

PUR 31 Klarlack

Technisches Merkblatt

- ✓ Hochwertiger 2 K-PU-Klarlack
- ✓ ausgezeichnete Wetter- und UV-Beständigkeit
- ✓ hohe Transparenz
- ✓ sehr gute Graffiti-Entfernbarkeit
- ✓ hohe chemische Beständigkeit
- ✓ empfohlene Trockenschichtdicke 40 – 60 µm

Farbton	farblos
Glanzgrad	hochglänzend verschiedene Glanzgrade auf Anfrage

Einsatzgebiet

Langzeit bewährter hochwertiger Klarlack für den Schienen-fahrzeubereich und allgem. Industrie

Untergrund

empfohlener Füller:

Aqua Füller 41, farbgebend
PUR Grundfarbe 51
Epoxy 41 Universalgrund

empfohlener Basislack:

REM PUR 610 Basislack
Aqua Basecoat 101
Rem Acryl 101 Basislack

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Technical Data Sheet

- ✓ Premium 2 comp. PU-clear coat
- ✓ excellent UV- and weather resistance
- ✓ high transparency
- ✓ very good Graffiti removability
- ✓ high chemical resistance
- ✓ recommended dry film thickness 40 – 60 µm

Colour-shade	colour less
Gloss degree	high gloss Different gloss levels on request

Range of application

Long-time proven high-quality clear coat for railway and general industry

Substrate

recommended filler:

Aqua Füller 41, colouring
PUR Grundfarbe 51
Epoxy 41 Universalgrund

recommended master coat:

REM PUR 610 Basislack
Aqua Basecoat 101
Rem Acryl 101 Basislack

(Please notice corresponding data sheets!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

Becherpistole, Drucktopf, Airmix

Verdünnung:

Verdünnung 200, Verdünnung 222

Das Material ist nach Mischung der beiden
Komponenten verarbeitungsfertig.
Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit
Verdünnung 200 gereinigt werden.

Eigenschaften

Die Komp. A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im
Originalgebinde 24 Monate lagerfähig.

Die Gebinde müssen gut verschlossen und kühl
aufbewahrt werden.

General application instructions

Optimal processing temperature 18-28°C
40-60% R.H. ideal humidity at processing
80% R.H. maximum humidity at drying process

Spraying gun, Pressure pot, Alrmix

Thinner:

Verdünnung 200, Verdünnung 222

After mixing of both components the material is
ready for processing.
Immediately after processing tools have to be
cleaned with thinner 200.

Properties

The comp. A + B has a shelf-life of 24 months at
appropriate storage conditions and in the original
packing.
Packings must be stored cool and well closed.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>		
Lieferviskosität delivered viscosity	DIN 4 mm	60 – 80 sec		
Farbton colour shade		farblos colour less		
Glanzgrad gloss degree		glänzend bis matt gloss to mat		
Mischungsverhältnis oder mixing ratio or		<p>3 Gewichtsteile PUR 31 Klarlack 1 Gewichtsteil PU-Härter 400 Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.</p> <p>2 Gewichtsteile PUR 31 Klarlack 1 Gewichtsteil PU-Härter 401 Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.</p> <p>3 parts by weight PUR 31 Klarlack 1 part by weight PU-Hardener 400 The hardener component should be stirred by machine.</p> <p>2 parts by weight PUR 31 Klarlack 1 part by weight PU-Hardener 401 The hardener component should be stirred by machine.</p>		
Verarbeitungszeit: processing time		Im gemischten Zustand 4-6 Std. bei 20°C 4-6 hours at 20°C in mixed status		
Verarbeitung processing	Düsentype: nozzle type:	Viskosität: viscosity:	Verdünnung Gew.% thinner % by weight:	Druck pressure
Becherpistole Membranpumpe: spraying gun diaphragm pump:	1,2-1,5 mm 0,9-11 mm	20 - 30 sec 4 mm	ca.10 %	3-5 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				

Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>	TG6 oder Mind. 30 Min bei Raumtemperatur ablüften, bevor mit forcierter Trocknung begonnen wird.	4 Std / 40°C / 40 µm TSD 2 Std / 60°C / 40 µm TSD
Trocknung bei Raumtemperatur <i>drying at room temperature</i>	TG1 TG6 TG1 TG6	1 Std/20°C/40 µm TSD 12 Std/20°C/40 µm TSD 1 hrs/20°C/40 µm DFT 12 hrs/20°C/40 µm DFT
<p>Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. <i>Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</i></p>		
Haltbarkeit <i>shelf life</i>	24 Mon.	
Festkörper <i>solids content</i>	EN ISO 3251	52 ± 3 % in Mischung in mixture
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	47 ± 3 % in Mischung in mixture
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>		1,03 ± 0,05g/ml in Mischung in mixture
theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	111 g/m ² / 50 µm TSD in Mischung DFT in mixture

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
 Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH