

REMOPLAST DS-Glimmer mit Härter 453 für Industrie und Waggonbau

Technisches Merkblatt

- ✓ 2K-Deckbeschichtung
- ✓ Epoxidharz/Polyaminoamid
- ✓ mit Glimmerpigmenten
- ✓ hervorragende Korrosionsschutzeigenschaft
- ✓ Chemikalien- und Ölbeständigkeit
- ✓ hoher Abriebwert
- ✓ Trockenschichtdicke 60 - 250 µm
- ✓ neigt bei UV-Bestrahlung zur Kreidung
- ✓ DB – Zulassung nach TL 918 300 Blatt 40

Farbton nach RAL und NCS

Glanzgrad seidenmatt bis seidenglänzend

Einsatzgebiet

Spezielle Deckbeschichtung für
Schienenfahrzeuge und allg. Industrie

Verarbeitung

Streichen, Airless-Spritzen

Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 51 Universalgrund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Weiterbearbeitung

Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit
Verdünnung 400 gereinigt werden, da gehärteter
Remoplast DS-Glimmer in Lösemittel nicht mehr
löslich ist.

Gemischte Ansätze (Komp.A+B) müssen innerhalb
eines Zeitraumes von ca. 8 Stunden verarbeitet
werden.

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp. top coating
- ✓ based on epoxid resin/polyaminoamid
- ✓ with mica pigments
- ✓ excellent anticorrosive properties
- ✓ good resistance to chemicals and oil
- ✓ high abrasion resistance
- ✓ dry film thickness 60-250 µm
- ✓ tends to chalking by UV-load
- ✓ DB – certification TL 918 300 sheed 40

Colour-shade according to RAL and NCS

Gloss degree silky mat to silky gloss

Range of application

Special top coating for rail- and general industry

Processing

by brushing, airless-spraying

Substrate

recommended primer:

EPOXY 51 Universalgrund

(Please notice corresponding data sheets!)

Further processing

Immediately after processing tools have to be
cleaned with thinner 400, because Remoplast
DS-Glimmer material is no more dissolving
when hardened.

Mixed status (components A+B) must be
processed within 8 hours.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60%
r.F. max. Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Temperaturen unter +10°C verlängern die
Trockenzeit unzulässig und sind deshalb für die
Verarbeitung nicht ratsam.

Weitere allgemeine technische Informationen zu
unseren Produkten finden Sie unter
www.rembrandtin.com

Verdünnung: 400

Das Material ist nach Mischung der beiden
Komponenten verarbeitungsfertig.

Zum Gerätereinigen Verdünnung 400 verwenden

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung in
Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Temperatures below +10°C extend the drying
process inadmissible and this are not
recommended.

Further general technical informations at
www.rembrandtin.com

Thinner: 400

After mixing of both components the material is
ready for processing.

Tool cleaning with thinner 400

Properties

Comp. A + B has a shelf-life of 24 months at
appropriate storage conditions and in the
original packing.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		500 ± 100 mPas
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL und NCS according to RAL and NCS
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		Seidenmatt bis seidenglänzend silky mat to silky gloss
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>	4 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil 4 parts by weight 1 part by weight	Remoplast DS-Glimmer Härter 453 Remoplast DS-Glimmer Hardener 453
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>		Im gemischten Zustand 8 Std. bei 20°C 8 hours at 20°C in mixed status

Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Airless (Airmix): <i>airless (airmix):</i>	0,33 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	< 5 %	> 120 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				
Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>		Abdunstzeit Trocknung flash-off-time drying	20 min bei 20°C 60 min bei 60 – 70°C 20 min at 20°C 60 min at 60 – 70°C	
Trockengrad <i>degree of drying</i>	DIN 53150	staubfrei: griffest: dust free: dry to handle:	5 Std/ 20°C / 60 µm TSD 12 Std/ 20°C / 60 µm TSD 5 hr / 20°C / 60 µm DFT 12 hrs / 20°C / 60 µm DFT	
Vor Wasser- oder Chemikalienbelastung eine Endtrocknung von 1 Woche einhalten! <i>Keep a final drying time of 1 week before water or chemical load!</i>				
Haltbarkeit <i>shelf life</i>		24 Mon.		
Festkörper <i>solids content</i>		69 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)	
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	53 ± 3 %	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)	
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>		1,29 ± 0,05 g/ml	in Mischung (z.B. RAL 7022) in mixture (e.g. RAL 7022)	
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	ca. 140 g/m ² / 60µm	TSD DFT	

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH