

REM 61 PRIMER

Technisches Merkblatt

Typ

2-Komponenten-Grundbeschichtung auf Epoxidharz-Basis mit Zinkphosphat.

Farbtöne

beige ca. RAL 1002,
lichtgrau ca. RAL 7035,
rotbraun und weiss

Eigenschaften

korrosionsschützende Grundbeschichtung mit hervorragender Haftfestigkeit auf Stahl, verzinkten Konstruktionen und Aluminiumkonstruktionen. Ausgezeichnete Härte, Elastizität und Lösungsmittelfestigkeit, daher als universelle Grundbeschichtung

Untergrundvorbehandlung

- Stahl: Strahlentrost Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4
- Zink: Sweepen
- Alu: matt schleifen
- Edelstahl: matt schleifen mit Schleifpapier Körnung 80

Überbeschichtbar mit:

REMOPLAST DS-GLIMMER
REMOPLAST TL-GLIMMER
REMOPLAST UVC-GLIMMER
REMOPLAST UVC PL HS ES

Verarbeitung

Airless-Spritzen, airmix- oder elektrostatisches Spritzen.
Rollverarbeitung und Streichverarbeitung.

Technical Data Sheet

Type

two-component primer coat based on epoxy resin with zincphosphat.

Colour

oak coloured approx RAL 1002,
lightgrey approx RAL 7035,
red-brown and white

Properties

anti-corrosive primer with excellent adhesion on steel, hot-dip galvanized steel as well as aluminium constructions.
Very good hardness, elasticity and resistance to solvents; therefore suitable as universal primer.

Recommended Substrate

- steel: blast cleaning (grade Sa 2 ½) acc. ISO 12944/4
- zinc: sweeping
- aluminium: mat grinding
- stainless steel: grinding with sand paper grain size 80

Coatable with:

REMOPLAST DS-GLIMMER
REMOPLAST TL-GLIMMER
REMOPLAST UVC-GLIMMER
REMOPLAST UVC PL HS ES

Application

air-spraying, airless, airmix or electrostatic spraying.
Roller and brush.

Mischungsverhältnis

6 Gewichtsteile REM 61 Primer
1 Gewichtsteil EP-Härter Remoplast

3,5 Volumenteile Rem 61 Primer
1 Volumenteil EP-Härter Remoplast

Verbrauch in Mischung

theoretisch: 0,18 kg/m²/60 µm Trockenfilmdicke
ohne Berücksichtigung von Rauhtiefe und
Verarbeitungsverlusten
100 µm Nassfilm ergeben ca. 50 µm Trockenfilm

Verdünnung

Verdünnung 400

Trockenzeit bei 80µm

staubfrei TG1	30min/23°C	50min/15°C	1h45 /7°C
überarbeitbar TG6	3h/23°C	5h/15°C	18h/7°C

Wärmetrocknung bei 60 - 80°C ist möglich
und verkürzt die Trockenzeit.

Viskosität

thixotrop

Festkörper in Mischung

ca. 47 % Volumen, ca. 67 % Gewicht

Spez. Gewicht

ca. 1,40 g/cm³ in Mischung

Topfzeit

mindestens 8 Stunden bei 20°C

Temperaturbeständigkeit

max. 120°C

Mixing ratio

6 parts by weight REM 61 Primer
1 part by weight EP-hardener Remoplast

3,5 parts by volume Rem 61 Primer
1 part by volume EP-Härter Remoplast

Consumption in mixture

theoretical 0,18 kg/m²/60 µm dry film thickness
(for solids content by volume – theoretical)

100 µm wet film are approx. 50 µm dry film

Thinner

thinner 400

Drying time at 80µm

dustfree TG1	30min/23°C	50min/15°C	1h45 /7°C
overcoatable TG6	3h/23°C	5h/15°C	18h/7°C

Thermo-drying at 60 - 80°C is possible and
shortens drying time.

Viscosity

thixotropic

Solids content in mixture

approx. 47 % volume, approx. 67 % weight

Specific gravity

approx. 1,40 g/cm³ in mixture

Pot life

at least 8 hours at 20°C

Temperature load

up to. 120°C

Hinweise

Nicht unter +7°C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Weitere allgemeine technische Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter www.kansai-helios.at

VOC

472 g/l – rechnerisch in Mischung

Verpackung

24 kg Komponente A
4 kg Komponente B

Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahre nach
Herstellungsdatum

VbF-Klassifizierung

Entfällt

Remarks

Minimum application temperature +7°C.
Maximum rel. humidity 80%.
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.

Further general technical informations at www.kansai-helios.at

VOC

472 g/l – calculated in mixture

Packing units

24 kg component A
4 kg component B

Storability

24 month from date of manufacture
in original barrels

VbF class

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 17/03/2025
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH