

EPOXY 61 S ESL Monocoat

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K EP Grundbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ bis zu 250 µm Trockenschichtdicke
- ✓ geringer Lösemittelgehalt

Farbton nach RAL

Glanzgrad seidenmatt

Einsatzgebiet

Epoxiharz Einschichtlack für den Schienenfahrzeugbereich und allg. Industrie

Verarbeitung

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F.
maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F

spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-Geräten

Untergrund und Vorbehandlung

Stahl z B: S 355 J 2 G 3:
Strahlentrostern, Norm- Reinheitsgrad Sa 2 ½ ISO 8501-1 oder Schleifen (120/150)

Aluminium z B: EN- AW-6005:
Strahlen mit ferritfreiem Material oder Schleifen (80)

Chromstahl z B: 1.4318:
Strahlen mit ferritfreiem Material oder Schleifen (80)

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp.EP waterborne primer
- ✓ up to 250 µm dry film thickness
- ✓ low solvent content

Colour-shade according to RAL

Gloss degree semigloss

Range of application

Epoxy-monolayer for rail and general industry

Processing

Optimal processing temperature: 18-28°C
Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.
Maximum humidity at drying process: 80% R.H.

spraying with Air-Spraying, Airless and Airmix

Surface and pre-treatment

steel and black sheet e.g: S 355 J 2 G 3:
sand blasting ISO 8501-1 grade SA 2 ½,
sand (120/150)

aluminium e.g: EN- AW-6005:
abrasive blasting with ferrit-free material or sand (80)

chrome steel e.g: 1.4318:
abrasive blasting with ferrit-free material or sand (80)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbereich: 18 – 28 °C

Verdünnung: VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200.

Eigenschaften

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind. 18 Monate lagerfähig.

General application instructions

processing between: 18 – 28 °C

Thinner: DI-water or drinking water quality

Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200.

Properties

The component A + B has a shelf-life of 18 months at appropriate storage conditions and in the original package.

Eigenschaften im Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Methode <i>method</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Farbton <i>colour shade</i>		RAL 9010
Glanzgrad <i>gloss degree</i>		seidenmatt semigloss
Mischungsverhältnis <i>Alternative:</i> <i>mixing ratio</i> <i>Alternative:</i>		<p>6 Gewichtsteile Epoxy 61 S ESL 1 Gewichtsteil EP-Härter 61 wvb Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden.</p> <p>10 Gewichtsteile Epoxy 61 S ESL 1 Gewichtsteil EP-Härter 61 Airless 101 wvb Die Härterkomponente sollte maschinell eingerührt werden. Die Alternative ist für Airless-Applikation vorgesehen.</p> <p>6 parts by weight Epoxy 61 S ESL 1 part by weight EP-Hardener 61 wvb The hardener component should be mixed in mechanically.</p> <p>10 parts by weight Epoxy 61 S ESL 1 part by weight EP-Hardener 61 Airless 101 wvb The hardener component should be mixed in mechanically. This alternative should be used for airless application..</p>

Verarbeitungszeit processing time		im gemischten Zustand max.3 Std. bei 20°C Topfzeitende nicht eindeutig erkennbar. max. 3 hours at 20°C in mixed status end of pot-live is not clearly visible		
Verarbeitung processing	Düsentype: nozzle type:	Viskosität: viscosity:	Verdünnung Gew. %: thinner % by weight:	Druck pressure
Luftspritzen air spraying	1,8 mm 2,0 mm	-	ca.5 %	4-5 bar
Airless (Airmix) airless (airmix)	0,28-0,33 mm	Lieferviskosität delivered visc.	0 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. Viscosity data depending on equipment.				
Forcierte Trocknung forced drying		TG6 oder TG6 or	2 Std / 40°C / 80 µm TSD 1 Std / 60°C / 80 µm TSD 2 hrs / 40°C / 80 µm DFT 1 hrs / 60°C / 80 µm DFT	
Trocknung bei Raumtemperatur drying at room temperature		TG1 TG6 TG1 TG6	60 min/ 20°C / 80 µm TSD 16 Std/ 20°C / 80 µm TSD 60 min/ 20°C / 80 µm DFT 16 hrs./ 20°C / 80 µm DFT	
Haltbarkeit shelf life	mind. at least	18 Mon.		
Festkörper solids content		63 ± 3 %	in Mischung in mixture	
Festkörpervolumen volume-solids content	berechnet calculated	45 ± 3 %	in Mischung in mixture	
Spez. Gewicht spec. gravity		1,42 ± 0,05 g/mL/20°C	in Mischung in mixture	
theor. Verbrauch theor. spread rate	berechnet calculated	243 g/m ² / 80 µm	TSD DFT	

<p>Wichtiger Hinweis</p>	<p>Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!</p>
<p>Important notes</p>	<p><i>The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!</i></p>

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH