weitere allgemeine technische Informationen zu
unseren Produkten finden Sie unter
www.rembrandtin.com

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab
Herstellungsdatum in originalverschlossenen
Gebinden.

Verpackung

Komponente A: 10 kg and 30 kg
Komponente B: 1 kg and 3 kg

Overcoating by 23°C

Min.: 7 hours

Max.: none

As one coat varnish:

On steel Sa 2 ½ up to category C3 H,
on sweepblasted galvanized steel up to C3 H.
Both according ISO 12944-6:2018

As multilayer system with primer: up to C5 H

Further general technical informations at
www.rembrandtin.com

Storability

2 years from date of manufacture in original
cans.

Packing

Component A: 10 kg and 30 kg
Component B: 1 kg and 3 kg

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf
die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für
die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren.
Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no
influence on the processing, we are only able to guarantee
the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH