

## REM 61 PRIMER

### Technisches Merkblatt

#### Typ

2-Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit Zinkphosphat.

#### Farbtöne

beige ca. RAL 1002,  
lichtgrau ca. RAL 7035,  
rotbraun und weiss

#### Eigenschaften

korrosionsschützende Grundbeschichtung mit hervorragender Haftfestigkeit auf Stahl, verzinkten Konstruktionen und Aluminiumkonstruktionen. Ausgezeichnete Härte, Elastizität und Lösungsmittelfestigkeit, daher als universelle Grundbeschichtung

#### Untergrundvorbehandlung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen
- Alu: matt schleifen

#### Überbeschichtbar mit:

REMOPLAST DS-GLIMMER  
REMOPLAST TL-GLIMMER  
REMOPLAST UVC-GLIMMER

#### Verarbeitung

Airless-Spritzen, airmix- oder elektrostatisches Spritzen.  
Rollverarbeitung und Streichverarbeitung.

#### Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REM 61 Primer  
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

### Technical Data Sheet

#### Type

two-component primer coat based on epoxy resin with zincphosphat.

#### Colour

oak coloured approx RAL 1002,  
lightgrey approx RAL 7035,  
red-brown and white

#### Properties

anti-corrosive primer with excellent adhesion on steel, hot-dip galvanized steel as well as aluminium constructions. Very good hardness, elasticity and resistance to solvents; therefore suitable as universal primer.

#### Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc: sweeping
- aluminium: mat grinding

#### Coatable with:

REMOPLAST DS-GLIMMER  
REMOPLAST TL-GLIMMER  
REMOPLAST UVC-GLIMMER

#### Application

air-spraying, airless, airmix or electrostatic spraying.  
Roller and brush.

#### Mixing ratio

6 parts by weight REM 61 Primer  
1 part by weight EP-hardener Remoplast

3,5 Volumenteile Rem 61 Primer  
1 Volumenteil EP-Härter Remoplast

### Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,18 kg/m<sup>2</sup>/60 µm Trockenfilmdicke  
ohne Berücksichtigung von Rauhtiefe und  
Verarbeitungsverlusten  
100 µm Nassfilm ergeben ca. 50 µm Trockenfilm

### Verdünnung

Verdünnung 400

### Trockenzeit bei 80µm

staubfrei TG1	30min/23°C	50min/15°C	1h45 /7°C
überarbeitbar TG6	3h/23°C	5h/15°C	18h/7°C

Wärmetrocknung bei 60 - 80°C ist möglich  
und verkürzt die Trockenzeit.

### Viskosität

thixotrop

### Festkörper in Mischung

ca. 47 % Volumen, ca. 67 % Gewicht

### Spez. Gewicht

ca. 1,40 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

### Topfzeit

mindestens 8 Stunden bei 20°C

### Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

### Hinweise

Nicht unter +7°C und nicht über 80%  
rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

3,5 parts by volume Rem 61 Primer  
1 part by volume EP-Härter Remoplast

### Consumption in mixture

theoretical 0,18 kg/m<sup>2</sup>/60 µm dry film thickness  
(for solids content by volume – theoretical)

100 µm wet film are approx. 50 µm dry film

### Thinner

thinner 400

### Drying time at 80µm

dustfree TG1	30min/23°C	50min/15°C	1h45 /7°C
overcoatable TG6	3h/23°C	5h/15°C	18h/7°C

Thermo-drying at 60 - 80°C is possible and  
shortens drying time.

### Viscosity

thixotropic

### Solids content in mixture

approx. 47 % volume, approx. 67 % weight

### Specific gravity

approx. 1,40 g/cm<sup>3</sup> in mixture

### Pot life

at least 8 hours at 20°C

### Temperature load

up to. 120°C

### Remarks

Minimum application temperature +7°C.  
Maximum rel. humidity 80%.

Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### **VOC**

472 g/l – rechnerisch in Mischung

### **V**

#### **erpackung**

24 kg Komponente A  
4 kg Komponente B

### **Lagerfähigkeit**

in Originalgebinde 2 Jahre nach  
Herstellungsdatum

### **VbF-Klassifizierung**

Entfällt

Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

Further general technical informations at [www.rembrandtin.com](http://www.rembrandtin.com)

### **VOC**

472 g/l – calculated in mixture

### **Packing units**

24 kgs component A  
4 kgs component B

### **Storability**

24 month from date of manufacture  
in original barrels

### **VbF class**

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH