

TECHNISCHES DATENBLATT

262

4122, 4119

Produktbezeichnung: SUPERNOVA 80/3

Eigenschaften: Rasch trocknende, bleifreie Deckbeschichtung auf Alkydharzbasis mit optimaler Schlagfestigkeit, Dauerelastizität und höchster Lichtbeständigkeit.

Anwendungsgebiet: Korrosionsschutz-Deckbeschichtung für landwirtschaftliche- und industrielle Einrichtungen, im Fahrzeug- und Anlagenbau.

Farbton: RAL-Töne bzw. auf Anfrage

Technische Daten

Bindemittel: Alkydharz-Kombination

Pigment: Buntpigmente

Lieferviskosität:
mind.120 sec./4 mm DIN-Becher/20° C

Dichte: 1 - 1,08 je nach Farbton

Glanz:
erhältlich in den Glanzgraden
hochglänzend (4122...), und seidenmatt
(4119...)

Festkörper: Gew. %: 57 - 60 % je
n.Farbton
Vol. %: 44 - 50 % je
n.Farbton

Ergiebigkeit –theoret. Mittelwert:
12,0 m² / kg bei 40 µm TSD

Praktischer Verbrauch:
ca. 130 g/m² bei 40 µm TSD

Verdünnung: 587/Art.Nr.
9000018.

Reinigung: Verdünnung 587

Trocknung:
staubtrocken - n. ca. 45 Min. / 20° C
durchgetrocknet - n. ca. 4 Std. / 20° C
ausbesserungsfähig- n. ca. 24 Std. / 20° C

Temperaturbeständigkeit:
bis +80° C (trocken)

Verarbeitung

Untergrund-Vorbehandlung:

Reinigen und ausbessern der Grundbeschichtung. Der Untergrund muß trocken, fett- und staubfrei sein.

Aufbringung:

luft- und airless-spritzen

Verarbeitungsviskosität:

luftspritzen - mit ca. 25 sec.
airless-spritzen - mit max. 5 %
Verdünnung.

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter + 5° C verarbeiten. Die Eigentemperatur der zu bearbeitenden Flächen muß zweifelsfrei über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen (siehe EN ISO 12944).

Aufbauvorschläge:

1 x Primer 30 ZP	30 µm
TSD	
1 x Supernova 80/3	30-40 µm
TSD	

Lagerfähigkeit:

12 Monate bei einer Lagertemperatur zwischen + 5° C und + 30° C in original verschlossenen Gebinden.

Die in Produktbeschreibung und Verarbeitungsvorschriften gegebenen Informationen basieren auf Daten und Erfahrungen, die für den Fachmann unter normalen Arbeitsbedingungen und in Verbindung mit der einschlägigen Praxis als betriebssicher gelten.

Für die Verarbeitung übernimmt der Fachmann das Risiko.

Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen oder die Nichtbeachtung von Hinweisen, kann das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Da wir auf die jeweiligen Betriebsbedingungen keinen Einfluss haben, übernehmen wir ausdrücklich keine Verantwortung für das mit dem Produkt erzielte Ergebnis und für Folge- und Nebenergebnisse, gleich welcher Art.

Erscheinungsdatum: 01/07/2023
Copyright © KANSAI HELIOS Austria GmbH