

EPOXY 61 S Deck wvb

Technisches Merkblatt

- ✓ 2 K EP Deckbeschichtung wasserverdünnbar
- ✓ Zulassungen der ÖBB, DB, SBB
- ✓ Hohe Chemikalien- und Reinigungsmittelbeständigkeit
- ✓ Minimaler Lösemittelanteil < 3 %

Farbton nach RAL und NCS

Glanzgrad seidenmatt

Einsatzgebiet

Epoxiharzkombinations-Deckbeschichtung für den Schienenfahrzeugbereich und allg. Industrie

Untergrund

Epoxy 61 S Grund wvb
Epoxy 41 Universalgrund
Epoxy 51 Universalgrund

(Bitte entsprechende Merkblätter beachten!)

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Optimale Verarbeitungstemperatur 18-28°C
ideale Luftfeuchtigkeit bei Verarbeitung 40-60% r.F. maximale Luftfeuchtigkeit für Trocknung 80 % r.F.
Spritzen mit Luft- oder Airless- bzw. Airmix-Geräten

Verdünnung: VE-Wasser bzw. Trinkwasserqualität

Die Arbeitsgeräte müssen sofort nach Gebrauch mit Wasser gereinigt werden eventuell nachspülen mit Verdünnung 200, alternativ Reinigung ausschließlich mit Verdünnung 200.

Technical Data Sheet

- ✓ 2 comp.EP waterborne top coat
- ✓ Certifications of ÖBB, DB, SBB
- ✓ High resistance to chemicals and detergents
- ✓ Minimal share of solvents < 3 %

Colour-shade according to RAL and NCS

Gloss degree semigloss

Range of application

Epoxy resin combination top coat for rail and general industry

Substrate

Epoxy 61 S Grund wvb
Epoxy 41 Universalgrund
Epoxy 51 Universalgrund

(Please notice corresponding data sheets!)

General application instructions

Optimal processing temperature: 18-28°C
Ideal humidity at processing: 40-60% R.H.
Maximum humidity at drying process: 80% R.H.
Spraying with air-spraying, airless and airmix

Thinner: DI-water or drinking water quality
Immediately after processing tools have to be cleaned with water, if necessary rinse with thinner 200. Alternatively cleaning exclusively by thinner 200.

Eigenschaften

Die Komponente A + B ist bei sachgemäßer Lagerung im Originalgebinde mind.18 Monate lagerfähig.

Properties

The component A + B has a shelf-life of 18 months at appropriate storage conditions and in the original packing.

Eigenschaften in Anlieferungszustand

Properties as delivered

Lack-Eigenschaften <i>properties of the varnish</i>	Wertebereich <i>specification</i>
Farbton <i>colour shade</i>	nach according to RAL + NCS
Glanzgrad <i>gloss degree</i>	seidenmatt semigloss
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	Epoxy 61S Deck wvb : EP-Härter 61 wvb = 6:1 ODER Epoxy 61S Deck wvb:EP-Härter 61 Airless101 wvb = 10 : 1 <i>Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden</i>
mixing ratio (gravimetric)	Epoxy 61 S Deck wvb : EP-Härter 61 wvb = 6:1 Epoxy 61S Deck wvb:EP-Härter 61 Airless101 wvb = 10 : 1 <i>The hardener component should be mixed in mechanically.</i>
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	Epoxy 61S Deck wvb : EP Härter 61 = 4,35:1 ODER Epoxy 61S Deck wvb : EP Härter 61 AIRLESS 101 = 7,40:1 <i>Die Härterkomponente muss maschinell eingerührt werden.</i>
mixing ratio (volumetric)	Epoxy 61S Deck wvb : EP Härter 61 = 4,35:1 OR Epoxy 61S Deck wvb : EP Härter 61 AIRLESS 101 = 7,40:1 <i>The hardener component should be mixed in mechanically.</i>
Verarbeitungszeit <i>processing time</i>	im gemischten Zustand max. 3 Std. bei 20°C Topfzeitende ist nicht eindeutig erkennbar max. 3 hours at 20°C in mixed status end of pot-live is not clearly visible

Verarbeitung <i>processing</i>	Düsentype: <i>nozzle type:</i>	Viskosität: <i>viscosity:</i>	Verdünnung Gew. %: <i>thinner % by weight:</i>	Druck <i>pressure</i>
Luftspritzen <i>Air spraying</i>	1,8 mm 2,0 mm	-	ca.5 %	4-5 bar
Airless (Airmix) <i>Airless (airmix)</i>	0,28-0,33 mm	Lieferviskosität <i>delivered visc.</i>	0 %	> 150 bar
Viskositätsangaben können je nach Gerätetyp etwas abweichen. <i>Viscosity data depending on equipment.</i>				
Forcierte Trocknung <i>forced drying</i>	TG6 oder TG6 or	2 Std / 40°C / 80 µm TSD 1 Std / 60°C / 80 µm TSD 2 hrs / 40°C / 80 µm DFT 1 hrs / 60°C / 80 µm DFT		
Trocknung bei Raumtemperatur <i>drying at room temperature</i>	TG1 TG6 TG1 TG6	60 min/ 20°C / 80 µm TSD 16 Std/ 20°C / 80 µm TSD 60 min/ 20°C / 80 µm DFT 16 hrs/ 20°C / 80 µm DFT		
Temperaturen unter +10°C verlängern die Trocknung unzulässig und sind deshalb für die Verarbeitung nicht ratsam. <i>Temperatures below +10°C extend the drying process inadmissible and this are not recommended.</i>				
Haltbarkeit <i>shelf life</i>		mind. at least	18 Mon.	
Festkörper <i>solids content</i>		60 ± 3 %	in Mischung in mixture	
Festkörpervolumen <i>volume-solids content</i>	berechnet calculated	45 ± 3 %	in Mischung in mixture	
Spez. Gewicht <i>spec. gravity</i>		1,42 ± 0,05 g/mL/20°C	in Mischung in mixture	

theor. Verbrauch <i>theor. spread rate</i>	berechnet calculated	243 g/m ² / 80 µm	TSD DFT
Wichtiger Hinweis	Die Arbeitsmittel müssen für wasserlösliche Produkte geeignet sein, Herstellerangaben beachten. Reinigungsverdünnung ordnungsgemäß entsorgen, nicht in die Kanalisation!		
<i>Important notes</i>	<i>The tools must be suitable for waterborne products, consider manufacturer data. Cleaning dilution has to be duly recycled, don't waste into canalisation!</i>		

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/03/2024
 Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH