REMOPLAST TL DB87 GLIMMER

Zwei-Komponenten Epoxy-Zwischenbeschichtung

Produkteigenschaften

Pigmentiert mit Eisenglimmer für zusätzliche Barrierewirkung
Teil des Schutzsystems mit hervorragenden Haltbarkeitseigenschaften

Empfohlene Verwendung

Verwendbar im System mit geeignetem Decklack.
Zwischenbeschichtung für Korrosionsschutz von diversen Stahlbauten und Aussenflächen von Tanks unterschiedlicher Verwendung.

Produktdaten

Farbton	Gemäß TL/TP KOR Stahlbauten Anhang H
Glanzgrad	Semi-Matt
Festkörpervolumen mit EP-HÄRTER REMOPLAST K.B	61 %
Spezifisches Gewicht	1,6 g/cm³
VOC mit EP-HÄRTER REMOPLAST K.B	380 g/l Gemäß Richtlinie 2010/75/EU
Theoretischer Ergiebigkeit	80 µm DFT 7,6 m²/l 4,8 m²/kg
Typische Trockenschichtdicke mit EP-HÄRTER REMOPLAST K.B	80 µm

Aushärtezeit für Trockenschichtdicke bis zu 80 µm	**mit EP-HÄRTER REMOPLAST K.B**		
Oberflächentemperatur	23 °C	15 °C	7 °C
Handtrocken	1 std	75 min.	2,5 std
Transportfähig	6 std	8 std	17 std
Durchgehärtet	7 d	10 d	14 d
Überarbeitungsintervall, minimum	8 std	16 std	24 std
Überarbeitungsintervall, maximun	7 d	7 d	7 d

Mischungsverhältnis mit EP-HÄRTER REMOPLAST K.B	3 : 1 nach Volumen 6 : 1 nach Gewicht
Topfzeit	20 °C
	8 std

Verdünnung	**VERDUENNUNG 400 TL/TP 687.150**

Empfohlene Oberflächenvorbereitung

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Die Beschichtung muss so schnell wie möglich nach der ordnungsgemäßen Vorbereitung der Oberfläche in der angegebenen Schichtdicke aufgetragen werden.

Beschichtete Fläche	Saubere, trockene zugelassene Grundierung. Saubere, trockene und unbeschädigte kompatible Beschichtung.

Herstellen der Mischung

Mischung	Teil A mit Power-Rührwerk aufrühren. Teil B (Härter) in der angegebenen Menge zugeben. Mit Power-Rührwerk gründlich rühren, bis die Flüssigkeiten homogen vermischt sind. Die Zugabe von Verdünnung soll erst nach dem Zusammenmischen der Komponenten A und B erfolgen

Copyright © KANSAI HELIOS | www.kansai-helios.eu

REMOPLAST TL DB87 GLIMMER

Zwei-Komponenten Epoxy-Zwischenbeschichtung

Applikation

	Verdünnung	Düse	Druck
Airless	nach Gewicht bis zu 5 %	0,015 - 0,021 "	mindestens 180 bar

Pinsel	Für kleine Flächen und Kantenschutz Verdünnung: nach Gewicht bis zu 5 %

Rolle	Für kleine Flächen. Verdünnung: nach Gewicht 5 %

Nur auf eine trockene und saubere Oberfläche mit einer Temperatur von mindestens 3 °C über dem Taupunkt aufbringen, um Kondensation zu vermeiden.
Die Untergrundtemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung muss über 7 °C liegen.
Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Aushärtung darf 80 % nicht überschreiten.
Die Zugabe von Verdünnung soll erst nach dem Zusammenmischen der Komponenetn A und B erfolgen
Nicht stärker verdünnen,als von den örtlichen Umweltgesetzen erlaubt ist.
Zu viel Lösemittel führt zu einer verringerten Standfestigkeit und einer langsameren Härtung.
Während des Auftragens und Aushärtens muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Zusätzliche Informationen

Weitere Informationen finden Sie unter www.kansai-helios.eu

Kansai Helios technische Richtlinien

Anmerkung

Die bereitgestellten Informationen sind als Orientierung zu betrachten. Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten werden bei kontrollierten Temperaturen und relativer Luftfeuchtigkeit unter 80 % und im Durchschnitt des Schichtdickenbereichs für das Produkt bestimmt. Die tatsächlichen Trocknungszeiten vor dem Überstreichen können je nach Schichtdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit, darunter liegendem Lacksystem usw. unterschiedlich sein. Übermäßiger Auftrag verlängert sowohl die Mindestüberarbeitungszeit als auch die Zeit bis zur Hantierbarkeit und kann die langfristigen Überarbeitungseigenschaften beeinträchtigen. Bei Überschreitung der maximalen Überarbeitungszeit kann es erforderlich sein, die Oberfläche vor dem Überbeschichten aufzurauen. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an KANSAI HELIOS
Die Bestimmung des Festkörpervolumens erfolgt nach interner Methode PV 00155.

UV und Farbtonstabilität	Wie alle Epoxidbeschichtungen neigt dieses Produkt bei Außenbewitterung zum Kreiden und Verfärben.
Zulassungen und Zertifikate	Zertifiziert nach TL/TP KOR Stahlbauten
Reinigung	Lassen Sie die Farbe nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten verbleiben. Reinigen Sie alle Geräte sofort nach Gebrauch mit dem vorgeschriebenen Reinigungsmittel. Topfzeitbegrenzung nicht überschreiten!

Copyright © KANSAI HELIOS | www.kansai-helios.eu

REMOPLAST TL DB87 GLIMMER

Zwei-Komponenten Epoxy-Zwischenbeschichtung

Empfohlenes Beschichtungssystem

Systemkompatibilität

Grundierung: REMOPLAST EP ZINK DB87
REM 61 DB87 PRIMER

Decklack: REMOPLAST UVC GLIMMER DB87

Sicherheitsratschläge

Dieses Produkt ist nur für den Gebrauch durch Fachleute und unter Bezugnahme auf das entsprechende Sicherheitsdatenblatt bestimmt. Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung, Verwendung und Handhabung dieses Produkts sollten in Übereinstimmung mit den einschlägigen nationalen HSE-Vorschriften durchgeführt werden.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Bewahren Sie die Behälter an einem trockenen, kühlen, gut belüfteten Ort und entfernt von Wärme- und Zündquellen auf. Behälter sind dicht verschlossen zu halten. Mit Vorsicht behandeln.

Haltbarkeit:	REMOPLAST TL DB87 GLIMMER	24 Monat ab Herstellungsdatum in originalverschlossenem Gebinde.
	EP-HÄRTER REMOPLAST K.B	24 Monat ab Herstellungsdatum in originalverschlossenem Gebinde.

Wird danach einer erneuten Überprüfung unterzogen.

Haftungsausschluss

Die bereitgestellten Informationen basieren auf unseren Erfahrungen und dem aktuellen Wissenstand, für deren Vollständigkeit wir keine Haftung übernehmen. Da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung haben, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, vor der Anwendung zu prüfen, ob das Produkt für den vorgesehenen Zweck geeignet ist. Jede Änderung des Verarbeitungsverfahrens, der Umgebungsbedingungen oder die Nichtbeachtung von Anweisungen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Wir haften weder für die Produktleistung noch für Verluste oder Schäden, die aus der Anwendung des Produktes entstehen, sofern wir nicht schriftlich ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde. Wir lehnen jegliche ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich Marktgängigkeit, zufriedenstellender Qualität oder Eignung für einen bestimmten Zweck, Funktionalität oder Nichtverletzung Rechte Dritter ab, insoweit ihr Ausschluss rechtlich zulässig ist. Keine Zusicherung oder sonstige Bestätigung von Tatsachen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Aussagen bezüglich der Kapazität, Anwendungseignung oder Produktleistung, ob von unseren Mitarbeitern oder anderweitig gemacht, gilt als Garantie für irgendeinen Zweck oder begründet eine Haftung. Mündliche oder schriftliche Informationen oder Beratungshinweise stellen niemals eine Garantie dar oder erweitern in irgendeiner Weise den Umfang einer solchen.

Sie sollten dieses Dokument sorgfältig durchlesen, da es von Zeit zu Zeit geändert werden kann. Der Anwender ist dafür verantwortlich, vor der Anwendung des Produkts zu überprüfen, ob dieses Dokument die aktuelle Version ist. Dieses Dokument ist auf unserer Website unter www.kansai-helios.at verfügbar. Bei Abweichungen zwischen diesem Dokument und der Version auf der Website hat die Website-Version Vorrang.

Copyright © KANSAI HELIOS | www.kansai-helios.eu