

TECHNISCHES DATENBLATT

610

0442...

Produktbezeichnung: **EBELUX A 10 FÜLLGRUND ZP**

Eigenschaften: Zinkphosphathältige 2-Komponenten Grundbeschichtung auf Basis Epoxidharz - Polyamidaddukt, mit ausgezeichneter Haftung auf entfetteten, feuerverzinkten Blechen bzw. auf entsprechend vorbehandelten Alu.

Anwendungsbereich: Korrosionsschutz-Grundbeschichtung im Stahlbau. Besonders im Industriebau, wo größte Anforderungen an chemische und mechanische Beanspruchungen gestellt werden.

Farbton: rotbraun, graugrün, grau, weiß, schwarz

Technische Daten

<u>Bindemittel:</u> Epoxidharz - Polyamidaddukt	<u>Festkörper:</u> Gew. %: 69 ± 3 Vol. %: 48 ± 3
<u>Pigment:</u> Zinkphosphat, Titandioxid, Eisenoxidpigmente	<u>Ergiebigkeit - theoret. Mittelwert:</u> 6,9 m ² /kg bei 50 µm TSD
<u>Mischungsverhältnis:</u> gew. 4:1 vol. 2,2:1	<u>Praktischer Verbrauch:</u> ca. 210 g/m ² bei 50 µm TSD
<u>Härter:</u> 490/Art.Nr. 8441002. mit Beschleuniger 656/Art.Nr. 8441006.	<u>Verdünnung:</u> 493/Art.Nr. 9000107. <u>Reinigung:</u> Verdünnung 493
<u>Topfzeit:</u> mind. 8 Std. bei 20° C	<u>Trocknung:</u> staubtrocken - n. ca. 2 Std./20° C griffest - n. ca. 4 Std./20° C durchgetrocknet - n.ca. 8-12 Std./20° C überlackierbar - n. ca. 8 Std./20° C überlackierbar - n. ca. 4 Std./40° C
<u>Glanzgrad:</u> matt	
<u>Lieferviskosität:</u> thixotrop	
<u>Dichte:</u> 1,35- 1,45	<u>Temperaturbeständigkeit:</u> bis + 150° C (trocken)

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Eisen: Strahlentrostung SA 2½ nach EN ISO 12944

Verzinktes Eisen: Entfetten und entfernen von Schmutz und Weißrost

Aluminium: Sweepen oder schleifen und entfetten oder geeignete chemische Vorbehandlung

Aufbringung:

Streichen, luft- und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

Streichen - mit max. 3 %

Verdünnungszugabe

Airless-spritzen - mit ca. 80 sec.

Luftspritzen - mit ca. 30 sec.

(Verdünnungszugabe ca. 15 - 20 %)

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Fläche muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944). Bei Temperaturen unter + 15° C bis max. + 5° C Härter 656/Art.Nr. 8441006. verwenden.

Aufbauvorschläge:

- | | |
|---|--------------|
| 1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
rotbraun | 50 µm TSD |
| 1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
graugrün | 50 µm TSD |
| 2x Ebelux A 11 Kunststofflack je 35 µm
TSD
oder | |
| 2x Ebelux A 11 Spez. Deckan-
strich | je 50 µm TSD |
| 1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
rotbraun | 50 µm TSD |
| 1x Ebelux A 10 Füllgrund ZP
graugrün | 50 µm TSD |
| 2x Ebelux Acryl Color
oder | je 35 µm TSD |
| 2x Ebephen AC Spez. Deckanstrich | je 50 µm TSD |

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Erscheinungsdatum: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH