

REMOPLAST STWB Primer

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Epoxidharz Grundbeschichtung mit Polyaminoamidaddukt-Härter. Hervorragende Korrosionsschutzcharakteristik in Kombination mit Remoplast STWB.

Farbton

rotbraun

Untergrundvorbehandlung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4 / Norm Reinheitsgrad Sa 2 ½

Verarbeitung

Streichen, Spritzen oder Airless-Spritzen

Schichtdicke

40 - 120 µm, je nach Verarbeitungstechnik

Mischungsverhältnis

5 Gewichtsteile Remoplast STWB Primer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

3,1 Vol.Teile Remoplast STWB Primer
1 Vol. Teil EP-Härter Remoplast

Topfzeit

mind. 8 Stunden bei 20°C

Verbrauch

theoretisch: 0,20 kg/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach dem Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Für Verdünnung und Gerätereinigung Verdünnung 400 verwenden.

Technical Data Sheet

Type

two-component primer, based on epoxy resin polyaminoamide-adduct cured. Excellent anticorrosive characteristics in combination with Remoplast STWB.

Colour

red-brown

Recommended Substrate

blast cleaned steel grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4

Application

by brushing, spraying or airless-spraying

Film thickness

40 - 120 µm, acc. to application method

Mixing ratio

5 parts by weight Remoplast STWB Primer
1 part by weight EP-hardener Remoplast

3,1 parts by volume Remoplast STWB Primer
1 part by volume EP-hardener Remoplast

Pot life

at least 8 hours at 20°C

Consumption

theoretical: 0,20 kg/m²/ 80 µm

Thinner

after mixing of components, material is ready to apply without any pre-reaction time. For thinning and cleaning of appliances use thinner 400.

Trocknung (20°)

staubfrei - nach ca. 60 Minuten
griffest - nach ca. 4 Stunden
überarbeitbar - nach ca. 6 Stunden

Viskosität

thixotrop

Spez. Gewicht

ca. 1,3 g/cm³ in Mischung

Festkörper in Mischung

ca. 54% Volumen,
ca. 70% Gewicht

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

VOC

(rotbraun – rechnerisch) 404g/l

Hinweise

Der Untergrund muss frei sein von Verunreinigungen, Salze und Feuchtigkeit. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 8°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mind. 3°C über dem Taupunkt, jedoch mind. 8°C. Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast STWB Primer bei UV-Belastung zum Kreiden.

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 20 kg
Komponente B: 4 kg

Drying time (20°C)

dust-free - approx. 60 min.
tuck-free - approx. 4 hours
overcoatable - approx. 6 hours

Viscosity

thixotropic

Specific gravity

approx. 1,3 g/cm³ in mixture

Solid contents in mixture

approx. 54% volume,
approx. 70% weight

Temperature load

up to. 120°C

VOC

(red-brown – calculated) 404g/l

Remarks

The surface has to be free of dust, salt and moisture. Ambient air temperature and temperature of surface at least 8°C, max. humidity 80% during application and drying. Temperature of surface 3°C above dew point, at least 8°C. Like all Epoxies Remoplast STWB Primer tends to chalking when UV-loaded.

Storability

1 year from date of manufacture in original barrels

Packing

component A: 20 kg
component B: 4 kg

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.