

## REM – AK CORROPRIMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

raschtrocknende, zinkphosphathaltige Alkydharz-Grundbeschichtung mit guter Korrosionsschutzwirkung .  
Ausgezeichnete Haftung auf Eisen und Stahl.

#### Farbton

grau ca.RAL 7011, rotbraun,  
lichtgrau ca.RAL 7035  
andere Farbtöne auf Anfrage

#### Verwendung

Grundbeschichtung für Stahlkonstruktionen, Geräte- und Apparatebau, Rohre usw.

#### Untergrundanforderung

Strahlentrostung entsprechend EN ISO 12944/4, Reinheitsgrad mind. Sa 2

#### Verarbeitung

durch Streichen, Rollen, Spritzen oder Airless-Spritzen (Düse ca. 0,33 - 0,38/ ca. 150 bar)

#### Schichtdicke

60 bis 90 µm bei Airless-Spritzen  
40 bis 60 µm bei Pinseltechnik

#### Ergiebigkeit

theoretisch: Verbrauch 110g/m<sup>2</sup> / 40 µm

Bei strahlentrostetem Untergrund sollte der Verbrauch um die halbe Rauhtiefe erhöht werden.

#### Verdünnung

Verdünnung 500 – langsam  
Verdünnung 87052 - schnell

#### Trocknung (20°C)

staubfrei nach ca. 20 Minuten/40 µm  
klebfrei nach ca. 40 Minuten/40 µm

### Technical Data Sheet

#### Type

quick-drying, Alkyd-based-Zincphosphate Primer with good anticorrosive effect.  
Excellent adhesion on iron and steel.

#### Colours

grey approx RAL 7011, red-brown,  
lightgrey approx RAL 7035  
other shades on request

#### Use

primer for steel constructions, appliance and machine constructions, pipes, etc.

#### Recommended substrate

blast cleaning acc. ISO 12944/4, min. grade Sa 2

#### Application

by brushing, rolling, spraying or airless-spraying (nozzle: approx.0.33 - 0.38 mm, approx. 150 bar)

#### Film thickness

60 to 90 µm for airless-spraying  
40 to 60 µm for application by brush

#### Spreading rate

theoretical: 110g/m<sup>2</sup> / 40 µm

The spreading rate should be raised half the surface roughness on blast cleaned substrates.

#### Thinner

thinner 500 – slow  
thinner 87052 - fast

#### Drying time (20°C)

dust-free approx. 20 min /40 µm  
tack free approx. 40 min /40 µm

überbeschichtbar nach ca. 3 Stunden/40 µm  
mit REM-AK Produkten (Alkydharzbasis)

### Lieferviskosität

thixotrop

### Spez. Gewicht

ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

### Festkörper

ca. 51% Volumen, ca. 71% Gewicht

### Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

### VOC

ca.400 g/l abhängig vom Farbton

### Hinweise

Nicht unter +5°C und nicht über 80%  
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss  
während Applikation und Trocknung mindestens  
3°C über dem Taupunkt liegen.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren  
Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 1 Jahr ab Herstellungsdatum

### Verpackung

EW-Transportkannen zu 28 kg netto

### VbF-Klassifizierung

entfällt

ready for overcoat approx. 3 hours/40 µm  
with REM-AK (alkyd-resin-based)

### Viscosity at delivery

thixotropic

### Specific gravity

approx. 1,4 g/cm<sup>3</sup>

### Solid contents

approx. 51% volume, approx. 71% weight

### Temperature load

up to 120°C

### VOC

approx. 400 g/l depending on colourshade

### Remarks

Minimum application temperature +5°C.

Maximum rel. humidity 80%.

Temperature of air and surface must always be a  
minimum of 3°C above dew point during  
application and drying process.

Further general technical informations at  
[www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### Storability

12 month from date of manufacture  
in original barrels

### Packing

28 kg transport cans

### VbF class

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die  
Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die  
gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren.  
Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no  
influence on the processing, we are only able to guarantee  
the constant quality of our products. Subject to alterations.