

REM STRUKTUR 51

Technisches Merkblatt

Hochwertiges Decklacksystem für den Schienenfahrzeugbereich und allgemeine Industrie

- ✓ 2 K-Struktur-Effektlack auf Acryl-PU-Basis
- ✓ Siliconfrei
- ✓ Die Auswahl verschiedener Härterkomponenten erlaubt eine optimale Anpassung an alle Anwendungsbereiche:

PU-Härter 400:

Für hochwertige Außenlackierung mit hervorragender UV- und Wetterbeständigkeit

PU-Härter 405:

Rasch trocknender Härtertyp mit sehr guter mechanischer Beständigkeit, speziell für den Innenanwendungsbereich.

Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 51 Universalgrund

Grundierung vor Überlackieren mindestens 12h bei Raumtemperatur bzw. 2h/60°C trocknen

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Luft-Spritzen, Drucktopf oder Membranpumpe

Zuerst Lack großflächig lackieren. Nach Abluftphase mit geringem Druck Struktur spritzen. Der Effekt ist abhängig von Düsengröße und Spritzdruck.

Verdünnung: 200

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Verdünnung 200 gereinigt werden.

Technical Data Sheet

High-quality coating for railway and general industry

- ✓ 2 comp. structure-effect lacquer based on Acryl-PU
- ✓ Siliconfree
- ✓ Using different hardener components allows optimal adaption for all range of applications:

PU-Hardener 400:

For high quality exterior coating with best UV- and weather resistance

PU-Hardener 405:

Fast drying hardener, best mechanical resistance, especially for indoor coating.

Substrate

recommended primer:

EPOXY 51 Universalgrund

Dry primer before overpainting 12 h at room temperature or dry for 2 h at 60°C

(Please notice corresponding data sheets!)

General application instruction

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process.

By air-spraying, pressure pot or membrane pump

Applicate large areas first. After flash off time, spray the structure with low pressure. The effect depends on the nozzle size and spray pressure.

Thinner: 200

After mixing of both components the material is ready for processing.

The tools must be cleaned immediately after use with thinner 200.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 24 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		200-400 mPas		
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL, NCS according to RAL, NCS		
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		glänzend bis matt (Auf Nachfrage) gloss to mat (on request)		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>		5 Gewichtsteile 1 Gewichtsteil Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden. 5 parts by weight 1 part by weight <i>The hardener component must be stirred in by machine.</i>	REM Struktur 51 PU-Härter 400 oder 405	
Topfzeit: <i>Pot life:</i>		Im gemischten Zustand ca. 6 Std. bei 20°C approx. 6 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. % <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen + Drucktopf <i>air spraying + pressure pot</i>	1,6 mm 2,0 mm	strukturviskos structure viscous	ca. 5 - 10 %	0,5-3 bar
Membranpumpe <i>Membrane pump</i>	1,3 mm	strukturviskos structure viscous	ca. 5 - 10 %	0,5-3 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				

Trockengrad		TG 1 (staubfrei):	30 min/20°C/40 µm TSD
degree of drying	DIN 53150	TG 4 (klebfrei):	2 Std /20°C/40 µm TSD
		überlackierbar nach:	12 Std /20°C/40 µm TSD
		TG 1 (dust free):	30 min/20°C/40 µm DFT
		TG 4 (non-sticking):	2 hrs/20°C/40 µm DFT
		recoatable after:	12 hrs/20°C/40 µm DFT
<p>Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and are therefore not recommended for application.</p>			
Festkörper solids content		58 ± 3 %	in Mischung (z.B. Farton schwarz) in mixture (e.g. colour shade black)
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	41 ± 3 %	in Mischung (z.B. Farton schwarz) in mixture (e.g. colour shade black)
Spez. Gewicht spec. gravity		1,27±0,05g/ml	in Mischung (z.B. Farton schwarz) in mixture (e.g. colour shade black)
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	ca. 250–350 g/m ²	je nach gewünschter Struktur according structure desired

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
 Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH