

REMOPLAST PH-EP Primer

Technisches Merkblatt

Beschreibung

Festkörperreiche, High Solid 2-K Beschichtung auf Epoxyd/ Phenolharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit und guten Korrosionsschutz.
Für Anwendung bei hohen Temperaturbelastungen bis zu 230°C

Farbtöne

Anthrazit

Untergrundvorbereitung

Strahlentrostung nach EN ISO 12944/4,
Grad Sa2½ Rauhtiefe 50-75µm
nach ISO 8503-1.

Verarbeitung

Airless-Spritzen, streichen, rollen.

Empfohlene Trockenschichtdicke

2 x 80 µm nach DIN EN ISO 2808
Max. 180 µm nach DIN EN ISO 2808

Mischungsverhältnis

Gewichtsverhältnis
11 Gewichtsteile Remoplast PH-EP Komp. A
1 Gewichtsteil Remoplast PH-EP Härter Komp. B

Volumsverhältnis
6,2 Volumsteile Remoplast PH-EP Komp. A
1 Volumsteil Remoplast PH-EP Komp. B

Topfzeit

4 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

Theoretisch: 250 g/m²/80 µm

Technical Data Sheet

Description

High solid 2-component Epoxy/Phenolic coating for operating temperatures up to 230°C with good mechanical strength and corrosion protection

Colour

Anthrazit

Recommended Substrate

blast cleaning acc. ISO 12944/4 ,
grade Sa 2 ½, depth of roughness 50-75µm
acc. ISO 8503-1.

Application

Airless-spraying, by brush, by roller.

Dry Film thickness

2 x 80 µm acc. DIN EN ISO 2808
Max. 180 µm acc. DIN EN ISO 2808

Mixing ratio

By weight
11 parts b.w. Remoplast PH-EP comp. A
1 parts b.w Remoplast PH-EP hardener comp. B

By volume
6,2 parts b.v. Remoplast PH-EP Komp. A
1 part b.v. Remoplast PH-EP Komp. B

Pot life

4 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

Theoretical: 250 g/m²/80 µm

Verdünnung

Das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Trockenzeit 20°C

staubfrei ca. 50 Minuten
griffest 3 Stunden

optimale Temperaturbeständigkeit nach 7Tage

Temperaturbelastbarkeit:

max. 200°C dauer / 230°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 86 % Gewicht / Volumen 71 %

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,8 g/cm³

VOC

260g/l – rechnerisch in Mischung

Hinweis

Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze und Feuchtigkeit. Material- und Umgebungstemperatur mindestens 10°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mind. 3°C über dem Taupunkt, jedoch mind. 15°C.

Nur mit sich selbst überlackierbar. Voll belastbar nach mind 2 Stunden bei 120°C.

Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast PH-EP bei UV-Belastung zum Kreiden.

Überarbeitungsintervall

16 Stunden bis 3 Tage

Verpackung

Thinner

Ready for application (no prereaction needed)
Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Drying time 20°C

dustfree approx. 50 minutes
tackfree 3 hours

optimal temperature resistance after 7 days

Temperature resistance:

up to 200°C permanent / 230°C peaks

Solid contents in mixture

approx. 86 % weight / Volume 71 %

Specific gravity in mixture

approx. 1,8 g/cm³

VOC

260g/l – calculated in mixture

Remark

The surface has to be free of dust, salt and moisture. Ambient air temperature and temperature of surface at least 15°C, max. humidity 80% during application and drying. Temperature of surface 3°C above dew point, at least 15°C. Overpaintable only with itself. Full resistance after at least 2 hours at 120°C. Like all Epoxies Remoplast PH –EP tends to chalking when UV-loaded.

Overpaint range

16 hours to 3 days

Packing

Komponente A: 27,5 kg
Komponente B: 2,5 kg

component A: 27,5 kg
component B: 2,5 kg

VbF – Klassifizierung

Entfällt

VbF – class

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH