

REM CORROBLOCK MB50

Epoxyester Beschichtung

Produkteigenschaften

leicht zu verarbeiten

Es wurde speziell für Bereiche entwickelt, in denen eine optimale Oberflächenvorbereitung nicht möglich ist

Enthält Korrosionsschutzpigmente und gewährleistet somit einen hervorragenden Korrosionsschutz

Ausgezeichnete Haftung auf gestrahltem Stahl

Für Anwendung direkt auf Feuerverzinkung

Empfohlene Verwendung

Für den Schutz von Hochspannungsmasten.

Wird als Grundierung bei atmosphärischen Aussenbedingungen verwendet.

Produktdaten

Farbton	eingeschränkte Auswahl, oxidrot, grau
Glanzgrad	Semi-Matt
Festkörpervolumen mit	41 %
Spezifisches Gewicht	1,4 g/cm ³
VOC	486 g/l Gemäß Richtlinie 2010/75/EU
Theoretischer Ergiebigkeit	50 µm DFT 8,8 m ² /l 6,2 m ² /kg
Typische Trockenschichtdicke	50 µm
Aushärtezeit für Trockenschichtdicke bis zu 50 µm	
Oberflächentemperatur	20 °C
Überarbeitungsintervall, minimum	16 std
Überarbeitungsintervall, maximum	Gemäß Kansai Helios technische Richtlinie
Verdünnung	VERDUENNUNG 400 TL/TP 687.150

Empfohlene Oberflächenvorbereitung

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Die Beschichtung muss so schnell wie möglich nach der ordnungsgemäßen Vorbereitung der Oberfläche in der angegebenen Schichtdicke aufgetragen werden. Schweißspritzer, Schweißnahtfehler und scharfe Kanten müssen entfernt werden.

Stahl	Rauhigkeitsprofil mittel(G), gemäß ISO 8503-1:2012 Maschinelle Entrostung St 3 gemäß ISO 8501-1:2007
Feuerverzinkter Stahl	Die Oberfläche muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Sweep-Strahlen, bis ein gleichmäßiges mattes Aussehen erreicht ist.





Herstellen der Mischung

Mischung	Gebinde vor Gebrauch mit schnelllaufendem mechanischem Rührwerk mit Zahnscheibenrührer mindestens 90 Sekunden aufrühren.
-----------------	--

Applikation

REM CORROBLOCK MB50

Epoxyester Beschichtung

	Verdünnung	Düse	Druck
 Airless	nach Gewicht bis zu 5 %	0,013 - 0,017 "	mindestens 180 bar
 Luftspritzen	nach Gewicht bis zu 5 %	1,2 - 2,0 mm	4 bar
 Pinsel	Verdünnung: nach Gewicht bis zu 5 %		
 Rolle	Verdünnung: nach Gewicht bis zu 5 %		
Reparatur	Angerostete Flächen müssen mit einem maschinellen Werkzeug nach ISO-St 3, oder gestrahlt mind. Sa 2 ½ werden. Vorhandene Beschichtungen müssen vor dem Überbeschichten trocken und frei von losen Farbteilen, Fett und anderen Verunreinigungen sein.		

Nur auf eine trockene und saubere Oberfläche mit einer Temperatur von mindestens 3 °C über dem Taupunkt aufbringen, um Kondensation zu vermeiden.

Die Untergrundtemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung muss über 5 °C liegen.

Die relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung und Aushärtung darf 80 % nicht überschreiten.

Nicht stärker verdünnen, als von den örtlichen Umweltgesetzen erlaubt ist.

Zu viel Lösemittel führt zu einer verringerten Standfestigkeit und einer langsameren Härtung.

Während des Auftragens und Aushärtens muss für ausreichende Belüftung gesorgt werden.

Zusätzliche Informationen

Weitere Informationen finden Sie unter www.kansai-helios.eu

Kansai Helios technische Richtlinien

REM CORROBLOCK MB50

Epoxyester Beschichtung

Anmerkung

Die bereitgestellten Informationen sind als Orientierung zu betrachten. Die Trocknungs- und Aushärtungszeiten werden bei kontrollierten Temperaturen und relativer Luftfeuchtigkeit unter 80 % und im Durchschnitt des Schichtdickenbereichs für das Produkt bestimmt. Die tatsächlichen Trocknungszeiten vor dem Überstreichen können je nach Schichtdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit, darunter liegendem Lacksystem usw. unterschiedlich sein. Übermäßiger Auftrag verlängert sowohl die Mindestüberarbeitungszeit als auch die Zeit bis zur Hantierbarkeit und kann die langfristigen Überarbeitungseigenschaften beeinträchtigen. Bei Überschreitung der maximalen Überarbeitungszeit kann es erforderlich sein, die Oberfläche vor dem Überbeschichten aufzurauen. Im Zweifelsfall wenden Sie sich an KANSAI HELIOS

UV und Farbtonstabilität	Wie alle Epoxidbeschichtungen neigt dieses Produkt bei Außenbewitterung zum Kreiden und Verfärben.
Eignung und Gebrauch	Temperaturbelastbarkeit kurzzeitig 200°C, dauernd max. 160°C.
Reinigung	Lassen Sie die Farbe nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten verbleiben. Reinigen Sie alle Geräte sofort nach Gebrauch mit dem vorgeschriebenen Reinigungsmittel.

Empfohlenes Beschichtungssystem

Systemkompatibilität

Decklack: REMOROL DKX
 REM AQUA LAC
 REM AQUA PLUS

Sicherheitsratschläge

Dieses Produkt ist nur für den Gebrauch durch Fachleute und unter Bezugnahme auf das entsprechende Sicherheitsdatenblatt bestimmt. Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung, Verwendung und Handhabung dieses Produkts sollten in Übereinstimmung mit den einschlägigen nationalen HSE-Vorschriften durchgeführt werden.

Lagerung und Haltbarkeit

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Bewahren Sie die Behälter an einem trockenen, kühlen, gut belüfteten Ort und entfernt von Wärme- und Zündquellen auf. Behälter sind dicht verschlossen zu halten. Mit Vorsicht behandeln.

Haltbarkeit:	REM CORROBLOCK MB50	24 Monat ab Herstellungsdatum in originalverschlossenem Gebinde.
--------------	---------------------	--

Wird danach einer erneuten Überprüfung unterzogen.

REM CORROBLOCK MB50

Epoxyester Beschichtung

Haftungsausschluss

Die bereitgestellten Informationen basieren auf unseren Erfahrungen und dem aktuellen Wissenstand, für deren Vollständigkeit wir keine Haftung übernehmen. Da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung haben, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, vor der Anwendung zu prüfen, ob das Produkt für den vorgesehenen Zweck geeignet ist. Jede Änderung des Verarbeitungsverfahrens, der Umgebungsbedingungen oder die Nichtbeachtung von Anweisungen kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Wir haften weder für die Produktleistung noch für Verluste oder Schäden, die aus der Anwendung des Produktes entstehen, sofern wir nicht schriftlich ausdrücklich etwas anderes vereinbart wurde. Wir lehnen jegliche ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung hinsichtlich Marktgängigkeit, zufriedenstellender Qualität oder Eignung für einen bestimmten Zweck, Funktionalität oder Nichtverletzung Rechte Dritter ab, insoweit ihr Ausschluss rechtlich zulässig ist. Keine Zusicherung oder sonstige Bestätigung von Tatsachen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Aussagen bezüglich der Kapazität, Anwendungseignung oder Produktleistung, ob von unseren Mitarbeitern oder anderweitig gemacht, gilt als Garantie für irgendeinen Zweck oder begründet eine Haftung. Mündliche oder schriftliche Informationen oder Beratungshinweise stellen niemals eine Garantie dar oder erweitern in irgendeiner Weise den Umfang einer solchen.

Sie sollten dieses Dokument sorgfältig durchlesen, da es von Zeit zu Zeit geändert werden kann. Der Anwender ist dafür verantwortlich, vor der Anwendung des Produkts zu überprüfen, ob dieses Dokument die aktuelle Version ist. Dieses Dokument ist auf unserer Website unter www.kansai-helios.at verfügbar. Bei Abweichungen zwischen diesem Dokument und der Version auf der Website hat die Website-Version Vorrang.