

REMOPLAST AQUA-UVC

Technisches Merkblatt

Typ

Seidenglänzende, wasserverdünnbare Zweikomponenten-Deckbeschichtung auf hydroxylgruppenhaltiger Acrylharz/aliphatischer Isocyanat-Basis (Polyurethan). Gute Farbton- und Glanzstabilität.

Ideale Deckbeschichtung für Stahlbau

Farbtöne

RAL Farbtöne, andere Farbtöne auf Anfrage

Empfohlener Untergrund

Aqua EP TRAFO PRIMER

Verarbeitung

Streichen, rollen oder Airless-Spritzen

Mischungsverhältnis

10 Gewichtsteile Remoplast Aqua-UVC
1 Gewichtsteil PU-Härter 440

6,8Vol.Teile Remoplast Aqua-UVC
1 Vol.Teil PU-Härter 440

Zum Mischen Zahnscheibenrührer verwenden.

Topfzeit

6 Stunden bei 20°C

Ergiebigkeit in Mischung

theoretisch: 200 g/m² / 70 µm (Ansi 70R)

Trocknung bei 70µm

staubfrei TG 1 1 Stunde / 20°C
griffest TG 6 10 Stunden / 20°C
voll ausgehärtet 5 Tage / 20°C

Verdünnung

Wasser

Viskosität

strukturviskos

Technical Data Sheet

Type

Semiglossy, waterbased two-component topcoat based on hydroxyl group containing acryl resins and aliphatic isocyanates. Good resistance to ultraviolet light and weather. Good gloss and weather durability.

Perfect topcoat for steelconstructions

Colours

RAL shades, other shades on request

Recommended Substrate

Aqua EP TRAFO PRIMER

Application

by brushing, rolling or airless-spraying

Mixing ratio

10 parts weight Remoplast Aqua-UVC
1 part weight PU hardener 440

6,8 parts by volume Remoplast Aqua-UVC
1 part by volume PU hardener 440

For mixing use saw tooth dispersion blade.

Pot life

6 hours at 20°C

Spreading rate in mixture

theoretical: 200 g/m² / 70 µm (Ansi 70R)

Drying time at 70 microns

dust free TG1 1 hour / 20°C
dry to touch TG6 10 hours / 20°C
well cured 5 days / 20°C

Thinner

Water

Viscosity

structural viscous

Spez. Gewicht in Mischung

je nach Farbton $1,53 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$

Festkörper in Mischung

$53 \% \pm 3$ Volumen, $72 \% \pm 3$ Gewicht
(farbtonabhängig)

VOC

(Ansi 70R – rechnerisch) 120g/l in Mischung

Anwendungseinschränkung

Nicht unter $+12^\circ\text{C}$ verarbeiten!
Luftfeuchtigkeit nicht über 80%.
Taupunkt Abstand Oberfläche mind. 3°C

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

Verpackung

Komponente A: 10 kg
Komponente B: 1 kg

Verarbeitungshinweise:

Maximaler Überlackierintervall 5 Tage. Danach muss die Fläche mit Schleifpapier Körnung 400 überschliffen werden.

Gebinde vor Gebrauch mit schnellaufendem mechanischem Rührwerk mit Zahnscheibenrührer mindestens 90 Sekunden aufrühren.

Mischung der beiden Komponenten:
Mit schnellaufendem mechanischem Rührwerk mit Zahnscheibenrührer mindestens 90 Sekunden mischen.

Die Arbeitsgeräte müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein

Specific gravity in mixture

approx. $1,53 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$, according colourshade

Solid contents in mixture

$53 \% \pm 3$ volume, $72 \% \pm 3$ weight
(depending on colour shade)

VOC

(Ansi 70R – calculated) 120g/l in mixture

Remark

minimum application temperature $+12^\circ\text{C}$
Humidity max. 80%.
Dewpoint at least 3°C above surface temperature

Storability

1 year from date of manufacture in original cans

Packing

Component A: 10 kg
Component B: 1 kg

Processing instructions:

Maximum 5 days overcoatable. After that time grinding with sandpaper 400 in case of overcoating.

Stir container with a high-speed agitator for at least 90 seconds with a toothed dispersion blade before use.

Mixing of components:

Stir with high speed agitator with saw tooth dispersion blade at least for 90 seconds.

Applicationtools must be suitable for waterborne products

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.