

TECHNISCHES DATENBLATT

616

0445...

Produktbezeichnung: EBELUX EP INDUSTRIEGRUND

Mischungsverhältnis: gew. 4:1, vol. 2:1 mit Härter 490 / Art.Nr. 8441002.

Eigenschaften: Zinkphosphathältige 2-Komp. Dickschicht-Grundbeschichtung auf Basis Epoxi-Polyamidaddukt, mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz und besonders rascher Trocknung.

Anwendungsgebiet: Korrosionsschutz-Grundbeschichtung für Eisen und Stahlbauteile bzw. Konstruktionen. Z.B. Stahlträger, Hallenkonstruktionen usw.

Farbton: auf Anfrage

Technische Daten

Bindemittel: Epoxidharz-
Polyamidaddukt

ca. 250 g/m² bei 60 µm TSD

Pigmente: Zinkphosphat, Eisenoxid-
pigmente, Titandioxid

Verdünnung: 493 / Art.Nr.
9000107.

Topfzeit: mind. 8 Std.. / 20° C

Reinigung: Verdünnung 493

Lieferviskosität:
thixotrop

Sicherheitstechnische Daten:

Trocknung:
staubtrocken - nach ca. 1 Std./20° C
durchgetrocknet - nach ca. 8Std./20° C
bei 80° C Objekttemperatur
durchgetrocknet

Dichte: 1,50 – 1,60

nach ca. 30 Min.

Festkörper: Gew. % 75 ± 3
Vol. % 54 ± 3

Temperaturbeständig:
bis + 150° C (trocken)

Theoret.Ergiebigkeit:
5,70 m² / kg bei 60 µm TSD

Prakt. Verbrauch:

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Strahlentrostung SA 2 ½ oder Phosphatierung. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:

Streichen, rollen und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

Streichen, rollen - mit max. 5 %
Verdünnungszugabe
Airless-spritzen - mit ca. 60-80 sec.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 10° C verarbeiten. Die Eigen-temperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluß haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Erscheinungsdatum: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH