

## REM PUR 510 DF FEGL wvb

### Technisches Merkblatt

*Eisenglimmer haltiger Decklack speziell für den Dachbereich bei Schienenfahrzeugen und allgemeine Industrie.*

- ✓ 2 K-PUR-Deckbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ Eisenglimmerhältig
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 80 µm
- ✓ Zulassung für ÖBB Modul 20

### Untergrund

empfohlene Grundierung:

EPOXY 51 Universalgrund  
EPOXY 61 S Grund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

### Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C  
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60%r.F.  
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Streichen, rollen, Becherpistole, Airmix, Airless  
Vorzugsweise: Membranpumpe

### Verdünnung:

VE-Wasser bzw. Wasser mittlerer Härte

Das Material ist nach Mischung der beiden Komponenten verarbeitungsfertig.  
Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden. Eventuell nachspülen mit Verdünnung 200.

### Technical Data Sheet

*Micaceous iron oxide topcoat particularly for the roof area of rail vehicles and general industry.*

- ✓ 2 comp. PUR-Topcoat, waterborne
- ✓ micaceous iron oxide
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 80 µm
- ✓ Approved by ÖBB Modul 20

### Substrate

recommended priming:

EPOXY 51 Universalgrund  
EPOXY 61 S Grund

(Please notice corresponding data sheets!)

### General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C  
40-60% R.H. ideal humidity at processing  
80% R.H. maximum humidity at drying process

brush on, roller coating, spraying gun, Airmix, Airless; preferable membrane pump

### Thinner:

DeminerIALIZED water and/or water of middle hardness

After mixing of both components the material is ready for processing.  
Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary, rinse with thinner 200.

**Lagerung**

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebilde mind.12 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl aufbewahrt werden.

**Storage**

The comp. A + B has a shelf-life of minimum 12 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Packings must be stored cool and well closed.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Lieferviskosität <i>delivered viscosity</i>		100 – 200 mPas Komp.A comp.A
Farbton <i>colour shade</i>		nach RAL, NCS according to RAL, NCS
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt semigloss
Mischungsverhältnis  <i>mixing ratio</i>		<b>5 Gewichtsteile</b> REM PUR 510 DF-FEGL wvb <b>1 Gewichtsteil</b> PU-Härter 418/H1 Alternativ: Härter 440 für längere Verarbeitungszeit Die Härterkomponente muss mechanisch eingerührt werden.  <b>5 parts by weight</b> REM PUR 510 DF-FEGL wvb <b>1 part by weight</b> PU-Hardener 418/H1 (Alternative: Hardener 440 for a longer potlife) The hardener component must be stirred mechanically.
Verarbeitungszeit:  <i>processing time</i>		Nach Einarbeiten der Härterkomponente, die Viskosität mit Wasser nachstellen. Im gemischten Zustand ca.1,5 - 2 Std. bei 20°C  After mix in of the hardener, viscosity must be adjusted with water. approx.1,5 - 2 hours at 20°C in mixed status

Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität <i>viscosity</i>	Druck <i>pressure</i>
streichen und rollen <i>brushing and rolling</i>		Lieferviskosität <i>delivery viscosity</i>	

Membranpumpe <b>Membrane pump</b>	1,1-1,3 mm	30-40 sec DIN 4	3 bar
Becherpistole spraying <b>gun</b>	1,6–2,0 mm	30-60 sec DIN 4	2-4 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <b>Viscosity data depending on equipment.</b>			
Forcierte Trocknung  <b>forced drying</b>		überarbeitbar: oder  reworkable: or	4 Std / 40°C / 50 µm TSD 2 Std / 60°C / 50 µm TSD  4 hrs / 40°C / 50 µm DFT 2 hr. / 60°C / 50 µm DFT
Trocknung bei Raumtemperatur  <b>drying at room temperature</b>		staubfrei: klebfrei: überarbeitbar:  dust free: non-sticking: reworkable:	40 min/20°C/50 µm TSD 4 Std/20°C/50 µm TSD 16 Std/20°C/50 µm TSD  40 min/20°C/50 µm DFT 4 hrs /20°C/50 µm DFT 16 hrs /20°C/50 µm DFT
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. <b>Temperatures below +10°C prolong the drying process inadmissible and are therefore not recommended.</b>			
Festkörper <b>solids content</b>	EN ISO 3251	64 ± 3 %	in Mischung in mixture
Festkörpervolumen <b>volume-solids content</b>	berechnet calculated	50 ± 3 %	in Mischung in mixture
Spez. Gewicht <b>spec. gravity</b>		1,39 ± 0,05 g/ml	in Mischung in mixture
theor. Verbrauch <b>theor. spread rate</b>	berechnet calculated	138 g/m <sup>2</sup> / 50 µm	TSD in Mischung DFT in mixture

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.