

REMOPLAST MSR PRIMER ZO

Technisches Merkblatt

Beschreibung

Schnelltrocknende, festkörperreiche 2 Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxydharz-Basis mit hoher mechanischer Festigkeit.
Entspricht OMV Konzernnorm 1670 P.
Enthält mehr als 25% Zinkphosphat bezogen auf die Pigment/Füllstoffmischung.
Hervorragende Diffusionsdichte auf Grund des Eisenglimmers und der lamellaren Pigmente.

Farbtöne

Rotbraun

Untergrundvorbereitung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen oder Rollen

Empfohlene Schichtdicke

80 - 180 µm, je nach Applikationsmethode

Mischungsverhältnis

8 Gewichtsteile Remoplast MSR Primer ZO
1 Gewichtsteil Rapid Härter Komp. B

Topfzeit

3 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 188 g/m²/80 µm

Technical Data Sheet

Description

Quick drying, low VOC 2-component Epoxy-based high build special coat. According OMV standard 1670 P. Contains more than 25% Zinc Phosphate in relation to the pigment/filler content. Contains lamellar, micaceous iron oxid for maximal seal against diffusion.

Colour

Red-brown

Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc: sweeping

Application

by brushing, airless-spraying or rolling

Film thickness

80 – 180 µm, acc. to the application method

Mixing ratio (by weight)

8 parts Remoplast MSR Primer ZO
1 part Rapid hardener comp. B

Pot life

3 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 188 g/m²/80 µm

Verdünnung

das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Verdünnung 400 nur bei Temperaturen unter 20°C zusetzen (max. 3 %).

Trockenzeit 20°C (80 µm TSD)

staubfrei	ca. 20 Minuten
griffest	2 Stunden
überstreichbar:	3 Stunden

Temperaturbelastbarkeit:

max. 120°C dauer / 150°C kurzfristig

Festkörper in Mischung

ca. 82 % Gewicht / Volumen 67 %

Spez.Gewicht in Mischung

ca. 1,55 - 1,6 g /cm³ je nach Farbton

VOC

288 g/l – rechnerisch in Mischung

Anwendungshinweise

Die Grundbeschichtung ist unmittelbar nach dem Strahlen aufzubringen, um Flugrostbildung zu vermeiden. Der Untergrund muss frei von Verunreinigungen, Salze, Feuchtigkeit und Eis sein. Material- und Umgebungstemperatur mindesten 0°C und max. Luftfeuchte 80% während der Applikation und Trocknung. Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt, jedoch mindestens 0°C.

Ein übermäßiges Überschreiten der Sollsichtdicken ist zu vermeiden, da dies zu längeren Trockenzeiten führt.

Wie alle Epoxybeschichtungen neigt Remoplast MSR Primer ZO bei UV-Belastung zum Kreiden. Daher empfehlen wir bei Außenbewitterung als Deckbeschichtung Remoplast UVC Glimmer aufzubringen.

Beim Einsatz von aminischen Härtern können sich durch die Eigenfärbung, vor allem bei hellen und brillanten Farbtönen, leicht differierende Farbtöne ergeben.

Thinner

ready for application (no prereaction needed)

Thinner 400 just for temperatures below 20°C (max. 3 %).

Drying time 20°C (80 µm DFT)

dustfree	approx	20 min.
tackfree	2 hours	
overcoatable	3 hours	

Temperature resistance:

up to . 120°C permanent / 150°C peaks

Solid contents in mixture

approx. 82 % weight / Volume 67 %

Specific gravity in mixture

approx. 1,55 - 1,6 g/cm³, acc. colourshade

VOC

288 g/l – calculated in mixture

Remark

The primer must be applied immediately after sandblasting to avoid flashrust. The surface

has to be free of dust, salt, moisture and ice. Ambient air temperature and temperature of surface at least 0°C max. humidity 80% during application and drying.

Temperature of surface 3°C above dewpoint, at least 0°C.

Unnecessary high film thickness effects to longer drying times.

Like all Epoxies Remoplast MSR Primer ZO tends to chalking when UV-loaded. In weathered conditions use Remoplast UVC Glimmer as finish coat.

Slight colour differences, mainly on light and brilliant colour shades, may appear caused by the colour influence of amine-hardeners

Verpackung

Komp.A 28,0 kg netto
Komp.B 3,5 kg netto

VbF – Klassifizierung

entfällt

Packing

comp. A: 28,0 kg net
comp. B: 3,5 kg net

VbF class

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH