

## EP ES Lack High Solid

### Typ

Zweikomponenten-Epoxid-Beschichtung mit sehr hohem Festkörpergehalt. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Kondenswasser, sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften.

### Farbtöne

Nach RAL

### Untergrundvorbereitung

Strahlentrostung (mind. Grad Sa 2 ½ nach EN ISO 12944/4). Rautiefe 50-70 µm, Gritstrahlung.

### Verarbeitung

das Material kann durch Streichen oder Airless-Spritzen verarbeitet werden

### Filmdicke

100 – 250 µm trockenschichtdicke pro Schicht, je nach Applikations-verfahren; bis 100 µm bei Streichapplikation, bis 250 µm DFT bei Airless-Applikation

### Mischungsverhältnis nach Gewicht

7 Gewichtsteile EP ES Lack high solid  
1 Gewichtsteil Härter HS FAST

### Mischungsverhältnis nach Volumen

4 Volumensteile EP ES Lack high solid  
1 Volumensteil Härter HS FAST

### Topfzeit

Min. 120 Minuten bei 20°C

### Verbrauch in Mischung

theoretischer Verbrauch 0,39 kg/m<sup>2</sup>/200 µm

### Type

two-component epoxy-coating with very high solid-content. Perfect durability against condensation water. Very good protective effect for steel.

### Colours

According to RAL

### Recommended Substrate

Blast cleaned steel (at least grade Sa 2 ½ acc. ISO 12944/4). Roughness 50-70 µm, grit.

### Application

usually by brushing or airless-spraying

### Film thickness

100 - 250 µm dry film thickness per coat according to application method up to 100 µm by brushing, up to 250 µm DFT by airless-spraying

### Mixing ratio by weight

7 parts by weight EP ES Lack high solid  
1 part by weight HS FAST

### Mixing ratio by volume

4 parts by volume EP ES Lack high solid  
1 part by volume HS FAST

### Pot life

Min. 120 minutes at 20°C

### Spreading rate in mixture

theoretical: 0,39 kg/m<sup>2</sup>/200 µm

### Verdünnung

Das Material ist nach Mischen der beiden Komponenten ohne Vorreaktionszeit verarbeitungsfertig. Bei Bedarf mit Verdünnung 400 auf gewünschte Viskosität einstellen.

### Trocknung

staubfrei	ca. 120 Min./20°C
griffest	4 Std./20°C
überbeschichtbar:	6 Std./20°C

### Spez. Gewicht

ca. 1,58 g/cm<sup>3</sup> in Mischung

### Festkörper in Mischung

ca. 80% Volumen, ca. 90% Gewicht

### VOC

165 g/l – rechnerisch in Mischung

### Hinweise

Nicht unter +5° C und nicht über 80% rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.  
Die Luft- und Oberflächentemperatur muss während Applikation und Trocknung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.  
Bei Wasserbelastung Schlusstrockenzeit von 5 Tagen bei 20°C einhalten!

### Reinigung

Zum Reinigen der Geräte Verdünnung 400 verwenden.

### Lagerfähigkeit

in Originalgebinde 2 Jahr ab Herstellungsdatum

### VbF-Klassifizierung

entfällt

### Thinner

Ready for application (no pre-reaction needed)  
If necessary add Thinner 400 to adjust viscosity.

### Drying time

dustfree	approx. 120 min/20°C
tackfree	4 hours/20°C
overcoatable	6 hours/20°C

### Spec. gravity

approx. 1,58 g/cm<sup>3</sup> in mixture

### Solid contents in mixture

approx. 80% volume, approx. 90% weight

### VOC

165 g/l (calculated) in mixture

### Remarks

Minimum application temperature +5°C.  
Maximum rel. humidity 80%.  
Temperature of air and surface must always be a minimum of 3°C above dew point during application and drying process.  
Before exposure to water a final drying time of 5 days at 20°C is to be respected

### Cleaning

Use thinner 400 for cleaning of the equipment.

### Storability

24 month from date of manufacture in original barrels

### VbF-class

no declaration necessary

Diese Angaben basieren auf Erfahrungswerten. Da wir auf die Verarbeitung keinen Einfluss haben, können wir nur für die gleichbleibende Qualität unserer Produkte garantieren. Änderungen vorbehalten.

These data are based on experience. As we have no influence on the processing, we are only able to guarantee the constant quality of our products. Subject to alterations.

Erscheinungsdatum / Issue date: 01/07/2023  
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH