

## REM FC 100

### Technisches Merkblatt

- ✓ 2K Polyurethan-Flüssigkunststoff
- ✓ Lösemittelfrei
- ✓ Lebensmittelkontakt freigegeben gemäß LMSVG, BGBl Nr 13/2006
- ✓ Zulassung bei ÖBB, Modul 14
- ✓ Ohne Grundierung einsetzbar

**Farbton** ca. RAL 9010

### Einsatzgebiet

Lösemittelfreier, 2-komponentiger Polyurethan-Flüssigkunststoff für den dickschichtigen Korrosionsschutz von Schüttgutwagons, Silos und Fördereinrichtung in der Futtermittel und Lebensmittelindustrie.

Das Material ist geeignet für den Mehrwegkontakt mit Lebensmitteln, für die eine Prüfung nach Tabelle 2 des Anhangs III der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 mit den Lebensmittelsimulanz D und/oder E gefordert wird.

Zugelassen nach dem Österreichischen LMSVG, BGBl Nr 13/2006

### Untergrund

Stahl

Wird direkt auf den Untergrund appliziert.

Entsprechende Vorbehandlung sowie Strahlgrad Sa 2 ½ mit mittlerer Rauhtiefe > 60µm gemäß DIN EN ISO 12944-4 vorausgesetzt

### Technical Data Sheet

- ✓ 2-component polyurethane liquid plastic
- ✓ Solvent free
- ✓ Approved for food contact according to LMSVG, BGBl Nr 13/2006
- ✓ Approval ÖBB Modul 14
- ✓ Application without primer

**Colour-shade** ca. RAL 9010

### Range of application

Solvent-free, 2-component polyurethane liquid plastic for the thick-film corrosion protection of bulk goods wagons, silos and conveyor systems in the feed and/or food industries.

The material is suitable for repeated use articles in contact with foods for which testing is required according to Table 2 of Annex III to Regulation (EU) No. 10/2011 with the food simulants D and/or E.

Approved for food contact according to LMSVG, BGBl Nr 13/2006

### Substrate

Steel

Direct application on the substrate.

Pre-treatment and degree of blasting Sa 2 ½ with roughness > 60µm according to DIN EN ISO 12944-4 required.

## Allgemeine Verarbeitungshinweise

Relative Luftfeuchte < 75 %  
Objekttemperatur +10°C bis +35°C  
Materialtemperatur: +20°C bis 25°C  
Zugeführte Wärme forciert den Härtingsablauf. Der Taupunkt muss 3°C unter der Objekt-temperatur liegen.

Aufgrund der kurzen Topfzeit empfehlen wir die Verwendung einer 2K Anlage. Bei einer Verwendung einer 2K Anlage darf das Material auf max. 35°C vorgeheizt werden.

### Verdünnung/Reinigung:

Nur unverdünnt applizieren

Reinigung:  
REM FC 100 REINIGUNGSVERDÜNNER  
(Ausschließlich zur Reinigung des Equipments)

## Eigenschaften

Lagerfähigkeit:  
Komponente A 12 Monate / Komponente B 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von +10°C bis +35°C  
Vor Frost und Feuchtigkeit schützen!

Die Beschichtung härtet ab +10°C schwindfrei aus.

## General application instructions

Rel. humidity: > 75%  
Object temperature +10°C to +35°C  
Material temperature: +20°C to 25°C  
Additionally applied heat accelerates the hardening process. The dew point must be 3°C below the object temperature.

Due to short potlife we recommend the usage of a 2K spraying equipment. In usage of a 2K spraying equipment the material may be heated to maximal 35°C.

### Thinner:

Application undiluted

Cleaning:  
REM FC 100 REINIGUNGSVERDÜNNER  
(only for cleaning the equipment)

## Properties

Shelf life:  
Component A 12 months/component B 6 months in the original unopened container at storage temperatures between +10°C and +35°C  
Protect against frost and moisture!

Coating hardens without shrinking at temperatures from +10°C.

**Eigenschaften in Anlieferungszustand**

**Properties as delivered**

Lack-Eigenschaften <b>Properties of the varnish</b>	Wertebereich <b>Valuation</b>
Lieferviskosität <b>Delivered viscosity</b>	ca. 8000 mPas thixotrop (Mischung/mixture)
Farbton <b>Colour shade</b>	ca. RAL 9010, andere Farbtöne auf Anfrage according to RAL
Mischungsverhältnis  <b>Mixing ratio</b>	<p><b>2,5 : 1 Gewichtsteile</b> PU Härter FC 100  <b>2,5 : 1 Volumensteile</b> PU Härter FC 100</p> <p>Härtermenge der Stammkomponente zugeben und mit elektrischem Rührwerk intensiv rühren. Danach in ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals intensiv rühren!</p> <p><b>ACHTUNG/ Attention:</b> Kurze Topfzeit/ Short potlife</p> <p><b>2,5 : 1 Parts by weight</b> PU HÄRTER FC 100  <b>2,5 : 1 Parts by volume</b> PU HÄRTER FC 100</p> <p>Add the required amount of hardener of the main component and stir intensively by using an electrical stirrer. Then, repot the mixture in a clean container and stir it intensively once again.</p>
Verarbeitungszeit (+20°C): <b>Processing time</b>	ca. 20 min (10 kg Gebinde) ca. 20 min (10 kg packing)

Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Verarbeitungsverviskosität <i>viscosity for application:</i>	Verdünnung Gew.% <i>thinner % by weight:</i>
Leistungsfähige 2K Anlage	Düsendurchmesser: 0,6 bis 0,7 mm Spritzwinkel: 50°-60° Spritzschlauchlänge bis ca. 20 m 3/8 Zoll und 3 bis 5 m 1/4 Zoll.	ca. 8000 mPas thixotrop (Mischung)	Unverdünnt
High-performance 2K- unit	Nozzle diameter: 0.6 to 0.7 mm spray angle: between 50° and 60° Spray hose length up to approx. 20 m 3/8 inch and 3 to 5 m 1/4 inch.	Approx. 8000 mPas thixotropic (mixture)	Undiluted
Trocknung (+20°C, 65% rel. Luftfeuchte):		staubtrocken: ca.4h begehbar: ca. 16 h mechanisch:belastbar:ca.24h chemisch voll belastbar: ca. 7 d	
Trocknung (+10°C, 75% rel. Luftfeuchte)		staubtrocken: ca. 5 h begehbar: ca. 20 h mechanisch belastbar: ca. 48 d chemisch voll belastbar: ca. 21 d	
<b>Drying</b> (+20°C, 65% rel. humidity)		Dust-dry: Approx. 4h Ready to walk on: Approx. 16h Mechanically resistant: Approx. 24 h Chemically fully resistant: Approx. 7 d	
<b>Drying</b> (+10°C, 75% rel. humidity)		Dust-dry: Approx. 5h Ready to walk on: Approx. 20h Mechanically resistant: Approx. 48d Chemically fully resistant: Approx. 21 d	
Überarbeitungsintervall (+20°C)		Bis max. 36 h	
<b>Recoatibility interval:</b> (+20°C)		Up to a max. of 36h	

Haltbarkeit		Komponente A 12 Monate / Komponente B 6 Monate im geschlossenen Originalgebinde bei Temperaturen von +10°C bis +35°C
<b>Shelf life</b>	Mind. at least	Component A 12 months/component B 6 months In the original unopened container at storage temperatures between +10°C and +35°C Protect against frost and moisture!
<b>Festkörper Solids content</b>	EN ISO 3251	ca. 100 %
<b>Spez. Gewicht Spec. gravity</b>	Berechnet calculated	1,28 ± 0,05 g/mL/20°C Mischung/ mixture
<b>Theor. Verbrauch Theor. spread rate</b>	berechnet calculated	1,28 kg/m <sup>2</sup> / 1 mm NDFT
<b>Empf. Trockenschichtdicke Recommended DFT</b>		800-1500µm
<b>Schlussbearbeitung Final treatment</b>		Nach vollständiger Aushärtung der Beschichtung (7 Tage bei +20°C) sollten die beschichteten Flächen zur Vorbeugung einer eventuellen Geschmacksbeeinträchtigung, mit einer 3%igen Zitronensäure, gründlich abgewaschen und mit warmen Wasser nachgespült werden.  Upon complete hardening of the coating (7 days at a temperature of + 20°C), the coated surfaces should be washed off with a 3 % citric acid in order to prevent any compromising of taste and be subsequently rinsed with warm water.

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH