

REMOSIL S ZINK

Silikonharz Zinkstaubgrundierung

Produkteigenschaften

Hitzebeständige Grundierung mit metallischem Zinkstaub
 Hitzebeständig bis 400°C

Empfohlene Verwendung

Wird als Grundierung bei atmosphärischen Aussenbedingungen verwendet.
 Für den Schutz von Equipment mit hohen Arbeitstemperaturen.

Produktdaten

Farbton	grau
Festkörpervolumen mit	34 %
Spezifisches Gewicht	1,8 g/cm ³
VOC	578 g/l Gemäß Richtlinie 2010/75/EU
Theoretischer Ergiebigkeit	40 µm DFT
	4,6 m ² /kg
Typische Trockenschichtdicke	30 - 40 µm

Aushärtezeit für Trockenschichtdicke bis zu 40 µm	
Oberflächentemperatur	23 °C
Handtrocken	1 std
Transportfähig	3 std
Überarbeitungsintervall, minimum	24 std
Überarbeitungsintervall, maximum	Gemäß Kansai Helios technische Richtlinie

Verdünnung	VERDÜNNUNG 500
-------------------	-----------------------

Empfohlene Oberflächenvorbereitung

Trocknet klebfrei bei Raumtemperatur. Durchgehärtet nach Belastung bei >150°C. Gesamten Beschichtungsaufbau gemeinsam aufheizen. Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Auftragen der Beschichtung müssen alle Stahloberflächen gemäß ISO 8501 und ISO 8504 beurteilt und behandelt werden. Die Beschichtung muss so schnell wie möglich nach der ordnungsgemäßen Vorbereitung der Oberfläche in der angegebenen Schichtdicke aufgetragen werden. Schweißspritzer, Schweißnahtfehler und scharfe Kanten müssen entfernt werden.




Stahl	Strahlentrostung Sa 2 ½ gemäß ISO 8501-1:2007 Rauigkeitsprofil mittel(G), gemäß ISO 8503-1:2012
--------------	---

Applikation

Maximale Trockenschichtdicke 40. µm

REMOSIL S ZINK

Silikonharz Zinkstaubgrundierung

	Verdünnung	Düse	Druck
 Airless	nach Gewicht bis zu 5 %	0,011 - 0,013 "	mindestens 120 bar
 Pinsel	Für kleine Flächen und Kantenschutz		
 Rolle	Für kleine Flächen.		
Reparatur	Angerostete Flächen müssen mit einem maschinellen Werkzeug nach ISO-St 3, oder gestrahlt mind. Sa 2 ½ werden. Bei Ausbesserung von Schweißnähten Oberflächenvorbehandlungsgrad Sa 2 ½ oder St 3. Dann max. 30µm (eventuell verdünnen) REMOSIL S ZINK aufbringen.		

Nur auf eine trockene und saubere Oberfläche mit einer Temperatur von mindestens 3 °C über dem Taupunkt aufbringen, um Kondensation zu vermeiden.

Die Untergrundtemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung muss über 5 °C liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Aushärtung darf 80 % nicht überschreiten.

Nicht stärker verdünnen, als von den örtlichen Umweltgesetzen erlaubt ist.

Zu viel Lösemittel führt zu einer verringerten Standfestigkeit und einer langsameren Härtung.

Zusätzliche Informationen

Weitere Informationen finden Sie unter www.kansai-helios.eu

Kansai Helios technische Richtlinien
[Empfohlenes Beschichtungssystem](#)

Systemkompatibilität

Decklack: REMOSIL S ALU
 REMOSIL S GLIMMER

Sicherheitsratschläge

Dieses Produkt ist nur für den Gebrauch durch Fachleute und unter Bezugnahme auf das entsprechende Sicherheitsdatenblatt bestimmt. Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung, Verwendung und Handhabung dieses Produkts sollten in Übereinstimmung mit den einschlägigen nationalen HSE-Vorschriften durchgeführt werden.

REMOSIL S ZINK

Silikonharz Zinkstaubgrundierung

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Bewahren Sie die Behälter an einem trockenen, kühlen, gut belüfteten Ort und entfernt von Wärme- und Zündquellen auf. Behälter sind dicht verschlossen zu halten. Mit Vorsicht behandeln.

Haltbarkeit:	REMOSIL S ZINK	12 Monat ab Herstellungsdatum in originalverschlossenem Gebinde.
--------------	----------------	--

Wird danach einer erneuten Überprüfung unterzogen.

Haftungsausschluss

Die bereitgestellten Informationen basieren auf unseren Erfahrungen und dem aktuellen Wissenstand, für deren Vollständigkeit wir keine Haftung übernehmen. Da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung haben, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, vor der Anwendung zu prüfen, ob das Produkt für den vorgesehenen Zweck geeignet ist. Jede Änderung des Verarbeitungsverfahrens, der Umgebungsbedingungen oder die Nichtbeachtung von Anweisungen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Wir haften weder für die Produktleistung noch für Verluste oder Schäden, die aus der Anwendung des Produktes entstehen, sofern wir nicht schriftlich ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde. Wir lehnen jegliche ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich Marktgängigkeit, zufriedenstellender Qualität oder Eignung für einen bestimmten Zweck, Funktionalität oder Nichtverletzung Rechte Dritter ab, insoweit ihr Ausschluss rechtlich zulässig ist. Keine Zusicherung oder sonstige Bestätigung von Tatsachen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Aussagen bezüglich der Kapazität, Anwendungseignung oder Produktleistung, ob von unseren Mitarbeitern oder anderweitig gemacht, gilt als Garantie für irgendeinen Zweck oder begründet eine Haftung. Mündliche oder schriftliche Informationen oder Beratungshinweise stellen niemals eine Garantie dar oder erweitern in irgendeiner Weise den Umfang einer solchen.

Sie sollten dieses Dokument sorgfältig durchlesen, da es von Zeit zu Zeit geändert werden kann. Der Anwender ist dafür verantwortlich, vor der Anwendung des Produkts zu überprüfen, ob dieses Dokument die aktuelle Version ist. Dieses Dokument ist auf unserer Website unter www.kansai-helios.at verfügbar. Bei Abweichungen zwischen diesem Dokument und der Version auf der Website hat die Website-Version Vorrang.