

REMOPLAST UVC GLIMMER

Technisches Merkblatt

Typ

seidenglänzende, festkörperreiche Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan) mit Eisenglimmer oder Microglimmer. Gute Farbton- und Glanzstabilität. Gute Chemikalienbeständigkeit. Hohe Elastizität mit sehr guter mechanischer Belastbarkeit / Abriebfestigkeit. Ideale Deckbeschichtung auch für alle Anlagen in der chemischen Industrie bis 120°C und für Verkehrsbauwerke (bis Korrosivitätsklasse C 5 nach EN ISO 12944/2).

Zugelassen nach
RVS 15.05.11 und TL/TP Kor Blatt 87

Farbtöne

Glimmer-Farbtöne nach TL/TP ING Anhang H, und ÖBB Glimmerfarbtöne, RAL- oder NCS-Farbtöne

Empfohlener Untergrund

REMOPLAST DS Glimmer
REMOPLAST TL Glimmer
REMOPLAST Kunststoffgrund
REM-AK UNIVERSAL PRIMER
REM AQUA LAC
REMOPLAT TL-R GRUND
REMOPLAST EG-GLIMMER
REM 61 PRIMER
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER
REMOLPAST MSR ULTRA-IC
REMOPLST HS-KST
REMOPLAST HS-GLIMMER

Technical Data Sheet

Type

semiglossy high build two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates with mica and/or micaceous iron oxide, good resistance to ultraviolet light, weather and chemicals, high abrasion resistance and high gloss resistance. Ideal topcoat for systems of chemical industries up to 120° C for traffical structures (up to corrosivity category C 5 acc. ISO 12944/2)

Approved according RVS 15.05.11 and
TL/TP Kor Blatt 87

Colours

mica-colours according to TL/TP ING appendix H or according to RAL-colours or NCS-colours

Recommended Substrate

REMOPLAST DS Glimmer
REMOPLAST TL Glimmer
REMOPLAST Kunststoffgrund
REM-AK UNIVERSAL PRIMER
REM AQUA LAC
REMOPLAT TL-R GRUND
REMOPLAST EG-GLIMMER
REM 61 PRIMER
REMOPLAST MSR ULTRAPRIMER
REMOLPAST MSR ULTRA-IC
REMOPLST HS-KST
REMOPLAST HS-GLIMMER

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Empfohlene Filmdicke

bis 100 µm bei Airless-Applikation
40 – 70 µm bei Streichapplikation

Mischungsverhältnis nach Gewicht

10 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

bei RAL 9006

7 Gewichtsteile Remoplast UVC Glimmer
1 Gewichtsteil PU-Härter 400 UVC

Mischungsverhältnis nach Volumen

8 Vol. Teile Remoplast UVC-Glimmer
(RAL Farbtöne)
1 Vol. Teil PU Härter UVC

6,7 Vol. Teile Remoplast UVC-Glimmer
(DB-Farbtöne)
1 Vol. Teil PU Härter UVC

Topfzeit

mind. 6 Stunden bei 20°C / 24 Stunden bei 5°C

Mit Beschleuniger:

1 Stunde bei 20°C / 2 Stunden bei 5°C

Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,20 kg/m²/80 µm (Farbton weiss)
0,23 kg/m²/80 µm (DB-Farbtöne)

Verdünnung

Verdünnung 200

Trocknung bei 80 µm

staubfrei TG1 20min/23°C 30min/15°C 2h15/5°C

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Recommended film thickness

Up to 100 µm for airless-spraying
40 – 70 µm for brushing

Mixing ratio by weight

10 parts weight Remoplast UVC Glimmer
1 part weight PU hardener 400 UVC

for RAL 9006

7 parts weight Remoplast UVC Glimmer
1 part weight PU hardener 400 UVC

Mixing ratio by volume

8 parts by volume Remoplast UVC-Glimmer
(RAL colours)
1 part by volume PU hardener 400 UVC

6,7 parts by volume Remoplast UVC-Glimmer
(DB-colours)
1 part by volume PU hardener 400 UVC

Pot life

at least 6 hours at 20°C / 24 hours at 5°C

With accelerator:

1 hour at 20°C / 2 hours at 5°C

Consumption in mixture

theoretical: 0,20 kg/m²/ 80 µm (white)
0,23 kg/m²/ 80 µm (DB-colours)

Thinner

Thinner 200

Drying time at 80 microns

dustfree TG1 20min/23°C 30min/15°C 2h15/5°C

überarbeitbar TG6 6h/23°C 8h/15°C 48h/5°C

Trocknung mit UVC Beschleuniger:

staubfrei TG1 20min/23°C 30min/15°C 2h15/5°C
überarbeitbar TG6 4h/23°C 6h/15°C 24h/5°C

Viskosität

strukturviskos, ca.400 cp

Spez. Gewicht in Mischung

RAL: je nach Farbton $1,3 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
DB-Farbtöne: $1,4 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$

Festkörper in Mischung

ca. 53 % Volumen, ca. 69 % Gewicht (RAL)
ca. 53 % Volumen, ca. 73 % Gewicht (DB-Farbtöne)

Temperaturbeständigkeit

kurzfristig max. 150°C
Dauerbelastbarkeit: max. 120°C

VOC

(RAL 9010 – rechnerisch) 420g/l in Mischung

Hinweise

Nicht unter +5° C (mit Beschleuniger 0°C) und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten. Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Vor dem Aufbringen des Decklacks ist darauf zu achten, dass die vorhergehende Beschichtung frei von haftungsmindernden Substanzen ist. Wenn dies der Fall ist, müssen diese in geeigneter Weise entfernt werden.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.kansai-helios.at

overcoatable TG6 6h/23°C 8h/15°C 48h/5°C

Drying with Accelerator:

dustfree TG1 20min/23°C 30min/15°C 2h15/5°C
overcoatable TG6 4h/23°C 6h/15°C 24h/5°C

Viscosity

structural viscous, approx. 400 cp

Specific gravity in mixture

RAL: approx. $1,3 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
DB-Shades: $1,4 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$

Solid contents in mixture

approx. 53 % volume, approx. 69 % weight (RAL)
approx. 53 % volume, approx. 73 % weight (DB-colours)

Temperature stability

short-term: up to. 150°C
constant load: max. 120°C

VOC

(RAL 9010 – calculated) 420g/l in mixture

Remarks

Minimum application temperature +5°C (with accelerator suitable till 0°C).
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process. Before applying the topcoat it has to be ensured that all substances which has bad affect on adhesion were removed in proper way.

Further general technical informations at www.kansai-helios.at

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 10 kg (RAL 9006 : 7 kg)

Komponente B: 1 kg

VbF-Klassifizierung

KOMPONENTE A + B: entfällt

Storability

24 month from date of manufacture in original cans

Packing

Component A: 10 kg (RAL 9006: 7 kg)

Component B: 1 kg

VbF class

COMPONENT A + B: no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 28/01/2026
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH